Groep ID: Trappenhuis E Liggers Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week16\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappenhuis E Liggers Buitenzijde (µm)											
201.	2228,0	226.	1872,0	251.	2220,0		276.	1565,0			
202.	1983,0	227.	1573,0	252.	2670,0		277.	1386,0			
203.	1875,0	228.	1697,0	253.	2250,0		278.	1765,0			
204.	1881,0	229.	1125,0	254.	2470,0		279.	1279,0			
205.	1764,0	230.	1714,0	255.	1979,0		280.	1578,0			
206.	1960,0	231.	1851,0	256.	1896,0		281.	1348,0			
207.	2320,0	232.	1600,0	257.	1947,0		282.	2245,0			
208.	1885,0	233.	1000,0	258.	1941,0		283.	2585,0			
209.	1549,0	234.	1775,0	259.	1735,0		284.	1489,0			
210.	2079,0	235.	1026,0	260.	2630,0		285.	1865,0			
211.	2220,0	236.	2270,0	261.	1939,0		286.	2085,0			
212.	1924,0	237.	1548,0		9720,0	D	287.	1847,0			
213.	1742,0	238.	1814,0	262.	1473,0		288.	1743,0			
214.	1858,0	239.	2046,0	263.	1940,0		289.	1719,0			
215.	1526,0	240.	2192,0	264.	2030,0		290.	1468,0			
216.	1459,0	241.	1895,0	265.	1853,0		291.	2520,0			
217.	2260,0	242.	2270,0	266.	1894,0		292.	1517,0			
218.	1229,0	243.	2050,0	267.	1734,0		293.	2310,0			
219.	1273,0	244.	2150,0	268.	2130,0		294.	1459,0			
220.	1418,0	245.	1566,0	269.	2760,0		295.	1509,0			
221.	1792,0	246.	1777,0	270.	2230,0		296.	1823,0			
222.	1804,0	247.	1765,0	271.	2410,0		297.	1747,0			
223.	1489,0	248.	1676,0	272.	1784,0		298.	1589,0			
224.	1584,0	249.	2340,0	273.	1827,0		299.	2153,0			
225.	1501,0	250.	2220,0	274.	2350,0		300.	2725,0			

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) D = Meting digitaal gemaakt E = Geëiste meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	312	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:08:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	11-4-2008 11:08:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1737,1 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	388,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	21,8	Sonde subtypes:	F3
Max:	3100,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	872,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2228,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Trappenhuis E Liggers Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week 16\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappenhuis E Liggers Buitenzijde (µm)

300:	2050,0	
301:	1902,0	
302:	2230,0	
303:	2020,0	
304:	1385,0	
305:	1439,0	
306:	1750,0	
307:	1826,0	
308:	1310,0	
309:	1872,0	
310:	1864,0	
311:	1535,0	
312:	1901,0	
	2070,0	C

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) G = Meting ongeldig gemaakt E = Geëiste meting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	0
Metingen:	312	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:08:00	**Percent onder lage drempel:**	0,0%
Update datum:	11-4-2008 11:08:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	830,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1757,1 µm	**Sonde serienummer:**	GM03126-005
Standaard afwijking:	388,8 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	21,8	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	3100,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	872,0 µm	**Meter meet type:**	Nominaal
Bereik:	2228,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

elcometer

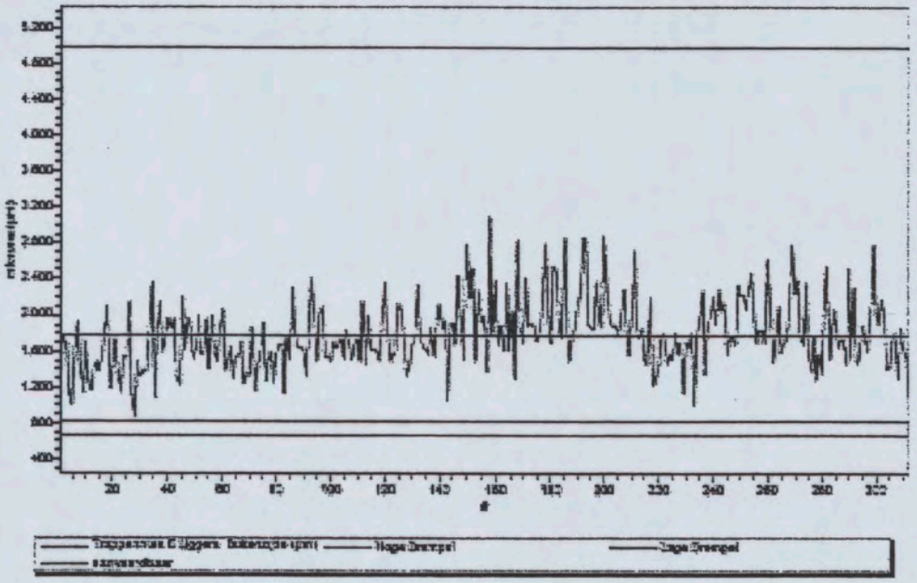
Groep afbeelding rapport

the scale towards document

Groep ID: Trappenhuis E Liggers Buitenzijde
Document pad: Data\ZCC\Sweep\F

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)



Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	312	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:08:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	11-4-2008 11:08:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1797,1 µm	Sonde serienummer:	SM03128-005
Standaard afwijking:	358,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	21,8	Sonde subtypes:	F3
Max:	3199,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	972,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2226,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
546

Groep ID: Trappenhuis E Liggers Buitenzijde
Document pad: Data\2008week16

elcometer

Inspectie afbeelding

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	312	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:06:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	11-4-2008 11:08:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1787,1 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	388,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	21,8	Sonde subtypes:	F3
Max:	3100,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	872,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2228,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Trappenhuis E Staanders Buitenrijke
Document pad: Data\2008\week16

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappenhuis E Staanders Buitenrijke (µm)															
1	2410,0		26	1847,0		51	2610,0		76	2543,0					
2	1967,0		27	1430,0		52	2750,0		77	2313,0					
3	2510,0		28	1498,0		53	2350,0		78	1525,0					
4	1312,0			958,0	D	54	1826,0		79	2543,0					
5	2529,0		29	1196,0		55	1525,0		80	1381,0					
6	2740,0		30	1436,0		56	1750,0		81	1187,0					
7	2270,0		31	1635,0		57	2070,0		82	1507,0					
8	1894,0		32	1125,0	L	58	1788,0		83	1316,0					
9	1803,0		33	2910,0		59	1751,0		84	1283,0					
10	2110,0		34	1526,0		60	1826,0		85	1825,0					
11	2350,0		35	2030,0		61	1952,0		86	1842,0					
12	1207,0		36	1593,0		62	2140,0		87	1455,0					
13	1969,0		37	2640,0		63	2740,0		88	1611,0					
14	1522,0		38	2600,0		64	1951,0		89	2283,0					
15	1862,0		39	2329,0		65	1821,0		90	2169,0					
16	2220,0		40	2160,0		66	1889,0		91	2485,0					
17	1803,0		41	1514,0		67	1826,0		92	1632,0					
18	2560,0		42	1859,0		68	1738,0		93	2013,0					
19	1984,0		43	1998,0		69	2330,0		94	2745,0					
20	2120,0		44	1800,0		70	2426,0		95	2075,0					
21	1517,0		45	2380,0		71	2250,0		96	1912,0					
22	1845,0		46	1943,0		72	1835,0		97	1827,0					
23	1918,0		47	1970,0		73	1876,0		98	2420,0					
24	1743,0	L	48	1860,0		74	1957,0		99	1763,0					
25	1250,0		49	2170,0		75	2410,0		100	1639,0					

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) D = Meting opgeslagen gemaakt E = Gedefinieerde meting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	2
Metingen:	234	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:06:00	**Percent onder lage drempel:**	0,9%
Update datum:	11-4-2008 11:06:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	1156,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1276,8 µm	**Sonde serienummer:**	GM03128-005
Standaard afwijking:	463,7 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	28,6	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	3570,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	1128,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	2442,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

Groep ID: Trappenhuis E Staanders Buitenrijke
Document pad: Data\ZZZ\week16

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappenhuis E Staanders Buitenrijke (µm)							
1	2340,0	26	1765,0	51	1477,0	76	2303,0
2	2700,0	27	1631,0	52	1352,0	77	2629,0
3	3289,0	28	2456,0	53	1402,0	78	3043,0
4	2580,0	29	2736,0	54	2310,0	79	2225,0
5	1749,0	30	3286,0	55	2520,0	80	2193,0
6	1851,0	31	1836,0	56	2620,0	81	2295,0
7	1822,0	32	2126,0	57	1940,0	82	1972,0
8	1584,0	33	2265,0	58	2750,0	83	1462,0
9	1815,0	34	1913,0	59	2190,0	84	1535,0
10	2120,0	35	2345,0	60	2750,0	85	2140,0
11	2480,0	36	1884,0	61	1852,0	86	1837,0
12	2250,0	37	1743,0	62	1856,0	87	2485,0
13	1974,0	38	2000,0	63	1850,0	88	1781,0
14	1800,0	39	1883,0	64	1821,0	89	1826,0
15	1727,0	40	1511,0	65	1837,0	90	2983,0
16	1992,0	41	2310,0	66	1883,0	91	3570,0
17	1916,0	42	2460,0	67	1875,0	92	3220,0
18	2570,0	43	1534,0	68	1782,0	93	1873,0
19	2470,0	44	2500,0	69	2230,0	94	1826,0
20	3140,0	45	2100,0	70	1453,0	95	2393,0
21	1879,0	46	1581,0	71	1451,0	96	1792,0
22	2310,0	47	2420,0	72	1451,0	97	1529,0
23	2550,0	48	2100,0	73	1744,0	98	1567,0
24	2370,0	49	1982,0	74	1857,0	99	1739,0
25	1709,0	50	2140,0	75	1870,0	100	1708,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) G = Meting ongeldig gemaakt E = Gebruikersrede meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	2
Metingen:	234	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:06:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	11-4-2008 11:06:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1150,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1978,8 µm	Sonde serienummer:	GM03122-005
Standaard afwijking:	463,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	23,5	Sonde subtypes:	F3
Max:	3570,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	1128,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2442,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Trappenhuis E Staanders Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week15\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappenhuis E Staanders Buitenzijde (µm)			
200:	1858,0	232:	1886,0
201:	2470,0	233:	1528,0
202:	3440,0	234:	1541,0
203:	2520,0	235:	1577,0
204:	2160,0	236:	1456,0
205:	2060,0	237:	1303,0
206:	1879,0	238:	1376,0
207:	1533,0	239:	1366,0
208:	1339,0	240:	1284,0
209:	2029,0	241:	1468,0
210:	2270,0		
211:	2140,0		
212:	1881,0		
213:	1838,0		
214:	1829,0		
215:	2560,0		
216:	1775,0		
217:	2770,0		
218:	2469,0		
219:	1749,0		
220:	1969,0		
221:	2289,0		
222:	1885,0		
223:	1902,0		
224:	1853,0		

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) D = Meting uitgeschakeld gemaakt E = Geëiste meting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	2
Metingen:	234	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:06:00	**Percent onder lage drempel:**	0,9%
Update datum:	11-4-2008 11:06:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	1152,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1972,8 µm	**Sonde serienummer:**	SM03128-005
Standaard afwijking:	423,7 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	23,6	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	3570,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	1128,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	2442,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

elcometer

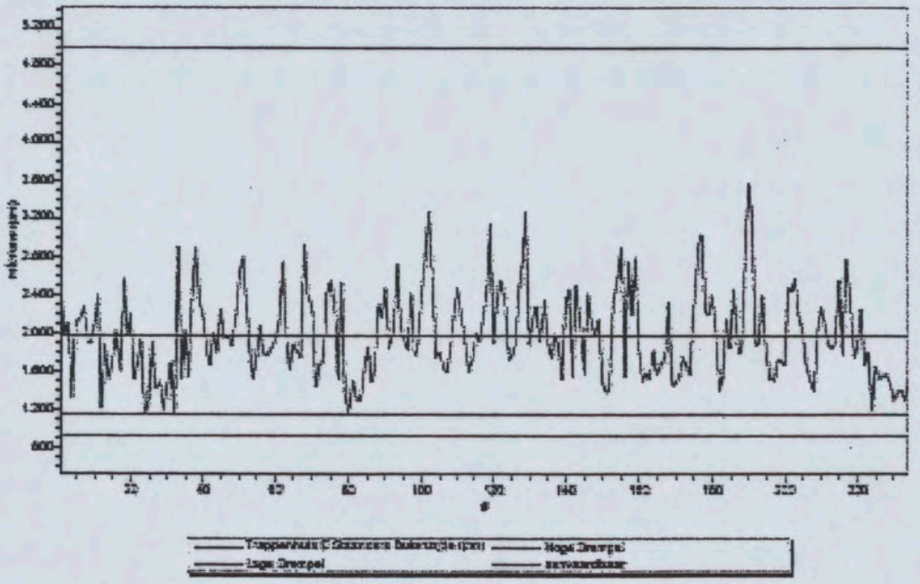
Groep afbeelding rapport

the scale towards document

Groep ID: Trappenhuis E Staarders Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week 16

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)



Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	2
Metingen:	234	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:06:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	11-4-2008 11:06:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1272,8 µm	Sonde serienummer:	GMD3126-005
Standaard afwijking:	423,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	33,5	Sonde subtypes:	F3
Max:	3579,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	1128,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2442,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Trappenhuis E Staanders Buitenzijde
Document pad: Data\2008week15\

elcometer

Inspectie afbeelding

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	2
Metingen:	234	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	11-4-2008 11:06:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	11-4-2008 11:06:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1976,8 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	468,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	23,5	Sonde subtypes:	F3
Max:	3579,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	1128,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2442,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Patch Reference numbers on UTI
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546

COT

onafhankelijk

SRTCA-ARCHIEF
SECRETARIAAT
GSRA/07
datum: 22/05/08
registratie no.: 1266 - 00
archief: NTC 10 12

COT bv
Onafhankelijk advies, onderzoek en management voor de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

Shell Research & Technology Centre Amsterdam
t.a.v. de heer [redacted],
Postbus 38000,
1030 BN AMSTERDAM.

Haarlem, 21 mei 2008.
Ref.: [redacted]ACC08-0883-BRF.

[redacted]; orig. file

Betreft: rapportage inspectie brandvertragende coating op staal.
Projectnr: 20070070.

Geachte heer [redacted]

Hierbij ingesloten ontvangt u het door ons opgemaakte verslag:

inspectie brandvertragende coating op staal - complex New Technology Centre Amsterdam, verslagnr. ACC08-0883-VLG.

Vertrouwende u hiermede van dienst te zijn geweest verblijven wij,

met vriendelijke groet,

CENTRUM VOOR ONDERZOEK
EN TECHNISCH ADVIES bv (COT bv)

[redacted]

the scale towards document
546

onafhankelijk

COT bv
Onafhankelijk advies,
onderzoek en
management voor
de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

INSPECTIEVERSLAG

Onderwerpen : **Inspectie brandvertragende coating op staal**
Complex/object : **New Technology Centre Amsterdam**

Haarlem, 16 mei 2008

Opdrachtgever : Shell Vastgoed

Contactpersoon : [redacted]

Projectnummer : 20070070

Aannemer : Heijmans

Applicateur : In2Fire Leeuwarden

Verslagnummer : ACC08-0883-VLG

Behandeld door : [redacted]

Projectleider : [redacted]

Copyright COT BV. Dit verslag bevat 17 genummerde pagina('s) en is eigendom van COT BV. Niets uit dit verslag mag gekopieerd, verspreid, in enig tekstsysteem ingevoerd of anderszins vermenigvuldigd of openbaar gemaakt worden, zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Overhandiging van dit verslag aan enig persoon of instantie, dient uitsluitend ter kennisneming en leidt op geen enkele wijze tot rechten op dit verslag, noch kan deze aanspraak maken op enig in dit verslag besproken product of methodiek. Gebruik van informatie uit dit verslag is niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Indien niet anders overeengekomen in de door COT BV verstrekte opdrachtbevestiging, zijn op dit verslag onze Regels van Dienstverlening van toepassing.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

the scale towards document
546

1 INLEIDING

Op 14 april 2008 heeft een inspectie plaatsgevonden met betrekking tot complex: "New Technology Centre Amsterdam", te Amsterdam in aanwezigheid van:

- [redacted] In2Fire.
- COT ACC (voorheen Adviescentrum VOM).

2 INSPECTIE

Voorafgaande aan de inspectie zijn laagdikte-eisen door In2Fire opgegeven aan de heer [redacted]

De laagdikte-eisen zijn door de heer [redacted] van COT ACC na telefonisch overleg met de heer [redacted] goed bevonden en deze eisen zullen als criterium worden toegepast.

Algemeen
Als leidraad voor deze inspectie zal het Shell werkbestek 22 van augustus 2005 worden gehanteerd en de aanvullende afspraken gemaakt tijdens de overleggen.

De inspectie betreft:
Beoordeling en laagdikte aangebrachte brandvertragende coating op stalen binnenconstructies.

2.1 Brandvertragende coating

Merk: Firesteel WB.
Kleur: Wit.
Objecten : Staanders en liggers van liftschachten, trappenhuizen en hallen.
Applicateur: In2Fire Leeuwarden.

Door In2Fire vrijgegeven locaties op 14 april 2008
Buitenzijde liftschacht C liggers en staanders.

De visuele beoordeling en laagdiktemetingen zijn steekproefsgewijs uitgevoerd.

2.2 Waarnemingen

Algemene visuele indruk aangebrachte Firesteel WB brandvertragende coating:

Liftschacht C liggers en staanders buitenzijde (instapzijde lift nog geen brandvertragende coating aangebracht).

Kleur: wit.
Beoordelingsafstand 3 meter (eis voor binnenwerk).

Zeer plaatselijk zijn enkele scheurtjes waargenomen in de coating, deze hebben geen nadelig effect op het brandvertragend vermogen van het systeem.
De scheurvorming wordt na goedkeuring van de laagdikte evenals de zeer plaatselijk aanwezige mechanische beschadigingen door In2Fire gerepareerd.
De hoekstaander vertoont in de volle lengte van beneden naar boven zeer veel onregelmatigheden in de brandvertragende coating, deze worden als storend ervaren, en moeten worden hersteld.
Op de overige delen zijn slechts plaatselijk enkele onregelmatigheden in de coating waarneembaar ook deze worden als storend ervaren en moeten worden hersteld.

De heer [redacted] van In2Fire zal deze herstelreparaties later uitvoeren met een hoogwerker.

Opgemerkt moet worden dat brandvertragende verfsystemen gezien de hoge laagdikten waarmee men werkt een minder glad en strak uiterlijk geven.

2.3 Laagdiktemetingen

Inspectiedatum 14 april 2008

Metingen	Firesteel WB	Minimale eis	Laagdikte in micrometers (µm)		
			Gemiddeld	Minimaal	Maximaal
217	Liftschacht C Liggers buitenzijde	830	1391	724	2630
288	Liftschacht C Staanders buitenzijde	1156	1297	732	2300

Opmerking: gemeten laagdikten zijn inclusief 100 µm primerlaag. Zie bijlage laagdikte-meetrapporten

3 BESPREKING INSPECTIERESULTATEN

3.1 Uiterlijk

Firesteel WB Liftschacht C Liggers binnenzijde	Plaatselijk onvoldoende De heer [redacted] van In2Fire zal deze herstelreparaties later uitvoeren met een hoogwerker.
Firesteel WB Liftschacht C Staanders binnenzijde	Plaatselijk onvoldoende De heer [redacted] van In2Fire zal deze herstelreparaties later uitvoeren met een hoogwerker.

3.2 Laagdikte

Firesteel WB Liftschacht C Liggers binnenzijde	Voldoet aan de gestelde eisen
Firesteel WB Liftschacht C staanders binnenzijde	Plaatselijk onvoldoende De locaties met onvoldoende laagdikten worden door In2Fire opnieuw gecoat tot de juiste laagdikte is bereikt.

3.3 Conclusie

Van de op 14 april 2008 geïnspecteerde laagdikte van de primerlaag en brandvertragende coating Firesteel WB op stalen constructies (staanders en liggers) van liftschacht C buitenzijde voldoen de liggers aan de gestelde eisen, de staanders voldoen niet aan de eisen voor binnenkwaliteit, zoals omschreven in het Shell werkbestek van 22 augustus 2005 en de aanvullende eisen zoals vast-gelegd in de werkbesprekingen.

Onregelmatigheden en mechanische defecten zullen in een later stadium voor oplevering door In2Fire worden hersteld.

Opmerking:
Er is maar een deel van de buitenzijde liftschacht voorzien van de brandvertragende coating.
Inspectie van de op de juiste laagdikte gebrachte staanders van liftschacht C buitenzijde in week 19 van 2008.

[redacted]

[redacted]

[redacted]

Bijlage: laagdiktemetingen in micrometers

Groep ID: Liftschacht C Liggers Buitenzijde
Document pad: Data\2008week16

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftschacht C Liggers Buitenzijde (µm)											
1:	1297,0		25:	1350,0	49:	1043,0		73:	1176,0		
2:	872,0		26:	1234,0	50:	1425,0		74:	1224,0		
3:	968,0		27:	1187,0	51:	1161,0		75:	1429,0		
4:	1840,0		28:	1233,0	52:	1321,0		76:	1583,0		
5:	1401,0		29:	1273,0	53:	1239,0		77:	1511,0		
6:	1257,0		30:	906,0	54:	1760,0		78:	1849,0		
7:	1085,0		31:	1184,0	55:	1513,0		79:	1899,0		
8:	1336,0		32:	1501,0	56:	975,0		80:	923,0		
9:	1218,0		33:	1059,0	57:	1270,0		81:	1511,0		
10:	1083,0		34:	1488,0	58:	1189,0		82:	1367,0		
11:	1028,0		35:	1173,0	59:	1811,0		83:	1869,0		
12:	1085,0		36:	1395,0	60:	1492,0		84:	1905,0		
13:	1231,0		37:	1101,0	61:	1496,0		85:	1378,0		
14:	978,0		38:	1182,0	62:	1417,0		86:	1838,0		
15:	1336,0		39:	1068,0	63:	1284,0		87:	1514,0		
16:	1419,0		40:	1409,0	64:	1142,0		88:	1085,0		
17:	1264,0		41:	1139,0	65:	1190,0		89:	1744,0		
18:	1547,0		42:	1485,0	66:	1485,0		90:	1157,0		
19:	421,0	L	43:	1422,0	67:	1506,0		91:	1520,0		
20:	1068,0		44:	1255,0	68:	1538,0		92:	1004,0		
21:	1241,0		45:	1272,0	69:	1528,0		93:	2020,0		
22:	1454,0		46:	882,0	70:	1552,0		94:	2100,0		
23:	1434,0		47:	1208,0	71:	1152,0		95:	1520,0		
24:	1393,0		48:	978,0	72:	1238,0		96:	1447,0		
25:	1419,0		49:	1668,0	73:	1746,0		97:	1457,0		

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting opgeslagen gemaakt E = Gekalibreerde meting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	2
Metingen:	288	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:06:00	**Percent onder lage drempel:**	0,7%
Update datum:	14-4-2008 7:06:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	830,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1321,0 µm	**Sonde serienummer:**	GM03126-005
Standaard afwijking:	313,0 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	22,5	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	2630,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	724,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	1906,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

Groep ID: Liftschacht C Liggers Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week16\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftschacht C Liggers Buitenzijde (µm)							
101	1071,0	126	1557,0	151	1336,0	176	1073,0
102	1460,0	127	2330,0	152	1106,0	177	1383,0
103	1237,0	128	1023,0	153	1532,0	178	1507,0
104	1800,0	129	1126,0	154	1436,0	179	1108,0
105	2050,0	130	1485,0	155	1040,0	180	1099,0
106	1225,0	131	1406,0	156	1301,0	181	1048,0
107	1324,0	132	1078,0	157	1772,0	182	2210,0
108	1334,0	133	1395,0	158	1166,0	183	2620,0
109	1592,0	134	2470,0	159	1233,0	184	1563,0
110	1045,0	135	1554,0	160	1234,0	185	1039,0	
111	1185,0	136	1549,0	161	1472,0	186	843,0
112	959,0	137	1153,0	162	1236,0	187	1051,0
113	1718,0	138	1193,0	163	1256,0	188	1870,0
114	1973,0	139	1338,0	164	1054,0	189	1078,0
115	1358,0	140	1185,0	165	1225,0	190	1038,0
116	1526,0	141	1971,0	166	1188,0	191	1035,0
117	1383,0	142	1534,0	167	925,0	192	1069,0
118	1455,0	143	1446,0	168	1542,0	193	1386,0
119	1365,0	144	1378,0	169	1130,0	194	1651,0
120	1248,0	145	1389,0	170	1310,0	195	1061,0
121	1985,0	146	1416,0	171	1272,0	196	1448,0
122	1818,0	147	1904,0	172	1180,0	197	1358,0
123	1581,0	148	1873,0	173	1157,0	198	1869,0
124	1425,0	149	1321,0	174	1205,0	199	1979,0
125	1284,0	150	1969,0	175	1536,0	200	2350,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting opgeslagen gemaakt E = Calibratiemeting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	2
Metingen:	288	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:06:00	**Percent onder lage drempel:**	0,7%
Update datum:	14-4-2008 7:06:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	830,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1391,0 µm	**Sonde serienummer:**	GM03126-005
Standaard afwijking:	313,0 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	22,5	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	2630,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	724,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	1906,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

Groep ID: Liftschacht C Liggers Buitenzijde
Document pad: Data\ECC\sweet16\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftschacht C Liggers Buitenzijde (µm)							
201:	2270,0	236:	1477,0	251:	1587,0	266:	1047,0
202:	1348,0	237:	1408,0	252:	1572,0	267:	1926,0
203:	1473,0	238:	1889,0	253:	1067,0	268:	1437,0
204:	1913,0	239:	1413,0	254:	1265,0	269:	1501,0
205:	1402,0	240:	1736,0	255:	2130,0	270:	1541,0
206:	1226,0	241:	1095,0	256:	1382,0	271:	1526,0
207:	1624,0	242:	1943,0	257:	1455,0	272:	1419,0
208:	1760,0	243:	1277,0	258:	1796,0	273:	1521,0
209:	1774,0	244:	1364,0	259:	1167,0	274:	1429,0
210:	1939,0	245:	1385,0	260:	1287,0	275:	1295,0
211:	1774,0	246:	1135,0	261:	1477,0	276:	1415,0
212:	1624,0	247:	1193,0	262:	1249,0	277:	1135,0
213:	1897,0	248:	924,0	263:	1245,0	278:	1170,0
214:	1960,0	249:	1159,0	264:	1154,0		
215:	1462,0	250:	1038,0	265:	1257,0		
216:	2329,0	251:	724,0 L	266:	1239,0		
217:	1743,0	252:	1332,0	267:	1296,0		
218:	1810,0	253:	1801,0	268:	1537,0		
219:	1588,0	254:	1151,0	269:	998,0		
220:	1325,0	255:	1007,0	270:	1280,0		
221:	1605,0	256:	2090,0	271:	1294,0		
222:	1588,0	257:	1111,0	272:	1894,0		
223:	1544,0	258:	1125,0	273:	1512,0		
224:	1893,0	259:	1298,0	274:	1410,0		
225:	1030,0	260:	1393,0	275:	1519,0		

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting ongeldig gemaakt E = Gedeeltelijke coating

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	2
Metingen:	288	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:06:00	**Percent onder lage drempel:**	0,7%
Update datum:	14-4-2008 7:06:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	630,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1321,0 µm	**Sonde serienummer:**	GM03126-005
Standaard afwijking:	313,0 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	22,5	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	2630,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	724,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	1906,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

elcometer

Groep afbeelding rapport

Elcometer Instrument Software
www.elcometer.com

Groep ID: Lift schacht G Liggers Buitenzijde
Document pad: Data\2008week16\

elcometer

Inspectie afbeelding

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	2
Metingen:	288	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:06:00	Percent onder lage drempel:	0,7%
Update datum:	14-4-2008 7:06:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1321,0 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	313,0 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	22,5	Sonde subtypes:	F3
Max:	2830,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	724,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1906,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546

Groep ID: Liftschacht C Staanders Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week16\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftschacht C Staanders Buitenzijde (µm)												
1:	1473,0			25:	1574,0			49:	1780,0			73:	1281,0		
2:	1016,0	L		26:	1103,0	L		50:	6237,0			74:	1321,0		
3:	732,0	L		27:	1053,0	L		51:	836,0	L		75:	1521,0		
4:	960,0	L		28:	800,0	L		52:	951,0	L		76:	1604,0		
5:	1997,0			29:	1201,0			53:	1485,0			77:	1305,0		
6:	1409,0			30:	918,0	L		54:	1409,0			78:	997,0	L	
	10000,0		O	31:	1378,0			55:	1583,0			79:	938,0	L	
7:	1261,0			32:	1059,0	L		56:	1356,0			80:	973,0	L	
8:	1688,0			33:	864,0	L		57:	1370,0			81:	1408,0		
9:	1289,0			34:	1200,0			58:	1101,0	L		82:	1365,0		
10:	1670,0			35:	883,0	L		59:	1552,0			83:	1065,0	L	
11:	976,0	L		36:	1531,0			60:	1552,0			84:	1385,0		
12:	936,0	L		37:	1196,0			61:	1111,0	L		85:	1171,0		
13:	1283,0			38:	1468,0			62:	1850,0			86:	1625,0		
14:	1625,0			39:	1129,0	L		63:	1727,0			87:	1102,0	L	
15:	1632,0			40:	1145,0	L		64:	1764,0			88:	1183,0		
16:	933,0	L		41:	1253,0			65:	1582,0			89:	1228,0		
17:	941,0	L		42:	1104,0	L		66:	1088,0	L		90:	1258,0		
18:	1540,0	L		43:	1127,0	L		67:	1523,0			91:	1002,0	L	
19:	873,0	L		44:	1299,0			68:	1230,0	L		92:	859,0	L	
20:	1070,0	L		45:	1036,0	L		70:	1329,0			93:	846,0	L	
21:	979,0	L		46:	1146,0	L		71:	1415,0			94:	1229,0		
22:	1583,0			47:	1351,0			72:	1235,0	L		95:	847,0	L	
23:	1105,0	L		48:	1569,0			73:	1630,0				6030,0		EO
24:	1677,0			49:	905,0	L		74:	1582,0			96:	1377,0		

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting opgeslagen gemaakt E = Gedeeltelijke meting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	66
Metingen:	217	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:02:00	**Percent onder lage drempel:**	30,4%
Update datum:	14-4-2008 7:02:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	1158,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	15
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1297,3 µm	**Sonde serienummer:**	GM03128-005
Standaard afwijking:	280,2 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	21,6	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	2300,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	732,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	1568,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

Groep ID: Liftschacht C Staanders Buitenzijde
Document pad: Data\2008week15\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftschacht C Staanders Buitenzijde (µm)											
99:	1321,0		124:	1540,0	D	149:	1256,0		174:	1073,0	L
100:	1457,0		125:	1582,0		150:	1238,0		175:	1674,0	
101:	1225,0		126:	1101,0	L	151:	1260,0		176:	2093,0	
102:	1354,0		127:	803,0	L	152:	976,0	L	177:	1385,0	
103:	1336,0		128:	1474,0		153:	1113,0	L	178:	1954,0	
104:	1626,0		129:	921,0	L	154:	1037,0	L	179:	815,0	L
105:	2060,0		130:	817,0	L	155:	1726,0		180:	871,0	L
106:	1431,0		131:	1435,0		156:	1836,0			2903,0	E
107:	1330,0		132:	1445,0		157:	1166,0		181:	1166,0	
108:	1360,0		133:	1537,0		158:	1172,0		182:	1329,0	
109:	1526,0		134:	1490,0		159:	1146,0		183:	745,0	L
110:	1592,0		135:	1462,0		160:	1775,0		184:	2040,0	
111:	1361,0		136:	1013,0	L	161:	2330,0		185:	1062,0	L
112:	1420,0		137:	1208,0		162:	1466,0		186:	1258,0	
113:	1190,0		138:	1226,0		163:	1381,0		187:	2110,0	
114:	1625,0		139:	879,0	L	164:	1837,0		188:	1341,0	
115:	1773,0		140:	1229,0		165:	1595,0		189:	1421,0	
116:	1599,0		141:	1846,0		166:	1852,0		190:	1159,0	
117:	1830,0		142:	1190,0	L	167:	1524,0		191:	2029,0	
118:	1288,0		143:	1302,0		168:	1242,0		192:	1343,0	
119:	1145,0	L	144:	1748,0		169:	1317,0		193:	1053,0	L
120:	1017,0	L	145:	1282,0		170:	1422,0		194:	919,0	L
121:	1212,0		146:	1704,0		171:	1256,0		195:	1344,0	
122:	1045,0	L	147:	1398,0		172:	1635,0		196:	1458,0	
123:	1588,0		148:	1434,0		173:	1353,0		197:	1231,0	

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) D = Meting ongeldig gemarkt E = Gestandaardiseerde meting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	66
Metingen:	217	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:02:00	**Percent onder lage drempel:**	30,4%
Update datum:	14-4-2008 7:02:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	1156,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	15
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1297,3 µm	**Sonde serienummer:**	GM03128-005
Standaard afwijking:	280,2 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	21,6	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	2300,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	732,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	1568,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

Groep ID: Liftschacht C Staanders Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week16\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftschacht C Staanders Buitenzijde (µm)

	5710,0	EO
197:	1429,0	
198:	1384,0	
199:	1284,0	
200:	1108,0	L
201:	1174,0	
202:	1182,0	
203:	1509,0	L
204:	1234,0	
205:	1142,0	L
206:	1231,0	
207:	1383,0	
208:	1375,0	
209:	1299,0	
210:	1625,0	
211:	1228,0	
212:	1343,0	
213:	1465,0	
214:	1240,0	
215:	1465,0	
216:	1146,0	L
217:	1251,0	

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting onjuist gemaakt E = Gecalibreerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	66
Metingen:	217	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:02:00	Percent onder lage drempel:	30,4%
Update datum:	14-4-2008 7:02:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	15
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1297,3 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	280,2 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	21,6	Sonde subtypes:	F3
Max:	2300,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	732,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1568,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

elcometer

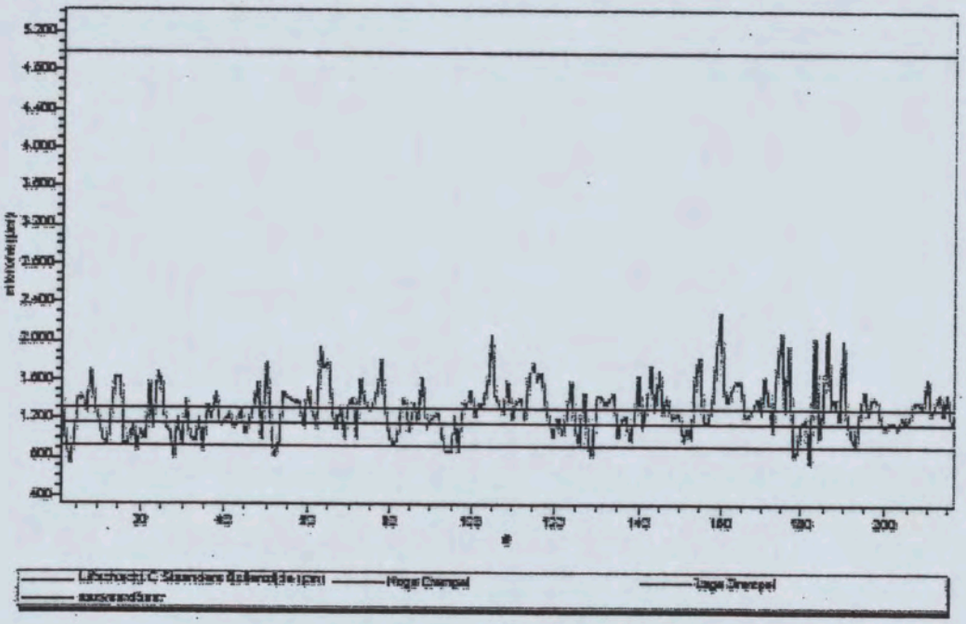
Groep afbeelding rapport



Groep ID: Liftschacht C Staanders Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week16\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)



Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	66
Metingen:	217	**Metingen boven hoge drempel:**	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:02:00	**Percent onder lage drempel:**	30,4%
Update datum:	14-4-2008 7:02:00	**Percent boven hoge drempel:**	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	1156,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	15
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1297,3 µm	**Sonde serienummer:**	GM03126-005
Standaard afwijking:	280,2 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	21,6	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	2300,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	732,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	1568,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

Groep ID: Liftschacht C Staanders Buitenzijde
Document pad: Data\2008\week16\

elcometer

Inspectie afbeelding

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	66
Metingen:	217	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	14-4-2008 7:02:00	Percent onder lage drempel:	30,4%
Update datum:	14-4-2008 7:02:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	5000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	15
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1297,3 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	280,2 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	21,6	Sonde subtypes:	F3
Max:	2300,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	732,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1568,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

COT
onafhankelijk

27 MAI 2008

COT bv
Onafhankelijk advies, onderzoek en management voor de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

Shell Research & Technology Centre Amsterdam
t.a.v. de heer [redacted]
Postbus 38000,
1030 BN AMSTERDAM.

SRTCA-ARCHIEF
SECRETARIAAT
OSRA/07
datum: 29/05/08
regis: 127-08
archie: NTC 1012
[redacted]
1 orig. file

Haarlem, 26 mei 2008.
Ref.: [redacted]ACC08-0896-BRF.

Betreft: rapportage inspectie brandvertragende coating op staal.
Projectnr: 20070070.

Geachte heer [redacted]

Hierbij ingesloten ontvangt u het door ons opgemaakte verslag:

inspectie brandvertragende coating op staal - complex New Technology Centre Amsterdam, verslagnr. ACC08-0896-VLG.

Vertrouwende u hiermede van dienst te zijn geweest verblijven wij,

met vriendelijke groet,

[redacted]
COT bv
[redacted]

COT

onafhankelijk

COT bv
Onafhankelijk advies,
onderzoek en
management voor
de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

INSPECTIEVERSLAG

Onderwerpen : **Inspectie brandvertragende coating op staal**
Complex/object : **New Technology Centre Amsterdam**

Haarlem, 26 mei 2008

Opdrachtgever : Shell Vastgoed

Contactpersoon : [redacted]

Projectnummer : 20070070

Aannemer : Heijmans

Applicateur : In2Fire Leeuwarden

Verslagnummer : ACC08-0896-VLG

Behandeld door : [redacted]

Projectleider : [redacted]

Copyright COT BV. Dit verslag bevat 21 genummerde pagina('s) en is eigendom van COT BV. Niets uit dit verslag mag gekopieerd, verspreid, in enig tekstsysteem ingevoerd of anderszins vermenigvuldigd of openbaar gemaakt worden, zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Overhandiging van dit verslag aan enig persoon of instantie, dient uitsluitend ter kennisneming en leidt op geen enkele wijze tot rechten op dit verslag, noch kan deze aanspraak maken op enig in dit verslag besproken product of methodiek. Gebruik van informatie uit dit verslag is niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Indien niet anders overeengekomen in de door COT BV verstrekte opdrachtbevestiging, zijn op dit verslag onze Regels van Dienstverlening van toepassing.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

the scale towards document
Patch Reference numbers on UTI
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546

1 INLEIDING

Op 20 mei 2008 heeft een inspectie plaatsgevonden met betrekking tot complex: "New Technology Centre Amsterdam", te Amsterdam in aanwezigheid van:

- [redacted] In2Fire.
- COT ACC (voorheen Adviescentrum VOM).

2 INSPECTIE

Voorafgaande aan de inspectie zijn laagdikte-eisen door In2Fire opgegeven aan de heer [redacted].

De laagdikte-eisen zijn door de heer [redacted] van COT ACC na telefonisch overleg met de heer [redacted] goed bevonden en deze eisen zullen als criterium worden toegepast.

Algemeen
Als leidraad voor deze inspectie zal het Shell werkbestek 22 van augustus 2005 worden gehanteerd en de aanvullende afspraken gemaakt tijdens de overleggen.

De inspectie betreft:
Beoordeling en laagdikte aangebrachte brandvertragende coating op stalen binnenconstructies.

2.1 Brandvertragende coating

Merk: Firesteel WB.
Kleur: Wit.
Objecten : Staanders en liggers van liftschachten, trappenhuizen en hallen.
Applicateur: In2Fire Leeuwarden.

Door In2Fire vrijgegeven locaties op 20 mei 2008
Liftschacht A liggers en staanders buitenzijde.
Met uitzondering instapzijde lift, door onvoldoende bereikbaarheid van de stalen constructies zal deze in een later stadium worden behandeld.

De visuele beoordeling en laagdiktemetingen zijn steekproefsgewijs uitgevoerd.

2.2 Waarnemingen

Algemene visuele indruk aangebrachte Firesteel WB brandvertragende coating:
Kleur: wit.
Beoordelingsafstand 3 meter (eis voor binnenwerk).

Eventuele herstelreparaties zullen later door In2Fire worden uitgevoerd.

Opgemerkt moet worden dat brandvertragende verfsystemen gezien de hoge laagdikten waarmee men werkt een minder glad en strak uiterlijk geven.

2.3 Laagdiktemetingen

Inspectiedatum 20 mei 2008

Metingen	Firesteel WB	Minimale eis	Laagdikte in micrometers (µm)		
			Gemiddeld	Minimaal	Maximaal
579	Liftschacht A Staanders buitenzijde	1156	1817,2	928 (plaatselijk)	3600
578	Liftschacht A Liggers buitenzijde	830	1896,9	608 (plaatselijk)	8670

Opmerking: gemeten laagdikten zijn inclusief 100 µm primerlaag. Zie bijlage laagdikte-meetrapporten

3 BESPREKING INSPECTIERESULTATEN

3.1 Uiterlijk

Firesteel WB Liftschacht A Staanders buitenzijde	Voldoet aan de gestelde eisen.
Firesteel WB Liftschacht A Liggers buitenzijde	Voldoet aan de gestelde eisen.

3.2 Laagdikte

Firesteel WB Liftschacht A Staanders buitenzijde	Voldoet aan de gestelde eisen
Firesteel WB Liftschacht A Staanders buitenzijde	Voldoet aan de gestelde eisen

3.3 Conclusie
De op 20 mei 2008 geïnspecteerde laagdikte van de primerlaag en brandvertragende coating Firesteel WB op stalen constructies (staanders en liggers) van liftschacht A buitenzijde voldoen aan de eisen voor binnenkwaliteit, zoals omschreven in het Shell werkbestek van 22 augustus 2005 en de aanvullende eisen zoals vastgelegd in de werkbesprekingen.

COT bv

[redacted]

Behandeld [redacted]

[redacted] civiel en corrosiebescherming

Bijlage: laagdiktemetingen in micrometers

Groep ID: Liftech A staanders buitenz
Document pad: Data\2008\week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftech A staanders buitenz (µm)

1:	1465,0	21:	1862,0	41:	1625,0	61:	1573,0				
2:	1468,0	22:	2001,0	42:	1245,0	62:	1629,0				
3:	1483,0	23:	1884,0	43:	1212,0	63:	1464,0				
4:	1517,0	24:	1881,0	44:	1422,0	64:	2558,0	L			
5:	1423,0	25:	1890,0	45:	1624,0	65:	1622,0				
6:	1527,0	26:	2100,0	46:	1457,0	66:	1793,0				
7:	1421,0	27:	1195,0	47:	1700,0	67:	1945,0				
8:	1519,0	28:	1943,0	48:	1278,0	68:	1445,0				
9:	1654,0	29:	1722,0	49:	1920,0	69:	1725,0				
10:	1548,0	30:	2340,0	50:	2100,0	70:	1824,0				
11:	1471,0	31:	2050,0	51:	1282,0	71:	1988,0				
12:	1574,0	32:	1799,0	52:	1856,0	72:	1793,0				
13:	1762,0	33:	1486,0	53:	1770,0	73:	1679,0				
14:	1328,0	34:	2340,0	54:	1521,0	L	74:	1875,0			
15:	1318,0	35:	2067,0	55:	1794,0	75:	1831,0				
16:	1912,0	36:	1634,0	56:	1747,0	76:	1881,0				
17:	2180,0	37:	1886,0	57:	2050,0	77:	1859,0				
18:	2220,0	38:	1140,0	L	58:	1833,0	78:	2123,0			
19:	2229,0	39:	1378,0	59:	1428,0	79:	2023,0				
20:	2023,0	40:	1153,0	L	60:	1717,0	80:	1447,0			
21:	2010,0	41:	1268,0	61:	1855,0	81:	1819,0				
22:	2120,0	42:	1596,0	62:	1736,0	82:	1822,0				
23:	2210,0	43:	2300,0	63:	1457,0	83:	1934,0				
24:	1874,0	44:	1830,0	64:	1779,0	84:	1865,0				
25:	2110,0	45:	1500,0	65:	1833,0	85:	1829,0				

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting origineel gemeten E = Gebruikersinvoer

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	18
Metingen:	579	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent onder lage drempel:	3,1%
Update datum:	20-5-2008 8:26:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1817,2 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	424,2 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	23,3	Sonde subtypes:	F3
Max:	3200,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	528,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2672,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Lösch A staanders buitenz
Document pad: Data\2008\week 37-13-15-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Lösch A staanders buitenz (µm)

101:	1248,0		126:	1430,0	151:	2010,0		176:	1503,5		
102:	2440,0		127:	1676,0	152:	2030,0		177:	1403,5		
103:	1727,0		128:	1781,0	153:	1856,0		178:	1256,5		
104:	1355,0		129:	1806,0	154:	2490,0		179:	2643,5		
105:	1697,0		130:	1846,0	155:	1547,0		180:	2335,5		
106:	1269,0		131:	1283,0	156:	1485,0		181:	1749,5		
107:	1695,0		132:	1981,0	157:	1656,0		182:	1511,5		
108:	2060,0		133:	2090,0	158:	1358,0		183:	2023,5		
109:	1819,0		134:	1423,0	159:	1447,0		184:	1525,5		
110:	1783,0		135:	1855,0	160:	2710,0		185:	2540,5		
111:	2050,0		136:	1704,0	161:	2440,0		186:	1849,5		
112:	1291,0		137:	1513,0	162:	1333,0		187:	1535,5		
113:	1788,0		138:	2290,0	163:	1721,0		188:	1643,5		
114:	1664,0		139:	2020,0	164:	1543,0		189:	1621,5		
115:	1294,0		140:	1856,0	165:	1459,0		190:	1822,5		
116:	1274,0		141:	1981,0	166:	1634,0		191:	1627,5		
117:	1231,0		142:	2360,0	167:	1481,0		192:	1545,5		
118:	1279,0		143:	2190,0	168:	1825,0		193:	1757,5		
119:	1525,0		144:	1941,0	169:	1749,0		194:	1152,5	L	
120:	1447,0		145:	2140,0	170:	1566,0		195:	2023,5		
121:	1210,0		146:	2280,0	171:	1520,0		196:	1727,5		
122:	1673,0		147:	1793,5	172:	1742,0		197:	2013,5		
123:	1685,0		148:	2308,0	173:	2450,0		198:	1421,5		
124:	991,0	L	149:	1793,5	174:	1834,0		199:	1691,5		
125:	2160,0		150:	2405,0	175:	1658,0		200:	1619,5		

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) G = Meting ongeldig gemaakt E = Geschatte meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	18
Metingen:	579	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent onder lage drempel:	3,1%
Update datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1817,2 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	424,2 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	23,3	Sonde subtypes:	F3
Max:	3600,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	928,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2672,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Litech A staanders buiten
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

eicometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Litech A staanders buiten (µm)

001:	2678,0	101:	1415,0	201:	1529,0	301:	2503,0
002:	2679,0	102:	2860,0	202:	2450,0	302:	1628,0
003:	1737,0	103:	1786,0	203:	1621,0	303:	2253,0
004:	1732,0	104:	1936,0	204:	1444,0	304:	1586,0
005:	2060,0	105:	2130,0	205:	1497,0	305:	1785,0
006:	1612,0	106:	1874,0	206:	2240,0	306:	1788,0
007:	1619,0	107:	1583,0	207:	1578,0	307:	2105,0
008:	2269,0	108:	2360,0	208:	1484,0	308:	1855,0
009:	1767,0	109:	1724,0	209:	1462,0	309:	2063,0
010:	2128,0	110:	1740,0 L	210:	2610,0	310:	2513,0
011:	1626,0	111:	2590,0	211:	1767,0	311:	1918,0
012:	1620,0	112:	1721,0	212:	1719,0	312:	1843,0
013:	1931,0	113:	2090,0	213:	1434,0	313:	1543,0
014:	2000,0	114:	1912,0	214:	2250,0	314:	1862,0
015:	1627,0	115:	2540,0	215:	3020,0	315:	1845,0
016:	2769,0	116:	1747,0	216:	3410,0	316:	1818,0
017:	1544,0	117:	1651,0	217:	2830,0	317:	1734,0
018:	1628,0	118:	1978,0	218:	2460,0	318:	1511,0
019:	2240,0	119:	1887,0	219:	2130,0	319:	1473,0
020:	1918,0	120:	1509,0	220:	3240,0	320:	1925,0
021:	1540,0	121:	1481,0	221:	3030,0	321:	2023,0
022:	2810,0	122:	1123,0 L	222:	2520,0	322:	2565,0
023:	1720,0	123:	2770,0	223:	1854,0	323:	1437,0
024:	2120,0	124:	1462,0	224:	1726,0	324:	1472,0
025:	1747,0	125:	1969,0	225:	1824,0	325:	1835,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting buiten meetbereik E = Gedetecteerde fout

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	18
Metingen:	579	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent onder lage drempel:	3,1%
Update datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1617,2 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	424,2 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	23,3	Sonde subtypes:	F3
Max:	3600,0 µm	Meter type:	Eicometer 456
Min:	928,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2672,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Lifech A staanders buiten
Document pad: Data\2008week37-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Lifech A staanders buiten (µm)

201:	2080,0		226:	1618,0		251:	1941,0		276:	1915,0	
202:	1748,0		227:	1884,0		252:	2120,0		277:	1289,0	
203:	1410,0		228:	1855,0		253:	1947,0		278:	1488,0	
204:	1887,0		229:	1579,0		254:	1413,0		279:	2083,0	
205:	2641,0		230:	2120,0		255:	1113,0	L	280:	1933,0	
206:	2960,0		231:	2296,0		256:	1285,0		281:	1923,0	
207:	1823,0		232:	2760,0		257:	1758,0		282:	2223,0	
208:	1483,0		233:	1319,0		258:	1511,0		283:	1965,0	
209:	1133,0	L	234:	1299,0		259:	2450,0		284:	1518,0	
210:	2078,0		235:	1437,0		260:	2930,0		285:	1922,0	
211:	1783,0		236:	1843,0		261:	1228,0		286:	1882,0	
212:	2820,0		237:	2510,0		262:	1794,0		287:	1895,0	
213:	1925,0		238:	2356,0		263:	1837,0		288:	1142,0	L
214:	2540,0		239:	1781,0		264:	2536,0		289:	1141,0	L
215:	1728,0		240:	1759,0		265:	2250,0		290:	1541,0	
216:	1812,0		241:	1734,0		266:	1712,0		291:	1893,0	
217:	1252,0		242:	1764,0		267:	1376,0		292:	1740,0	
218:	1485,0		243:	1823,0		268:	1783,0		293:	1328,0	
219:	2020,0		244:	1872,0		269:	2190,0		294:	1689,0	
220:	2780,0		245:	1737,0		270:	2030,0		295:	1072,0	L
221:	2510,0		246:	1876,0		271:	1843,0		296:	1759,0	
222:	2070,0		247:	2460,0		272:	1958,0		297:	2060,0	
223:	1369,0		248:	1832,0		273:	1614,0		298:	1741,0	
224:	1467,0		249:	2330,0		274:	1884,0		299:	1877,0	
225:	2660,0		250:	2400,0		275:	1433,0		300:	1537,0	

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting ongeldig genoemd E = Gebruikersinvoer meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	18
Metingen:	579	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent onder lage drempel:	3,1%
Update datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1817,2 µm	Sonde serienummer:	GM03122-005
Standaard afwijking:	424,2 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	23,3	Sonde subtypes:	F3
Max:	3600,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	925,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2672,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Lifsch A staanders buitenz
Document pad: Data\2008\week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Lifsch A staanders buitenz (µm)

401:	1878,0		425:	1967,0		449:	1430,0		473:	2640,0	
402:	1843,0		426:	1284,0		450:	1326,0		474:	2333,0	
403:	1585,0		427:	1513,0		451:	1354,0		475:	1369,0	
404:	1568,0		428:	1288,0		452:	1619,0		476:	1521,0	
405:	1352,0		429:	1582,0		453:	1666,0		477:	1645,0	
406:	1332,0		430:	2547,0		454:	1419,0		478:	1504,0	
407:	2080,0		431:	1777,0		455:	1458,0		479:	1527,0	
408:	2240,0		432:	1299,0		456:	1507,0		480:	1402,0	
409:	1677,0		433:	1373,0		457:	2450,0		481:	1715,0	
410:	1581,0		434:	2170,0		458:	1636,0		482:	1781,0	
411:	2500,0		435:	1575,0		459:	1767,0		483:	1710,0	
412:	1705,0		436:	1333,0		460:	2230,0		484:	1931,0	
413:	1715,0		437:	1135,0		461:	2470,0		485:	1510,0	
414:	2810,0		438:	994,0	L	462:	2140,0		486:	1822,0	
415:	1755,0		439:	1007,0	L	463:	2160,0		487:	1937,0	
416:	2010,0		440:	1324,0		464:	1871,0		488:	1908,0	
417:	1589,0		441:	1516,0		465:	1693,0		489:	2013,0	
418:	1479,0		442:	2190,0		466:	1221,0		490:	1765,0	
419:	1865,0		443:	1682,0		467:	1566,0		491:	1393,0	
420:	1704,0	L	444:	1965,0		468:	1628,0		492:	2069,0	
421:	1838,0		445:	1405,0		469:	2140,0		493:	2122,0	
422:	1812,0		446:	1222,0		470:	2250,0		494:	2133,0	
423:	1798,0		447:	1314,0	L	471:	1850,0		495:	1821,0	
424:	1741,0		448:	1795,0		472:	2250,0		496:	1901,0	
425:	2020,0		449:	2310,0		473:	1823,0		497:	1917,0	

H = Bovenliggend beeld L = Onderliggend drempel C = Compartiment overgang (C,0 µm) O = Meting buiten gemaakt E = Elektrische meting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	18
Metingen:	579	**Metingen boven hoge drempel:**	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:25:00	**Percent onder lage drempel:**	3,1%
Update datum:	20-5-2008 8:26:00	**Percent boven hoge drempel:**	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	1156,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1817,2 µm	**Sonde serienummer:**	GM03122-005
Standaard afwijking:	424,2 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coefficient:	23,3	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	3200,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	925,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	2672,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Lijsch A staanders buitenz
Document pad: Data\2008week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Lijsch A staanders buitenz (µm)											
501:	1740,0	551:	1985,0	601:	1881,0	651:	2225,0	701:	2220,0		
502:	1712,0	552:	1800,0	602:	1825,0	652:	2140,0	702:	2305,0		
503:	1969,0	553:	2000,0	603:	1946,0	653:	2140,0	703:	2345,0		
504:	2068,0	554:	2070,0	604:	2140,0	654:	2140,0	704:	2433,0		
505:	1735,0	555:	1788,0	605:	1878,0	655:	2140,0				
506:	1748,0	556:	2020,0	606:	2150,0	656:	2150,0				
507:	1464,0	557:	1849,0	607:	2110,0	657:	2110,0				
508:	2130,0	558:	2240,0	608:	1431,0	658:	1431,0				
509:	1915,0	559:	1953,0	609:	1878,0	659:	1878,0				
510:	2400,0	560:	1278,0	610:	2480,0	660:	2480,0				
511:	1987,0	561:	1482,0	611:	1834,0	661:	1834,0				
512:	2340,0	562:	1972,0	L	612:	1723,0	662:	1723,0			
513:	1998,0	563:	1485,0	613:	2240,0	663:	2240,0				
514:	1964,0	564:	1871,0	614:	2150,0	664:	2150,0				
515:	1597,0	565:	1865,0	615:	1707,0	665:	1707,0				
516:	2120,0	566:	2565,0	616:	2210,0	666:	2210,0				
517:	1854,0	567:	1800,0	617:	2150,0	667:	2150,0				
518:	1536,0	568:	1540,0	618:	2110,0	668:	2110,0				
519:	1920,0	569:	1741,0	619:	2250,0	669:	2250,0				
520:	1915,0	570:	1790,0	620:	2220,0	670:	2220,0				
521:	1982,0	571:	1916,0	621:	2320,0	671:	2320,0				
522:	1744,0	572:	1982,0	622:	2150,0	672:	2150,0				
523:	1458,0	573:	1777,0	623:	2400,0	673:	2400,0				
524:	1247,0	574:	1253,0	624:	2190,0	674:	2190,0				
525:	1626,0	575:	2029,0	625:	2250,0	675:	2250,0				

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting onjuist gemaakt E = Gedefinieerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	18
Metingen:	579	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent onder lage drempel:	3,1%
Update datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1458,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1817,2 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	424,2 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	23,3	Sonde subtypes:	F3
Max:	3600,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	228,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2672,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

elcometer

Groep afbeelding rapport

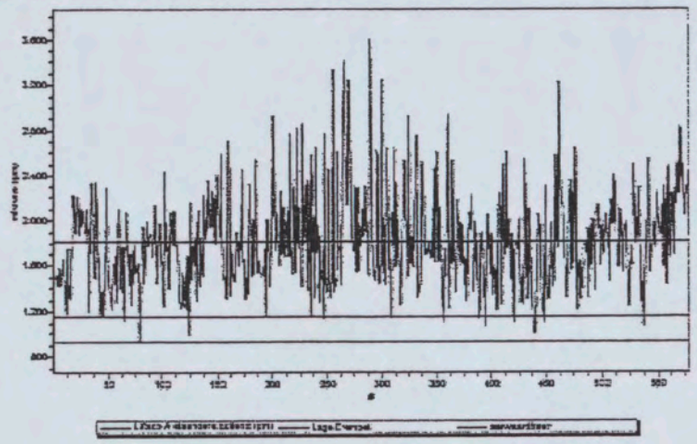
Measuring Geometric Software
www.elcometer.com



Groep ID: Lasco A staanders buitenz
Document pad: Data\2008\week 17-19-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)



Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	18
Metingen:	579	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:25:00	Percent onder lage drempel:	3,1%
Update datum:	20-5-2008 8:26:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 ᵉ nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1817,2 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	424,2 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	23,3	Sonde subtypes:	F3
Max:	3200,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	828,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2672,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Lösch A staanders tuifenz
Document pad: Data\2008\week37-18-19-20-21\

elcometer

Inspectie afbeelding

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	18
Metingen:	579	**Metingen boven hoge drempel:**	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:25:00	**Percent onder lage drempel:**	3,1%
Update datum:	20-5-2008 8:25:00	**Percent boven hoge drempel:**	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	1158,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1817,2 µm	**Sonde serienummer:**	GM03126-005
Standaard afwijking:	424,2 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	23,3	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	3600,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	928,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	2672,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Lifasch A Liggers buitenz
Document pad: Data\DCDT\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Lifasch A Liggers buitenz (µm)

1	2410,0	26	1662,0	51	1729,0	76	1715,0
2	2440,0	27	1772,0	52	1711,0	77	1625,0
3	1918,0	28	1549,0	53	1625,0	78	1758,0
4	1925,0	29	1582,0	54	1715,0	79	1962,0
5	2120,0	30	1717,0	55	1824,0	80	1892,0
6	2190,0	31	1796,0	56	1897,0	81	1872,0
7	2220,0	32	2100,0	57	1480,0	82	1911,0
8	1701,0	33	1563,0	58	2079,0	83	1868,0
9	2180,0	34	1522,0	59	1883,0	84	1622,0
10	2120,0	35	1417,0	60	1657,0	85	1702,0
11	2190,0	36	1612,0	61	2039,0	86	1346,0
12	2110,0	37	1693,0	62	2020,0	87	1987,0
13	1753,0	38	1477,0	63	1617,0	88	1645,0
14	1826,0	39	1782,0	64	2170,0	89	1988,0
15	1768,0	40	1707,0	65	2110,0	90	1943,0
16	2120,0	41	1529,0	66	2220,0	91	1854,0
17	1979,0	42	1816,0	67	2210,0	92	2023,0
18	1703,0	43	2100,0	68	2050,0	93	2140,0
19	1719,0	44	2090,0	69	2340,0	94	2222,0
20	2020,0	45	2290,0	70	2310,0	95	1833,0
21	1937,0	46	1808,0	71	2410,0	96	2003,0
22	1828,0	47	1945,0	72	1274,0	97	2340,0
23	1915,0	48	2070,0	73	1648,0	98	2120,0
24	1985,0	49	1979,0	74	1833,0	99	2003,0
25	2060,0	50	1157,0	75	1672,0	100	1793,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting ongeldig (gemist) E = Gekalibreerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	5
Metingen:	578	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	2
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1898,9 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	506,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	26,7	Sonde subtypes:	F3
Max:	6670,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	805,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	5862,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Lifisch A Liggers buitenz
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Lifisch A Liggers buitenz (µm)							
101:	2220,0	126:	1563,0	151:	2230,0	176:	2635,0
102:	1662,0	127:	1267,0	152:	2250,0	177:	2153,0
103:	1782,0	128:	1537,0	153:	2036,0	178:	2259,0
104:	1244,0	129:	1120,0	154:	1452,0	179:	2303,0
105:	1511,0	130:	1621,0	155:	1880,0	180:	2403,0
106:	1732,0	131:	1407,0	156:	1767,0	181:	2143,0
107:	1277,0	132:	1223,0	157:	1323,0	182:	1545,0
108:	2059,0	133:	1376,0	158:	2230,0	183:	2512,0
109:	1705,0	134:	1636,0	159:	2180,0	184:	2469,0
110:	1588,0	135:	2068,0	160:	2450,0	185:	1473,5
111:	1443,0	136:	1251,0	161:	2200,0	186:	1804,0
112:	2180,0	137:	1360,0	162:	1944,0	187:	2382,0
113:	1983,0	138:	1320,0	163:	2170,0	188:	2110,3
114:	1859,0	139:	1563,0	164:	1425,0	189:	1981,3
115:	2370,0	140:	1395,0	165:	1611,0	190:	2403,0
116:	1872,0	141:	1277,0	166:	1870,0	191:	2203,0
117:	1972,0	142:	1264,0	167:	1950,0	192:	2343,0
118:	1562,0	143:	2250,0	168:	1945,0	193:	1746,0
119:	1982,0	144:	2370,0	169:	2350,0	194:	1944,0
120:	2250,0	145:	2360,0	170:	2250,0	195:	2033,0
121:	1717,0	146:	1972,0	171:	2480,0	196:	2210,0
122:	1559,0	147:	2140,0	172:	1940,0	197:	1902,0
123:	1437,0	148:	1996,0	173:	2230,0	198:	1235,0
124:	1818,0	149:	2340,0	174:	1542,0	199:	1475,0
125:	1725,0	150:	2590,0	175:	2550,0	200:	1322,5

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) G = Meting ongeldig gemaakt E = Gekalibreerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	5
Metingen:	578	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	230,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	2
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1896,9 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	506,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	26,7	Sonde subtypes:	F3
Max:	6870,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	508,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	6362,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep : D:
Document pad: Litsch A Liggers buitenz
Data\2008\week 17-19-18-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Litsch A Liggers buitenz (µm)

1	1415,0	51	2070,0	101	2610,0	151	2782,0
2	1810,0	52	2080,0	102	2450,0	152	2063,0
3	2020,0	53	2380,0	103	2450,0	153	1528,0
4	2069,0	54	2060,0	104	2234,0	154	1594,0
5	1911,0	55	1581,0	105	2830,0	155	1962,0
6	1491,0	56	2380,0	106	3150,0	156	2430,0
7	1783,0	57	2480,0	107	2250,0	157	1891,0
8	1515,0	58	1875,0	108	2850,0	158	1805,0
9	1756,0	59	1967,0	109	3140,0	159	1945,0
10	2430,0	60	2910,0	110	2120,0	160	2543,0
11	2560,0	61	1764,0	111	2270,0	161	2443,0
12	1964,0	62	2280,0	112	2430,0	162	1733,0
13	1265,0	63	2480,0	113	2830,0	163	1824,0
14	2540,0	64	2750,0	114	1827,0	164	1827,0
15	2080,0	65	2510,0	115	2150,0	165	1781,0
16	1822,0	66	2290,0	116	2450,0	166	1724,0
17	1672,0	67	2460,0	117	2130,0	167	1845,0
18	1823,0	68	2780,0	118	2690,0	168	1752,0
19	1749,0	69	2870,0	119	1750,0	169	1678,0
20	1928,0	70	2580,0	120	2230,0	170	1573,0
21	1202,0	71	2740,0	121	1779,0	171	1476,0
22	1733,0	72	2390,0	122	2070,0	172	1815,0
23	1412,0	73	1984,0	123	1853,0	173	1707,0
24	1478,0	74	1884,0	124	1695,0	174	1792,0
25	1870,0	75	2290,0	125	2450,0	175	1523,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie (0,0 µm) O = Meting buiten gemaakt E = Geen bewerking

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	5
Metingen:	578	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	20-5-2008 8:22:20	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	2
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1896,9 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	506,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	26,7	Sonde subtypes:	F3
Max:	6870,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	805,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	6062,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Liftsch A Liggers buitenz
Document pad: Data\2008\week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftsch A Liggers buitenz (µm)

001:	2250,0	026:	1247,0	051:	1762,0	076:	1522,0
002:	1973,0	027:	1836,0	052:	1838,0	077:	1727,0
003:	2140,0	028:	1895,0	053:	1494,0	078:	2023,0
004:	1858,0	029:	1805,0	054:	2520,0	079:	1222,0
005:	2628,0	030:	1981,0	055:	2140,0	080:	1703,0
006:	1868,0	031:	2040,0	056:	2020,0	081:	1754,0
007:	1997,0	032:	2172,0	057:	1744,0	082:	1648,0
008:	2010,0	033:	2570,0	058:	1869,0	083:	1775,0
009:	2350,0	034:	1868,0	059:	1726,0	084:	2123,0
010:	1545,0	035:	1582,0	060:	1603,0	085:	2043,0
011:	1662,0	036:	1962,0	061:	1477,0	086:	2152,0
012:	2148,0	037:	1746,0	062:	1806,0	087:	2312,0
013:	1859,0	038:	1836,0	063:	1862,0	088:	1778,0
014:	1467,0	039:	1668,0	064:	1753,0	089:	2063,0
015:	1281,0	040:	1543,0	065:	1540,0	090:	1763,0
016:	1517,0	041:	1681,0	066:	2070,0	091:	1672,0
017:	1342,0	042:	1923,0	067:	1817,0	092:	2045,0
018:	2110,0	043:	2100,0	068:	1410,0	093:	1975,0
019:	1838,0	044:	2100,0	069:	1836,0	094:	1982,0
020:	1998,0	045:	2200,0	070:	1878,0	095:	1532,0
021:	1872,0	046:	2470,0	071:	2230,0	096:	1944,0
022:	2160,0	047:	2020,0	072:	2250,0	097:	2363,0
023:	1963,0	048:	1836,0	073:	1857,0	098:	848,0
024:	1902,0	049:	1938,0	074:	1858,0	099:	1745,0
025:	1741,0	050:	1964,0	075:	1782,0	100:	2143,0

H = Bovenste hoge drempel | L = Onderste lage drempel | C = Oberflächte begrijpbaar (0,0 µm) | G = Meting ongeldig gemaakt | E = Calibratiemeting

Groep type:	Coating	**Metingen onder lage drempel:**	5
Metingen:	578	**Metingen boven hoge drempel:**	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:22:00	**Percent onder lage drempel:**	0,9%
Update datum:	20-5-2008 8:22:00	**Percent boven hoge drempel:**	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	**80/20 Regel:**	-
Lage drempel:	830,0 µm	**Aantal onder aanvaardbaar:**	2
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	**Max onder 3 * nominaal**	-
Gemiddelde doorsnede:	1896,9 µm	**Sonde serienummer:**	GM03122-005
Standaard afwijking:	506,7 µm	**Sonde type:**	F3
Variatie coëfficient:	26,7	**Sonde subtypes:**	F3
Max:	6670,0 µm	**Meter type:**	Elcometer 456
Min:	808,0 µm	**Meter meet type:**	Normaal
Bereik:	5862,0 µm	**Calibratie methode:**	Ruw

Nota:

Groep ID: Liftsch A _ggers buitenz
Document pad: Data\2008week37-19-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Liftsch A Liggers buitenz (µm)							
401:	1887,0	426:	1841,0	451:	2230,0	476:	1965,0
402:	1648,0	427:	1922,0	452:	2110,0	477:	1847,0
403:	1662,0	428:	1744,0	453:	2030,0	478:	1468,0
404:	1562,0	429:	1344,0	454:	2320,0	479:	1927,0
405:	1661,0	430:	1512,0	455:	1383,0	480:	1974,0
406:	1518,0	431:	1432,0	456:	1207,0	481:	2023,0
407:	2510,0	432:	1377,0	457:	2230,0	482:	1843,0
408:	2070,0	433:	2120,0	458:	1227,0	483:	2003,0
409:	2160,0	434:	1954,0	459:	2070,0	484:	1823,0
410:	2170,0	435:	1302,0	460:	1580,0	485:	1828,0
411:	2560,0	436:	2040,0	461:	1739,0	486:	1844,0
412:	1271,0	437:	1982,0	462:	1284,0	487:	2103,0
413:	1878,0	438:	1586,0	463:	1618,0	488:	1983,0
414:	1902,0	439:	1750,0	464:	1844,0	489:	2183,0
415:	1824,0	440:	1461,0	465:	2170,0	490:	2323,0
416:	1719,0	441:	2560,0	466:	1258,0	491:	1925,0
417:	1227,0	442:	2150,0	467:	1613,0	492:	1879,0
418:	1287,0	443:	2330,0	468:	1723,0	493:	1962,0
419:	2130,0	444:	2140,0	469:	1847,0	494:	1159,0
420:	2380,0	445:	2720,0	470:	1688,0	495:	1703,0
421:	1965,0	446:	1917,0	471:	2250,0	496:	1211,0
422:	1470,0	447:	1443,0	472:	1770,0	497:	2103,0
423:	1787,0	448:	1857,0	473:	2270,0	498:	1678,0
424:	2050,0	449:	1985,0	474:	1858,0	499:	1903,0
425:	1483,0	450:	1950,0	475:	1834,0	500:	2943,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting buiten gemaakt E = Calibratie mislukt

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	5
Metingen:	578	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	2
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 ^{E} nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1828,9 µm	Sonde serienummer:	EMD3128-005
Standaard afwijking:	506,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	28,7	Sonde subtypes:	F3
Max:	6670,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	668,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	6002,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Lilach A Liggers Eutlenz
Document pad: Data\2008week17-19-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Lilach A Liggers Eutlenz (µm)											
501:	2560,0	526:	1870,0		551:	2210,0		576:	2103,0		
502:	2540,0	527:	2160,0		552:	1753,0		577	1887,0		
503:	2560,0	528:	1620,0		553:	1375,0		578:	2253,0		
504:	2030,0	529:	2090,0		554:	2230,0					
505:	1845,0	530:	1622,0		555:	2310,0					
506:	2003,0	531:	1341,0		556:	2030,0					
507:	2050,0	532:	1406,0		557:	2030,0					
508:	1950,0	533:	1658,0		558:	1910,0					
509:	1765,0	534:	1862,0		559:	1936,0					
510:	1700,0	535:	1583,0		560:	2450,0					
511:	1672,0	536:	2170,0		561:	1917,0					
512:	1647,0	537:	1279,0		562:	1656,0					
513:	1348,0	538:	2430,0		563:	1732,0					
514:	1244,0	539:	2010,0		564:	2216,0					
515:	1254,0	540:	1957,0	L	565:	2010,0					
516:	1984,0	541:	2290,0		566:	2450,0					
517:	1982,0	542:	1984,0	L	567:	2010,0					
518:	1441,0	543:	1965,0	L	568:	1926,0					
519:	1736,0	544:	1938,0	L	569:	1214,0					
520:	1922,0	545:	783,0	L	570:	1536,0					
521:	1484,0	546:	2100,0		571:	1750,0					
522:	2000,0	547:	2070,0		572:	1867,0					
523:	1910,0	548:	1705,0		573:	2150,0					
524:	1748,0	549:	1981,0		574:	2450,0					
525:	2210,0	550:	2040,0		575:	1853,0					

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting objectief gemaakt E = Gebruikersinvoer

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	5
Metingen:	578	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	2
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1826,9 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	506,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	28,7	Sonde subtypes:	F3
Max:	6670,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	606,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	5062,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

elcometer

Groep afbeelding rapport

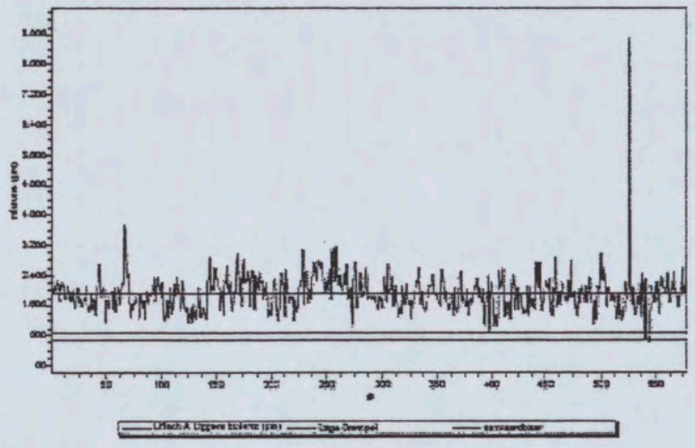
Elcometer Instruments Ltd
www.elcometer.com



Groep ID: Lftech A Liggers buitenz
Document pad: Data\2008\week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)



Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	5
Metingen:	578	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	2
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1896,9 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	506,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	26,7	Sonde subtypes:	F3
Max:	6079,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	808,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	5082,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Litsch A Liggers bulletz
Document pad: Data\2008week17-18-19-20-21\

elcometer

Inspectie afbeelding

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	5
Metingen:	578	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent onder lage drempel:	0,9%
Update datum:	20-5-2008 8:22:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	2
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1396,9 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	806,7 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	25,7	Sonde subtypes:	F3
Max:	6670,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	608,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	6062,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

COT
onafhankelijk

27 MAI 2008

COT bv
Onafhankelijk advies, onderzoek en management voor de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

SRTCA-ARCHIEF
SECRETARIAAT
29/05/08
datum: 05/RA/07
stratie no.: 1276-00
chief: NTC 10 12

Shell Research & Technology Centre Amsterdam
t.a.v. de heer [redacted]
Postbus 38000,
1030 BN AMSTERDAM.

Haarlem, 26 mei 2008.
Ref.: [redacted]ACC08-0895-BRF.

Betreft: rapportage inspectie brandvertragende coating op staal.
Projectnr: 20070070.

[redacted] / orig. file

Geachte heer [redacted]

Hierbij ingesloten ontvangt u het door ons opgemaakte verslag:

inspectie brandvertragende coating op staal - complex New Technology Centre Amsterdam, verslagnr. ACC08-0895-VLG.

Vertrouwende u hiermede van dienst te zijn geweest verblijven wij,

met vriendelijke groet,

[redacted]
COT bv
[redacted]

the scale towards document
Serial No. 546

COT
onafhankelijk

COT bv
Onafhankelijk advies,
onderzoek en
management voor
de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

INSPECTIEVERSLAG

Onderwerp	**: Inspectie brandvertragende coating op staal**
Complex/object	**: New Technology Centre Amsterdam**

Haarlem, 26 mei 2008

Opdrachtgever	: Shell Vastgoed
Contactpersoon	: [redacted]
Projectnummer	: 20070070
Aannemer	: Heijmans
Applicateur	: In2Fire Leeuwarden
Verslagnummer	: ACC08-0895-VLG
Behandeld door	: [redacted]
Projectleider	: [redacted]

Copyright COT BV. Dit verslag bevat 17 genummerde pagina('s) en is eigendom van COT BV. Niets uit dit verslag mag gekopieerd, verspreid, in enig tekstsysteem ingevoerd of anderszins vermenigvuldigd of openbaar gemaakt worden, zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Overhandiging van dit verslag aan enig persoon of instantie, dient uitsluitend ter kennisneming en leidt op geen enkele wijze tot rechten op dit verslag, noch kan deze aanspraak maken op enig in dit verslag besproken product of methodiek. Gebruik van informatie uit dit verslag is niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Indien niet anders overeengekomen in de door COT BV verstrekte opdrachtbevestiging, zijn op dit verslag onze Regels van Dienstverlening van toepassing.

1 INLEIDING

Op 9 mei 2008 heeft een inspectie plaatsgevonden met betrekking tot complex: "New Technology Centre Amsterdam", te Amsterdam in aanwezigheid van:

- [redacted] In2Fire.
- COT ACC (voorheen Adviescentrum VOM).

2 INSPECTIE

Voorafgaande aan de inspectie zijn laagdikte-eisen door In2Fire opgegeven aan de heer [redacted]

De laagdikte-eisen zijn door de heer [redacted] van COT ACC na telefonisch overleg met de heer [redacted] goed bevonden en deze eisen zullen als criterium worden toegepast.

Algemeen
Als leidraad voor deze inspectie zal het Shell werkbestek 22 van augustus 2005 worden gehanteerd en de aanvullende afspraken gemaakt tijdens de overleggen.

De inspectie betreft:
Beoordeling en laagdikte aangebrachte brandvertragende coating op stalen binnenconstructies.

2.1 Brandvertragende coating

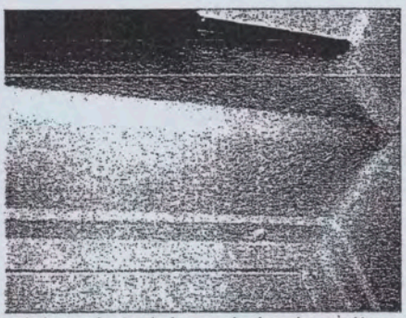
Merk: Firesteel WB.
Kleur: Wit.
Objecten : Staanders en liggers van liftschachten, trappenhuizen en hallen.
Applicateur: In2Fire Leeuwarden.

Door In2Fire vrijgegeven locaties op 9 mei 2008
Binnenzijde trappenhuis J liggers en staanders.

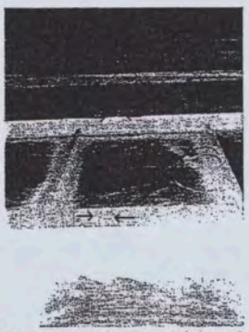
De visuele beoordeling en laagdiktemetingen zijn steekproefsgewijs uitgevoerd.

2.2 Waarnemingen

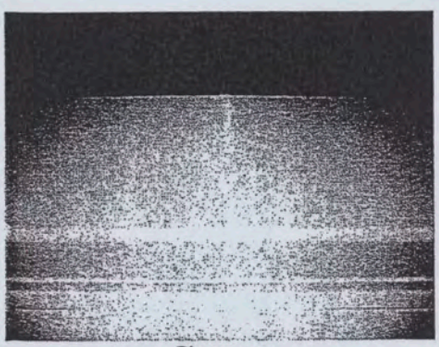
Algemene visuele indruk aangebrachte Firesteel WB brandvertragende coating:
Kleur: wit.
Beoordelingsafstand 3 meter (eis voor binnenwerk).



Plaatselijk op het vlak en de hoeken zijn enkele scheurtjes waargenomen in de coating, deze hebben geen nadelig effect op het brandvertragend vermogen van het systeem.



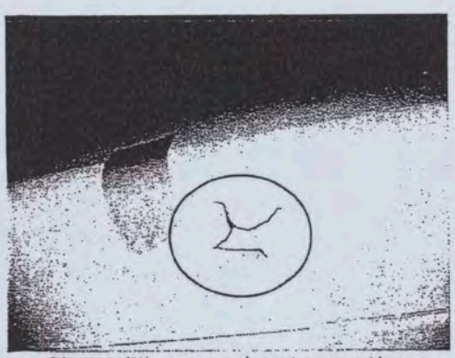
Plaatselijk 4 liggers in het midden beschadigd door hekwerk lift, dit wordt als storend ervaren en moet worden hersteld



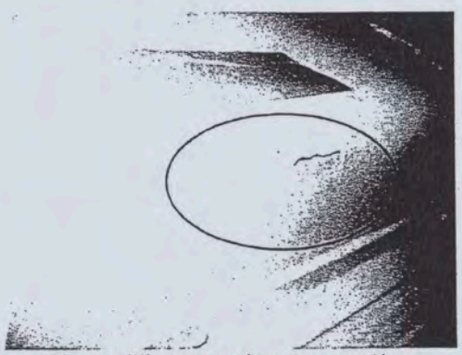
Close-up



Raakvlak hekwerk-ligger



Plaatselijk opengebarsten coating



Plaatselijk opengebarsten coating

In2Fire zal deze herstelreparaties later uitvoeren.

Opgemerkt moet worden dat brandvertragende verfsystemen gezien de hoge laagdikten waarmee men werkt een minder glad en strak uiterlijk geven.

2.3 Laagdiktemetingen
Inspectiedatum 9 mei 2008

Metingen	Firesteel WB	Minimale eis	Laagdikte in micrometers (µm)		
			Gemiddeld	Minimaal	Maximaal
257	Trappenhuis J Staanders binnenzijde	1156	2140,8	1104	3060
634	Trappenhuis J Liggers binnenzijde	830	1860	975	2950

Opmerking: gemeten laagdikten zijn inclusief 100 µm primerlaag. Zie bijlage laagdikte-meetrapporten

3 BESPREKING INSPECTIERESULTATEN

3.1 Uiterlijk

Firesteel WB Trappenhuis J Staanders binnenzijde	Plaatselijk onvoldoende In2Fire zal deze herstelreparaties later herstellen.
Firesteel WB Trappenhuis J Liggers binnenzijde	Plaatselijk onvoldoende In2Fire zal deze herstelreparaties later herstellen.

3.2 Laagdikte

Firesteel WB Trappenhuis J Staanders binnenzijde	Voldoet aan de gestelde eisen
Firesteel WB Trappenhuis J Liggers binnenzijde	Voldoet aan de gestelde eisen

3.3 Conclusie
De op 9 mei 2008 geïnspecteerde laagdikte van de primerlaag en brandvertragende coating Firesteel WB op stalen constructies (staanders en liggers) van trappenhuis J binnenzijde voldoen aan de eisen voor binnenkwaliteit, zoals omschreven in het Shell werkbestek van 22 augustus 2005 en de aanvullende eisen zoals vastgelegd in de werkbesprekingen.

Opmerking:
Uiterlijk voldoet niet.
Onregelmatigheden en mechanische defecten zullen in een later stadium voor oplevering door

[redacted]

[redacted]

en corrosiebescherming

Bijlage: laagdiktemetingen in micrometers

Groep ID: Trappen / staanders binnenz
Document pad: Data\ACC\week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappen / staanders binnenz (µm)											
1.	1877,0		24.	2000,0		48.	1970,0		72.	2575,0	
2.	2280,0		25.	2290,0		49.	2010,0		73.	2650,0	
3.	2130,0		26.	2530,0		50.	2120,0		74.	2663,0	
4.	2320,0		27.	1922,0		51.	2130,0		75.	2560,0	
5.	2120,0		28.	1981,0		52.	1974,0		76.	2770,0	
	10650,0	O	29.	1967,0		53.	1922,0		77.	2443,0	
	8310,0	O	30.	1765,0		54.	1958,0		78.	2780,0	
6.	2320,0		31.	1996,0		55.	2760,0		79.	2620,0	
7.	1810,0		32.	2090,0		56.	2110,0		80.	2430,0	
8.	1954,0		33.	1752,0		57.	2370,0		81.	2643,0	
9.	1778,0		34.	1985,0		58.	2530,0		82.	2830,0	
10.	2050,0		35.	2090,0		59.	2280,0		83.	3010,0	
11.	1823,0		36.	1873,0		60.	2720,0		84.	2850,0	
12.	1965,0		37.	1844,0		61.	2530,0		85.	2230,0	
13.	2300,0		38.	1849,0		62.	1795,0		86.	2670,0	
14.	2140,0		39.	1577,0		63.	2450,0		87.	2578,0	
15.	2360,0		40.	2090,0		64.	1941,0		88.	2373,0	
16.	1951,0		41.	2130,0		65.	1767,0		89.	1967,0	
17.	2030,0		42.	1947,0		66.	2280,0		90.	2120,0	
18.	1838,0		43.	1793,0		67.	2310,0		91.	1969,0	
19.	2270,0		44.	2070,0		68.	2050,0		92.	2970,0	
20.	1900,0		45.	1893,0		69.	2730,0		93.	2850,0	
21.	1927,0		46.	1799,0		70.	2660,0		94.	2630,0	
22.	1963,0		47.	1842,0		71.	2510,0		95.	2410,0	
23.	1957,0		48.	2180,0		72.	2450,0		96.	2870,0	

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting buiten bereik E = Geëxtrapoleerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	1
Metingen:	257	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent onder lage drempel:	0,4%
Update datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	2140,8 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	448,3 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	20,8	Sonde subtypes:	F3
Max:	3560,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	1104,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2456,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Trapoh J staanders binnenz
Document pad: Data\2008\week 17-19-18-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trapoh J staanders binnenz (µm)											
101.	2170,0	124.	1864,0	147.	1856,0	170.	1635,0
102.	2220,0	125.	2280,0	148.	2670,0	171.	1525,0
103.	2660,0	126.	2870,0	149.	2640,0	172.	1782,0
104.	2340,0	127.	2280,0	150.	2240,0	173.	1963,0
105.	2140,0	128.	1801,0	151.	2430,0	174.	1915,0
106.	2380,0	129.	2440,0	152.	2100,0	175.	1930,0
107.	2160,0	130.	2060,0	153.	2460,0	176.	1394,0
108.	2340,0	131.	1681,0	154.	3130,0	177.	1582,0
109.	2340,0	132.	2120,0	155.	3160,0	178.	1462,0
110.	3410,0	133.	1825,0	156.	1853,0	179.	1902,0
111.	2060,0	134.	1886,0	157.	2280,0	180.	1825,0
112.	2380,0	135.	1801,0	158.	2230,0	181.	1504,0
113.	2630,0	136.	1929,0	159.	1654,0	182.	2503,0
114.	2340,0	137.	2010,0	160.	2160,0	183.	2079,0
115.	2380,0	138.	2180,0	161.	1894,0	184.	2120,0
116.	2550,0	139.	2930,0	162.	2150,0	185.	1961,0
117.	1857,0	140.	1930,0	163.	2230,0	186.	2040,0
118.	2250,0	141.	2290,0	164.	2340,0	187.	2070,0
119.	2710,0	142.	1830,0	165.	1847,0	188.	1898,0
120.	2970,0	143.	1901,0	166.	1691,0	189.	1908,0
121.	2480,0	144.	3420,0	167.	3130,0	190.	1918,0
122.	2530,0	145.	2870,0	168.	3130,0	191.	1875,0
123.	2670,0	146.	2340,0	169.	1945,0	192.	1880,0
124.	2910,0	147.	1815,0	170.	1666,0	193.	2065,0
125.	2110,0	148.	2340,0	171.	2100,0	194.	1808,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting ongeldig gemaakt E = Gedefinieerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	1
Metingen:	257	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent onder lage drempel:	0,4%
Update datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	2140,8 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	448,3 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	20,8	Sonde subtypes:	F3
Max:	3560,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	1104,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2456,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Traqpen / staanders binnenz
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Traqpen / staanders binnenz (µm)					
193.	1253,0	224.	1984,0	249.	2218,0
194.	1268,0	225.	2270,0	250.	2330,0
195.	1629,0	226.	2110,0	251.	2450,0
196.	1873,0	227.	1980,0	252.	2280,0
197.	1254,0	228.	1906,0	253.	2150,0
198.	1498,0	229.	2070,0	254.	1977,0
199.	1681,0	230.	1870,0	255.	2250,0
200.	1493,0	231.	1726,0	256.	2160,0
201.	1417,0	232.	1878,0	257.	2340,0
202.	1822,0	233.	2030,0		
203.	1342,0	234.	2210,0		
204.	1104,0	235.	2000,0		
205.	1789,0	236.	2100,0		
206.	1950,0	237.	2350,0		
207.	1644,0	238.	2500,0		
208.	1211,0	239.	2000,0		
209.	1718,0	240.	1956,0		
210.	1628,0	241.	1859,0		
211.	1970,0	242.	2120,0		
212.	1282,0	243.	1981,0		
213.	2380,0	244.	2240,0		
214.	2300,0	245.	2190,0		
215.	1998,0	246.	2400,0		
216.	2080,0	247.	2200,0		
217.	2300,0	248.	2340,0		

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) G = Meting ongeldig gemaakt E = Geëlektroniseerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	1
Metingen:	257	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent onder lage drempel:	0,4%
Update datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	2140,8 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	446,3 µm	Sonde type:	F3
Variatie coefficient:	20,8	Sonde subtypes:	F3
Max:	3560,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	1104,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2456,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

elcometer

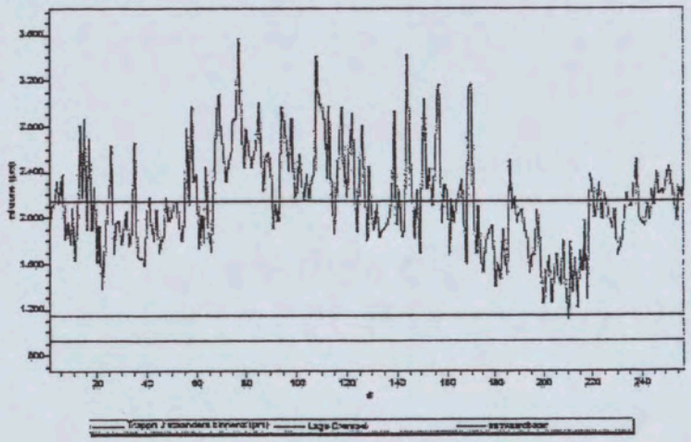
Groep afbeelding rapport



Groep ID: Trappen J staanders binnen
Document pad: Data\2008\week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)



Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	1
Metingen:	257	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent onder lage drempel:	0,4%
Update datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1158,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	2140,8 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	446,3 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	20,8	Sonde subtypes:	F3
Max:	3520,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	1104,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2456,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Trappoh J staanders binnenz
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Inspectie afbeelding

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	1
Metingen:	257	Metingen boven hoge drempel:	-
Creatie datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent onder lage drempel:	0,4%
Update datum:	9-5-2008 8:41:00	Percent boven hoge drempel:	-
Hoge drempel:	-		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	1156,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	2140,8 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	446,3 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficiënt	20,8	Sonde subtypes:	F3
Max:	3580,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	1104,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	2456,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Trappen J Liggers binnenz
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappen J Liggers binnenz [µm]											
1.	2220,0	26.	1496,0	51.	1822,0	76.	1964,0				
2.	2070,0	27.	1587,0	52.	1684,0	77.	1528,0				
3.	1933,0	28.	1496,0	53.	1378,0	78.	1586,0				
4.	2020,0	29.	1621,0	54.	1550,0	79.	1967,0				
5.	1493,0	30.	1493,0	55.	1782,0	80.	1710,0				
6.	1274,0	31.	1190,0	56.	1638,0	81.	1475,0				
7.	1574,0	32.	1867,0	57.	1494,0	82.	1474,0				
8.	1670,0	33.	1889,0	58.	1550,0	83.	1857,0				
9.	1419,0	34.	1375,0	59.	1638,0	84.	1964,0				
10.	1474,0	35.	1375,0	60.	2560,0	85.	1920,0				
11.	1879,0	36.	1548,0	61.	2510,0	86.	1963,0				
12.	1326,0	37.	1842,0	62.	1634,0	87.	1824,0				
13.	1789,0	38.	1370,0	63.	1756,0	88.	1740,0				
14.	1625,0	39.	1844,0	64.	2500,0	89.	2070,0				
15.	1440,0	40.	1808,0	65.	1810,0	90.	1741,0				
16.	2010,0	41.	1300,0	66.	1758,0	91.	1796,0				
17.	1325,0	42.	1298,0	67.	1407,0	92.	1963,0				
18.	1420,0	43.	1732,0	68.	1715,0	93.	2118,0				
19.	1824,0	44.	2100,0	69.	2780,0	94.	1893,0				
20.	1289,0	45.	1502,0	70.	2050,0	95.	1736,0				
21.	1487,0	46.	1564,0	71.	1772,0	96.	1916,0				
22.	975,0	47.	1483,0	72.	1835,0	97.	1965,0				
23.	1818,0	48.	2060,0	73.	2330,0	98.	1581,0				
24.	1723,0	49.	1125,0	74.	2844,0	99.	2010,0				
25.	1268,0	50.	2270,0	75.	1415,0	100.	1894,0				

H = Boven hogedrempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting onjuist gemeten E = Gedeeltelijke meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	632	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1860,0 µm	Sonde serienummer:	GM03128-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering, Scan Reference Chart TE261, Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Trappn J Liggers binnenz
Document pad: Data\2008week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappn J Liggers binnenz [µm]							
101.	1760,0	126.	1937,0	151.	5438,0	176.	1741,0
102.	1534,0	127.	1796,0	152.	2220,0	177.	1534,0
103.	1408,0	128.	2940,0	153.	2118,0	178.	1408,0
104.	1660,0	129.	1921,0	154.	2220,0	179.	1654,0
105.	1868,0	130.	2280,0	155.	1955,0	180.	1461,0
106.	1811,0	131.	2090,0	156.	1824,0	181.	2003,0
107.	1927,0	132.	1863,0	157.	1943,0	182.	1738,0
108.	1690,0	133.	1796,0	158.	1422,0	183.	1349,0
109.	2400,0	134.	2510,0	159.	2528,0	184.	1595,0
110.	2220,0	135.	2250,0	160.	2100,0	185.	1403,0
111.	1920,0	136.	1978,0	161.	2150,0	186.	1811,0
112.	2030,0	137.	1742,0	162.	1946,0	187.	2080,0
113.	1590,0	138.	1887,0	163.	2050,0	188.	1783,0
114.	1828,0	139.	1814,0	164.	2260,0	189.	1419,0
115.	1639,0	140.	1930,0	165.	2180,0	190.	1592,0
116.	1548,0	141.	2540,0	166.	2190,0	191.	1871,0
117.	2030,0	142.	2950,0	167.	2140,0	192.	2150,0
118.	1614,0	143.	2180,0	168.	2240,0	193.	1252,0
119.	1636,0	144.	2300,0	169.	1881,0	194.	1735,0
120.	2120,0	145.	1721,0	170.	1737,0	195.	1349,0
121.	2120,0	146.	1629,0	171.	5315,0	196.	1538,0
122.	1834,0	147.	1797,0	172.	5468,0	197.	1463,0
123.	1783,0	148.	1864,0	173.	1651,0	198.	1828,0
124.	1872,0	149.	1437,0	174.	2320,0	199.	2003,0
125.	2120,0	150.	1464,0	175.	5443,0	200.	1964,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting ongeldig gemaakt E = Geëlimineerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	632	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1860,0 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Trappen J Liggers binnenwz
Document pad: Data\2008\week17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappen J Liggers binnenwz [µm]									
201.	1943,0	226.	1641,0	251.	2450 D		276.	2112,0	
202.	2740,0	227.	2030,0	252.	1828 D		277.	1671,0	
203.	1864,0	228.	1713,0	253.	2579 D		278.	1718,0	
204.	1544,0	229.	1933,0	254.	2520 D		279.	1978,0	
205.	2010,0	230.	2480,0	255.	1791 D		280.	1522,0	
206.	1769,0	231.	1431,0	256.	2038 D		281.	1838,0	
207.	2040,0	232.	1848,0	257.	2230 D		282.	2893,0	
208.	2360,0	233.	2170,0	258.	2290 D		283.	2493,0	
209.	2260,0	234.	2100,0	259.	1796 D		284.	2963,0	
210.	2460,0	235.	1701,0	260.	2710 D		285.	1364,0	
211.	1883,0	236.	2290,0	261.	2539 D		286.	1679,0	
212.	1560,0	237.	1737,0	262.	1857 D		287.	1486,0	
213.	1638,0	238.	1717,0	263.	1915 D		288.	2603,0	
214.	1687,0	239.	1936,0	264.	1756 D		289.	2230,0	
215.	1989,0	240.	1857,0	265.	1834 D		290.	2060,0	
216.	1825,0	241.	2190,0		10870 D	E D	291.	2160,0	
217.	1678,0	242.	2158,0	266.	1852 D		292.	1742,0	
218.	1880,0	243.	1990,0	267.	2150 D		293.	1438,0	
219.	1987,0	244.	2320,0	268.	2090 D		294.	1541,0	
220.	1451,0	245.	1858,0	269.	1828 D		295.	1945,0	
221.	1664,0	246.	2740,0	270.	2010 D		296.	2510,0	
222.	2260,0	247.	1900,0	271.	1480 D		297.	2060,0	
223.	1852,0	248.	2362,0	272.	1796 D		298.	1810,0	
224.	2460,0	249.	1952,0	273.	1769 D		299.	2080,0	
225.	2060,0	250.	2390,0	274.	1704 D		300.	2060,0	

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) D = Meting ongeldig gemaakt E = Gedifferentieerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	632	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1820,0 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Trappen J Liggers binnenz
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappen J Liggers binnenz (µm)

120.	1848,0	155.	2310,0	190.	1856,0	225.	2130,0
121.	1587,0	156.	1736,0	191.	2130,0	226.	1954,0
122.	2620,0	157.	1847,0	192.	1932,0	227.	2229,0
123.	2050,0	158.	1605,0	193.	2540,0	228.	2043,0
124.	1486,0	159.	1581,0	194.	1962,0	229.	1783,0
125.	1647,0	160.	1896,0	195.	1938,0	230.	2003,0
126.	1814,0	161.	2400,0	196.	1696,0	231.	2045,0
127.	2040,0	162.	1800,0	197.	1451,0	232.	1937,0
128.	1902,0	163.	1885,0	198.	1857,0	233.	2020,0
129.	1634,0	164.	2060,0	199.	1901,0	234.	2170,0
130.	1792,0	165.	2220,0	200.	1696,0	235.	2633,0
131.	2270,0	166.	1388,0	201.	2370,0	236.	1468,0
132.	1634,0	167.	1501,0	202.	2250,0	237.	1812,0
133.	2400,0	168.	2430,0	203.	2030,0	238.	2110,0
134.	2050,0	169.	2450,0	204.	1845,0	239.	1898,0
135.	1464,0	140.	1329,0	205.	2230,0	240.	1717,0
136.	2530,0	141.	2290,0	206.	1811,0	241.	1497,0
137.	2270,0	142.	2100,0	207.	1857,0	242.	1933,0
138.	1714,0	143.	2230,0	208.	1944,0	243.	1937,0
139.	1713,0	144.	1752,0	209.	1609,0	244.	2030,0
140.	2040,0	145.	1482,0	210.	2510,0	245.	1975,0
141.	1721,0	146.	2500,0	211.	1478,0	246.	1982,0
142.	1485,0	147.	1489,0	212.	2500,0	247.	1875,0
143.	1969,0	148.	1916,0	213.	1851,0	248.	1957,0
144.	2060,0	149.	2010,0	214.	2260,0	249.	1461,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting objectief gemaakt E = Gedetineerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	632	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1880,0 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Trapon J Liggers binnenz
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trapon J Liggers binnenz [µm]							
400.	1951,0	425.	2130,0	450.	1429,0	475.	1574,0
401.	2160,0	426.	1884,0	451.	1845,0	476.	1541,0
402.	1899,0	427.	2500,0	452.	2460,0	477.	1828,0
403.	1742,0	428.	1882,0	453.	2050,0	478.	1471,0
404.	2300,0	429.	1941,0	454.	1645,0	479.	2000,0
405.	1857,0	430.	1799,0	455.	1883,0	480.	1580,0
406.	1814,0	431.	1758,0	456.	1268,0	481.	1288,0
407.	1757,0	432.	2080,0	457.	2240,0	482.	2046,0
408.	2060,0	433.	1406,0	458.	2040,0	483.	1942,0
409.	1648,0	434.	1945,0	459.	2160,0	484.	1387,0
410.	1897,0	435.	1539,0	460.	1741,0	485.	1563,0
411.	1870,0	436.	2540,0	461.	1855,0	486.	1803,0
412.	1560,0	437.	1702,0	462.	1690,0	487.	1538,0
413.	1874,0	438.	1776,0	463.	1796,0	488.	1748,0
414.	1915,0	439.	1569,0	464.	1905,0	489.	1902,0
415.	1858,0	440.	2060,0	465.	1596,0	490.	1168,0
416.	2100,0	441.	1822,0	466.	1648,0	491.	1565,0
417.	2070,0	442.	2040,0	467.	2150,0	492.	1767,0
418.	1618,0	443.	1857,0	468.	2260,0	493.	2545,0
419.	1804,0	444.	2720,0	469.	2050,0	494.	1845,0
420.	1684,0	445.	2490,0	470.	1267,0	495.	1227,0
421.	2080,0	446.	2100,0	471.	1801,0	496.	2010,0
422.	1853,0	447.	2470,0	472.	1875,0	497.	1563,0
423.	1886,0	448.	1482,0	473.	2160,0	498.	1858,0
424.	1850,0	449.	1322,0	474.	1888,0	499.	1784,0

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) G = Meting ongeldig gemaakt E = Gekalibreerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	632	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1860,0 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Trappn J Liggers binnenz
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappn J Liggers binnenz (µm)											
500.	1382,0	525.	1611,0	550.	1930,0	575.	1965,0				
501.	1474,0	526.	1589,0	551.	1658,0	576.	2005,0				
502.	1815,0	527.	1920,0	552.	2190,0	577.	1785,0				
503.	1918,0	528.	1426,0	553.	1732,0	578.	2343,0				
504.	2050,0	529.	1809,0	554.	1668,0		10793,0	E,C			
505.	2260,0	530.	1506,0	555.	1796,0	579.	1744,0				
506.	2400,0	531.	2096,0	556.	1894,0	580.	1838,0				
507.	1885,0	532.	1908,0	557.	1911,0	581.	1777,0				
508.	1485,0	533.	1617,0	558.	2570,0	582.	1982,0				
509.	2010,0	534.	2196,0	559.	1813,0	583.	1840,0				
510.	2300,0	535.	1542,0	560.	2620,0	584.	1840,0				
511.	1837,0	536.	2030,0	561.	1838,0	585.	1961,0				
512.	2090,0	537.	1982,0	562.	2440,0	586.	2200,0				
513.	1930,0	538.	1529,0	563.	1899,0	587.	2310,0				
514.	1451,0	539.	1395,0	564.	2530,0	588.	1949,0				
515.	2040,0	540.	1996,0	565.	1851,0	589.	2310,0				
516.	2160,0	541.	1472,0	566.	2240,0	590.	2100,0				
517.	1850,0	542.	1479,0	567.	2140,0	591.	1548,0				
518.	2020,0	543.	1916,0	568.	1886,0	592.	2120,0				
519.	1472,0	544.	1505,0	569.	1617,0	593.	1825,0				
520.	1868,0	545.	1313,0	570.	2790,0	594.	2220,0				
521.	2030,0	546.	1532,0	571.	1930,0	595.	2160,0				
522.	1868,0	547.	2090,0	572.	1957,0	596.	1953,0				
523.	2230,0	548.	1313,0	573.	2400,0	597.	1831,0				
524.	1885,0	549.	1889,0	574.	1711,0	598.	1922,0				

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting onjuisten gemaakt E = Dekdoekvlek meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	63	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1860,0 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

Groep ID: Trappen J Liggers binnenz
Document pad: Data\2008\week17-19-18-20-21\

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)

Trappen J Liggers binnenz (µm)			
503.	1945,0	524.	2100,0
502.	1571,0	525.	1767,0
501.	2480,0	526.	1486,0
502.	2270,0	527.	2330,0
503.	1717,0	528.	2300,0
504.	1944,0	529.	2060,0
505.	1825,0	530.	1982,0
506.	2350,0	531.	1863,0
507.	1480,0	532.	2060,0
508.	1868,0		
509.	1997,0		
510.	1982,0		
511.	1819,0		
512.	2160,0		
513.	2260,0		
514.	1417,0		
515.	2220,0		
516.	2090,0		
517.	1885,0		
518.	1868,0		
519.	2500,0		
520.	1822,0		
521.	2180,0		
522.	2220,0		
523.	1865,0		

H = Boven hoge drempel L = Onder lage drempel C = Compensatie toegepast (0,0 µm) O = Meting uitgesloten gemaakt E = Gekalibreerde meting

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	532	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1860,0 µm	Sonde serienummer:	GMD3126-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

elcometer

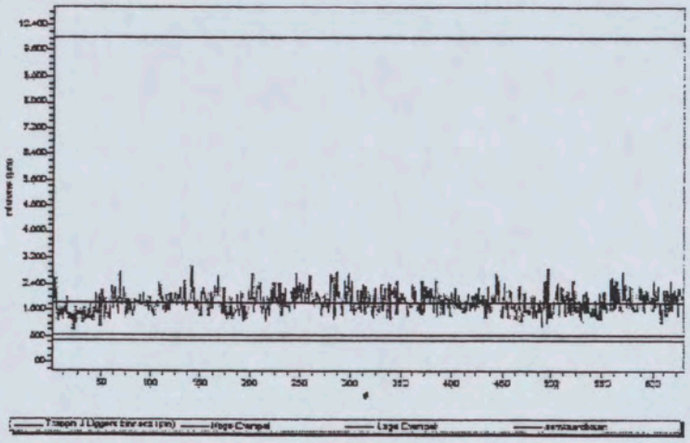
Groep afbeelding rapport

Elcometer Instrument Software
www.elcometer.com

Groep ID: Trappen J Liggers binnenz
Document pad: Data\2008\week 37-18-9-2008-2.fh

elcometer

Gemeten waardes in microns (µm)



Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	632	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1220,0 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficient:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Groep ID: Trappen J Uggers & Zn enz
Document pad: Data\2008\week 17-18-19-20-21\

elcometer

Inspectie afbeelding

Groep type:	Coating	Metingen onder lage drempel:	0
Metingen:	632	Metingen boven hoge drempel:	0
Creatie datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent onder lage drempel:	0,0%
Update datum:	9-5-2008 8:55:00	Percent boven hoge drempel:	0,0%
Hoge drempel:	10000,0 µm		
Nominaal:	-	80/20 Regel:	-
Lage drempel:	830,0 µm	Aantal onder aanvaardbaar:	0
		Gemiddelde boven nominaal:	-
Compensatie:	0,0 µm	Max onder 3 * nominaal	-
Gemiddelde doorsnede:	1860,0 µm	Sonde serienummer:	GM03126-005
Standaard afwijking:	341,8 µm	Sonde type:	F3
Variatie coëfficiënt:	18,4	Sonde subtypes:	F3
Max:	2950,0 µm	Meter type:	Elcometer 456
Min:	975,0 µm	Meter meet type:	Normaal
Bereik:	1975,0 µm	Calibratie methode:	Ruw

Nota:

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

COT bv
Onafhankelijk advies, onderzoek en management voor de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

INSPECTIEVERSLAG

Onderwerpen : **Inspectie staalconstructie trappenhuis G buitenzijde**

Complex/object : Shell NTC Amsterdam
Werknummer : 20060363

Haarlem, 25 juni 2008
Ref. [redacted]/ACC08-0930-VLG

Opdrachtgever : **Shell Global Solutions International**
Shell NTC projectbureau

Contactpersoon : [redacted] - NTC Project

Projectnummer : 20060363

Aannemer : Gerco

Behandeld door : [redacted]

Copyright COT BV. Dit verslag bevat 2 genummerde pagina('s) en is eigendom van COT BV. Niets uit dit verslag mag gekopieerd, verspreid, in enig tekstsysteem ingevoerd of anderszins vermenigvuldigd of openbaar gemaakt worden, zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Overhandiging van dit verslag aan enig persoon of instantie, dient uitsluitend ter kennisneming en leidt op geen enkele wijze tot rechten op dit verslag, noch kan deze aanspraak maken op enig in dit verslag besproken product of methodiek. Gebruik van informatie uit dit verslag is niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Indien niet anders overeengekomen in de door COT BV verstrekte opdrachtbevestiging, zijn op dit verslag onze Regels van Dienstverlening van toepassing.

1 INLEIDING

In overleg met de heer [redacted] - NTC Project is de procedure vastgesteld betreffende de brandvertragende bewerking van de staalconstructie van de trappenhuizen en de liftschachten.
Hiertoe zijn een aantal stappen afgesproken. Eerst wordt vastgesteld wat de laagdikte is van de primer aangebracht op de kokerbalken van de lift.

Afgesproken is dat een laagdikte inclusief de primer van de kolommen gemiddeld 1212 micrometer zal zijn. De liggers zullen gemiddeld 900 micrometer zijn.

2 INSPECTIE

Op 23 mei 2008, is de laagdikte van de brandwerende coating inclusief de primer gemeten op de staalconstructie van het trappenhuis J buitenzijde.
De metingen zijn uitgevoerd door de heer [redacted] van het COT samen met de heer uitvoerder van In2Fire.

3 RESULTAAT

De gemeten laagdikten op de staalconstructie van **Trappenhuis J buitenzijde** voldoen aan de gestelde eisen.

[redacted]

COT bv
Onafhankelijk advies, onderzoek en management voor de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

INSPECTIEVERSLAG

Onderwerpen : **Inspectie staalconstructie trappenhuis J buitenzijde**

Complex/object : Shell NTC Amsterdam
Werknummer : 20060363

Haarlem, 25 juni 2008
Ref. [redacted]ACC08-0931-VLG

Opdrachtgever : **Shell Global Solutions International**
Shell NTC projectbureau

Contactpersoon : [redacted]
Construction Manager - NTC Project

Projectnummer : 20060363

Aannemer : In2Fire

Behandeld door : [redacted]

Copyright COT BV. Dit verslag bevat 2 genummerde pagina('s) en is eigendom van COT BV. Niets uit dit verslag mag gekopieerd, verspreid, in enig tekstsysteem ingevoerd of anderszins vermenigvuldigd of openbaar gemaakt worden, zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Overhandiging van dit verslag aan enig persoon of instantie, dient uitsluitend ter kennisneming en leidt op geen enkele wijze tot rechten op dit verslag, noch kan deze aanspraak maken op enig in dit verslag besproken product of methodiek. Gebruik van informatie uit dit verslag is niet toegestaan zonder schriftelijke toestemming van COT BV. Indien niet anders overeengekomen in de door COT BV verstrekte opdrachtbevestiging, zijn op dit verslag onze Regels van Dienstverlening van toepassing.

onafhankelijk

ISRTCA-ARCHIEF
SECRETARIAAT
SSRA107
datum:
26/06/08
1330-08
archief:
NTC 1012

COT bv
Onafhankelijk advies,
onderzoek en
management voor
de bouw en industrie



Vastgoed Advies
Civiel en
Corrosiebescherming
Laboratorium

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
Postbus 2113
2002 CC Haarlem
T 023-5319544
F 023-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

COT Zuid/Oost
Havenweg 20a
5145 NJ Waalwijk
Postbus 308
5140 AH Waalwijk
T 0416-652265
F 0416-347333
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

Shell Global Solutions International,
t.a.v. de heer [redacted]
P.O. Box 38.000,
1030 BN AMSTERDAM.

Haarlem, 25 juni 2008.
Ref.: [redacted]ACC08-0930-BRF.

Betreft: inspectie staalconstructie trappenhuis G/trappenhuis J buitenzijde
Projectnr: 20060363.

Geachte heer [redacted]

Hierbij ontvangt u onze inspectieverslagen met referentienummers ACC08-0930-VLG en ACC08-0931-VLG betreffende bovengenoemd onderwerp.

Indien u nog vragen of opmerkingen heeft aangaande deze rapportage, zijn wij gaarne bereid deze mondeling toe te lichten. U kunt dan contact opnemen met de heer [redacted] telefoonnummer 023-[redacted] of e-mail [redacted]@cot-nl.com.

Wij vertrouwen u hiermee van dienst te zijn geweest

Met vriendelijke groet,

CENTRUM VOOR ONDERZOEK
EN TECHNISCH ADVIES (COT bv)

[redacted]

Adviescentrum civiel & corrosiebescherming

In2fire laagdikte rapport versie 1.0 datum 11-07-2008

Meetrapport-brandwerende coating

laagdikte meeting Brandvertragende coating op staal type Firesteel WB

Trappenhuis A
Buitenkant

Rapportnummer 0803-14



INLEIDING

Naar aanleiding van ons project Brandwerend maken van de staalconstructie Trappenhuis A, hierbij ons laagdikterapport.

Doel van deze manier van rapporteren is duidelijk te kunnen onderscheiden waar de betreffende profielen zitten en wat voor dikte er op aanwezig is.

De metingen zijn op diverse data verricht gedurende het gehele project.

De naam van persoon die de metingen heeft verricht:

Naam	Datum meeting
[redacted]	Diverse data

Wij zijn uitgegaan van een primerdikte van 100 micron.

De primerlaag is van de laagdiktemeting afgehaald.

De eis welke voor deze staalconstructie geldt is vastgesteld op **60** minuten. De te behandelden delen zijn vastgesteld door de bouwer.

De metingen zijn uitgevoerd met behulp van een Elcometer elektronische niet destructieve laagdikte meter welke voor meeting is gekalibreerd volgens voorschriften fabrikant.

Verdere uitgangspunten

Brandwerende coating

Merk:	Firesteel WB
Kleur:	Wit
Eis :	60 minuten

Inleiding op de metingen

De metingen zijn uitgevoerd op een aantal verschillende type profielen.

Voor de 3/4 zijdig aangestraalde liggers type **profielen** zijn de metingen als volgt verricht:
1x per meter aan elke zijde van het lijf, 1x per meter aan elke zijde van de flens.
Het gemiddelde welke hieruit volgt is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Rapportage van de metingen
Elk individueel profiel krijgt een nummer. Dit nummer is uniek voor de betreffende verdieping. De nummers worden met de hand in de bouwtekening vermeld. De in de bijlage vermelde laagdiktes en nummers verwijzen hier dan ook naar.

Conclusie
De metingen zijn gedaan volgens eerder vermelde principe. Dat wil zeggen dat wij elk profiel gemeten en in kaart hebben gebracht.

De metingen liggen boven de aangegeven targets en voldoen daarmee aan de gestelde eisen.

Aldus vast gesteld op: _____

_____ [redacted]
In2fire BV.

_____ [redacted]
In2fire BV.

Meetrapport behorende bij project :		Shell te Adam trappenhuis A Buitenkant			
Primerdikte			**100**	**mu gemidd**	**varierend van 30-100**
Meetingen zijn zonder primer					
Tkr liggers			*595*	*graden*	
Tkr kolommen			*500*	*graden*	
Brandweerstand			*60 min*	*NEN6072*	

Verdieping	Kolom of ligger	Type of locatie	Meetpunt nummer	Targetdikte	Gemmiddeld	meetp 1	meetp 2	meetp 3	meetp 4	meetp 5	meetp 6	meetp 7	meetp 8	meetp 9	meetp 10	meetp 11	meetp 12	meetp 13	meetp 14	meetp 15
Over tot lengte	Kolom	K300/16	A	1056	1419	1255	1177	1430	1605	1251	1506	1298	1337	1600	1324	1544	1336	1612	1463	1549
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1328	1165	1528	1409	1015	1599	1584	1031	1220	1421	1269	1073	1611	1434	1115	1449
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1307	1615	1104	1056	1530	1435	1161	1019	1491	1599	1104	1410	1481	1019	1129	1457
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1298	1601	1120	1249	1125	1623	1204	1057	1350	1274	1095	1579	1488	1118	1541	1051
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1279	1292	1165	1007	1365	1007	1411	1560	1275	1525	1126	1013	1101	1534	1501	1306
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1335	1178	1040	1318	1531	1626	1131	1016	1579	1250	1498	1372	1378	1443	1016	1649
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1426	1388	1561	1584	1480	1617	1166	1291	1447	1620	1481	1513	1391	1230	1049	1566
Over tot lengte	Kolom	K300/16	B	1056	1328	1178	1571	1383	1016	1360	1329	1381	1436	1303	1260	1624	1067	1084	1435	1491
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1305	1589	1173	1195	1465	1129	1350	1093	1423	1010	1321	1096	1385	1149	1590	1607
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1345	1455	1049	1301	1118	1539	1491	1167	1541	1570	1313	1153	1403	1318	1304	1457
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1331	1609	1501	1062	1213	1286	1391	1305	1218	1049	1515	1460	1137	1288	1430	1506
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1395	1403	1420	1557	1417	1560	1520	1415	1223	1236	1539	1336	1632	1075	1338	1257
Over tot lengte	Kolom	K300/16	C	1056	1329	1599	1225	1124	1219	1306	1255	1559	1333	1352	1602	1564	1184	1186	1290	1142
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1380	1476	1007	1328	1612	1599	1607	1478	1138	1363	1196	1383	1357	1551	1213	1385
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1374	1223	1650	1433	1462	1431	1391	1619	1173	1484	1251	1334	1141	1621	1085	1317
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1291	1084	1475	1585	1021	1239	1352	1157	1044	1395	1146	1060	1224	1312	1636	1640
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1381	1632	1117	1272	1371	1034	1310	1630	1338	1266	1512	1473	1507	1120	1558	1574
Over tot lengte	Kolom	K300/16	D	1056	1340	1170	1206	1197	1066	1399	1156	1381	1269	1429	1619	1146	1526	1602	1386	1549
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1295	1284	1457	1186	1395	1050	1315	1427	1317	1026	1231	1372	1557	1238	1173	1397
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1338	1177	1598	1580	1145	1009	1637	1356	1452	1437	1167	1329	1064	1369	1567	1179
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1312	1053	1463	1602	1205	1040	1030	1011	1580	1390	1028	1213	1615	1486	1389	1579
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1293	1466	1101	1198	1447	1620	1176	1042	1032	1532	1030	1611	1021	1350	1121	1643
Over tot lengte	Kolom	K300/16	E	1056	1398	1310	1375	1162	1434	1591	1481	1125	1592	1400	1137	1638	1556	1516	1063	1594
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1316	1432	1024	1373	1478	1184	1475	1583	1561	1146	1191	1185	1040	1339	1458	1264
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1351	1120	1282	1290	1388	1305	1442	1552	1414	1151	1151	1640	1098	1618	1393	1420
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1432	1398	1307	1103	1533	1371	1571	1378	1449	1563	1523	1597	1458	1635	1317	1279
Over tot lengte	Kolom	K300/16	F	1056	1284	1300	1227	1175	1034	1066	1372	1217	1148	1489	1135	1168	1568	1445	1324	1587
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1332	1286	1082	1196	1290	1410	1440	1005	1258	1296	1470	1575	1066	1580	1569	1454
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1369	1343	1265	1549	1356	1189	1582	1530	1195	1443	1210	1512	1607	1044	1283	1423
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1290	1584	1191	1648	1295	1347	1540	1091	1170	1338	1102	1017	1173	1344	1175	1332
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1331	1295	1125	1128	1315	1538	1341	1633	1487	1109	1214	1585	1437	1377	1118	1266
Over tot lengte	Ligger	K300/6	1	852	1014	1251	902	1182	1088	1043	1072	1071	992	1058	986	874	878	985	949	881
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1080	1251	894	1077	1285	1012	892	1188	1102	1180	883	921	1067	1336	1078	1020
Over tot lengte	Ligger	K300/6	2	852	1106	1219	1298	1033	946	1019	1304	1051	1052	914	1045	1128	1096	921	1236	1332
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1082	1077	926	1329	940	987	1261	858	878	1196	1336	934	1135	1095	1311	975
Over tot lengte	Ligger	K300/6	3	852	1081	1221	908	1029	1224	1073	1263	1056	1149	1202	912	1121	1079	947	1054	984
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1104	864	1112	1158	1137	993	1082	1347	1216	1023	1143	988	1206	1129	1085	1081
Over tot lengte	Ligger	K300/6	4	852	1111	1019	1007	1023	1209	1251	1060	1040	1034	1062	1331	1250	1123	880	1159	1223
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1115	1168	1229	1209	1103	1050	870	1168	1178	1169	899	1161	1230	1146	858	1286
Over tot lengte	Ligger	K300/6	5	852	1158	1344	1103	1188	1164	1058	973	1217	1251	1318	940	878	1336	1036	1254	1311
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1150	1240	1131	1314	1299	1301	1008	891	1228	937	961	1098	1098	1319	1241	1180
Over tot lengte	Ligger	K300/6	6	852	1113	1116	1132	885	921	1163	1080	1306	1283	1306	1222	1229	1049	867	958	1181
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1019	860	1047	1057	986	862	877	973	1214	967	1296	966	910	1227	1124	915

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on LITT

Inleiding op de metingen

De metingen zijn uitgevoerd op een aantal verschillende type profielen.

Voor de 3/4 zijdig aangestraalde liggers type **profielen** zijn de metingen als volgt verricht:
1x per meter aan elke zijde van het lijf, 1x per meter aan elke zijde van de flens.
Het gemiddelde welke hieruit volgt is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Rapportage van de metingen
Elk individueel profiel krijgt een nummer. Dit nummer is uniek voor de betreffende verdieping. De nummers worden met de hand in de bouwtekening vermeld. De in de bijlage vermelde laagdiktes en nummers verwijzen hier dan ook naar.

Conclusie
De metingen zijn gedaan volgens eerder vermelde principe. Dat wil zeggen dat wij elk profiel gemeten en in kaart hebben gebracht.

De metingen liggen boven de aangegeven targets en voldoen daarmee aan de gestelde eisen.

Aldus vast gesteld op: _____

_____ In2fire BV.

_____ In2fire BV.



Over tot lengte	Ligger	K300/6	7	852	1105	1034	1297	983	1335	872	1285	1243	1268	1026	1117	885	859	1097	1237	1044
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1103	1247	926	1286	1022	1250	946	1057	892	1183	1229	868	1094	1043	1179	1323
Over tot lengte	Ligger	K300/6	8	852	1089	927	1341	979	1080	1084	984	1289	902	965	1104	1188	1018	1287	1203	990
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1082	1199	1213	1188	912	1237	952	961	1279	1046	1202	1163	979	1050	982	864
Over tot lengte	Ligger	K300/6	9	852	1069	859	988	1126	916	1020	916	966	1346	1095	1167	1115	1264	963	1336	962
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1095	1113	1119	916	991	1254	886	1241	1246	1239	941	1345	1105	1171	865	1000
Over tot lengte	Ligger	K300/6	10	852	1156	1225	1138	1343	1219	966	1322	953	1303	1132	1093	1288	1346	1138	1009	857
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1099	1049	1320	1349	1313	893	994	1253	1248	987	952	944	977	1087	1066	1055
Over tot lengte	Ligger	K300/6	11	852	1079	1232	969	890	1210	909	1062	1162	1326	996	1331	895	1157	966	1044	1037
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1102	1198	1329	1074	907	1079	1149	1012	1188	862	1226	1308	905	1077	1305	909
Over tot lengte	Ligger	K300/6	12	852	1052	1044	1123	877	1119	920	1266	1243	1210	1109	917	992	957	948	984	1067
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1095	935	954	1020	1118	939	1320	950	1147	1301	1076	1160	1236	1157	946	1168
Over tot lengte	Ligger	K300/6	13	852	1148	1123	1225	1186	1059	1319	1104	1142	972	1003	1152	1038	1168	1317	1066	1345
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1072	1051	1149	1271	1030	896	1031	966	1250	994	967	1235	1185	920	1206	929
Over tot lengte	Ligger	K300/6	14	852	1053	1244	1199	1098	966	1017	1116	867	969	969	946	1153	902	1307	1177	862
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1120	1335	1199	922	1180	862	934	1022	1315	1160	1184	1111	1348	1061	991	1168
Over tot lengte	Ligger	K300/6	15	852	1140	997	1033	1140	1268	1303	1326	1198	1272	940	1059	907	1328	1010	1288	1033
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1104	1034	1184	1011	884	1318	967	1176	1145	1316	1024	967	957	1321	1079	1181
Over tot lengte	Ligger	K300/6	16	852	1104	1334	1274	1155	1288	1009	957	1242	1174	994	889	1146	901	1153	895	1156
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1079	1278	1324	990	930	860	1235	1081	920	1176	1076	867	1199	1207	1107	930
Over tot lengte	Ligger	K300/6	17	852	1081	892	1019	1083	912	928	1330	1333	877	1186	1338	1217	1037	1201	913	948
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1098	1027	994	1210	915	962	1284	894	1181	1335	1313	899	1310	955	1166	1022
Over tot lengte	Ligger	K300/6	18	852	1095	1184	1018	1318	895	965	1231	1207	1324	1064	1046	906	1036	1275	927	1007
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1066	961	899	1061	1091	1329	992	861	1051	1152	1231	1061	1335	931	1015	1013
Over tot lengte	Ligger	K300/6	19	852	1164	1194	877	1318	1235	970	1241	1260	1203	1232	1305	1299	952	1093	1266	1024
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1142	968	1128	913	1043	1196	1251	1159	1330	1026	1302	1263	1153	998	1276	1124
Over tot lengte	Ligger	K300/6	20	852	1155	987	1228	1037	1229	882	1323	1261	1306	1322	1188	864	1180	1350	1034	1141
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1093	1004	1331	1155	1296	1249	878	1343	896	1142	891	1285	943	1168	923	892
Over tot lengte	Ligger	K300/6	21	852	1113	1345	1169	1285	1085	1194	1243	935	1093	950	920	937	974	1281	1097	1188
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1085	1076	1088	1265	1132	999	1021	1330	900	1346	876	1015	1011	990	1237	994
Over tot lengte	Ligger	K300/6	22	852	1113	1139	943	1203	885	1134	1095	1230	993	918	1016	1235	1302	1259	1217	1131
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1096	1166	1085	934	1082	1027	1177	1197	1256	1291	918	1002	1040	1188	1216	865
Over tot lengte	Ligger	K300/6	23	852	1123	1238	1196	929	1180	883	1011	1335	987	1211	1152	982	1282	1253	1129	1081
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1132	1011	1231	1306	973	898	1094	950	1337	1143	1286	1009	1200	1220	1035	1290
Over tot lengte	Ligger	K300/6	24	852	1055	881	1183	1195	889	1021	1197	962	1249	1155	893	877	964	1210	1146	1010
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1073	1267	860	877	893	929	998	1321	908	1294	1193	888	1115	1227	1253	1071
Over tot lengte	Ligger	K300/6	25	852	1107	1349	875	889	1154	1237	1231	945	1028	1315	979	1171	916	1348	898	1271
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1131	1275	894	1264	1342	1253	906	1119	1307	968	1194	932	859	1303	1080	1267
Over tot lengte	Ligger	K300/6	26	852	1084	1054	1080	1279	1189	1083	928	879	1153	1276	860	914	922	1334	1319	995
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1144	955	1257	951	1020	1289	924	1305	1034	989	1253	1299	1232	1252	1088	1309
Over tot lengte	Ligger	K300/6	27	852	1085	1022	1350	1015	1018	863	1215	1300	1115	939	1178	949	1064	1255	919	1079
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1078	1086	1227	1033	879	958	899	1124	1344	922	870	1251	1298	1147	1073	1063
Over tot lengte	Ligger	K300/6	28	852	1040	1253	919	907	978	890	1257	1001	938	941	988	1266	960	959	1263	1078
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1094	1182	1079	1324	967	1074	1113	924	1110	952	1310	1187	1209	1046	917	1018
Over tot lengte	Ligger	K300/6	29	852	1068	1054	1197	1035	1292	974	869	862	1243	869	1126	1237	1158	974	974	1160
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1041	1116	1184	875	1337	1052	900	929	971	901	909	1147	981	1139	1066	1111
Over tot lengte	Ligger	K300/6	30	852	1119	1234	1297	1130	1003	1104	1281	1230	994	1285	1324	1114	951	1059	878	903
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1128	1256	1161	1248	1018	1286	1338	954	871	1295	956	1005	1326	1005	1002	1191
Over tot lengte	Ligger	K300/6	31	852	1098	1281	1139	864	965	959	1051	1263	1343	1011	1227	937	1035	1173	1244	973
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1125	1226	1160	1094	1168	1303	910	1293	1277	1305	893	995	1220	906	895	1224
Over tot lengte	Ligger	K300/6	32	852	1099	1125	859	1244	1324	1030	1103	947	1155	1119	861	1222	1023	1213	1284	973
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1149	978	1248	1270	1130	1084	1072	1232	873	1199	1313	1231	1141	1288	1102	1074
Over tot lengte	Ligger	HEB900	33	852	1130	939	912	1234	1079	1320	1145	1208	1171	1170	1282	1077	903	1197	1238	1073
Over tot lengte	Ligger	HEB900		852	1092	1329	1147	1253	887	1187	993	1004	979	1200	967	1007	1111	1044	1058	1216
Over tot lengte	Ligger	K300/6	34	852	1092	940	925	1053	1154	1337	1233	1221	1286	974	1042	1201	984	997	882	1149
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1143	1059	1161	1077	1341	1025	1256	1138	1265	1254	1115	1009	1251	1055	1212	933
Over tot lengte	Ligger	K300/6	35	852	1123	904	1095	1013	1198	1350	1160	1065	934	1224	1285	1065	1104	1299	915	1229
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1107	1234	1027	1133	1255	1242	1028	896	1124	1120	1051	959	1090	1345	1166	934
Over tot lengte	Ligger	K300/6	36	852	1117	1171	1142	1072	1169	1349	1162	1257	1298	944	1164	935	1168	1089	955	882
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1127	983	1346	1035	1078	917	950	1333	1076	1190	1251	1167	1069	915	1284	1316

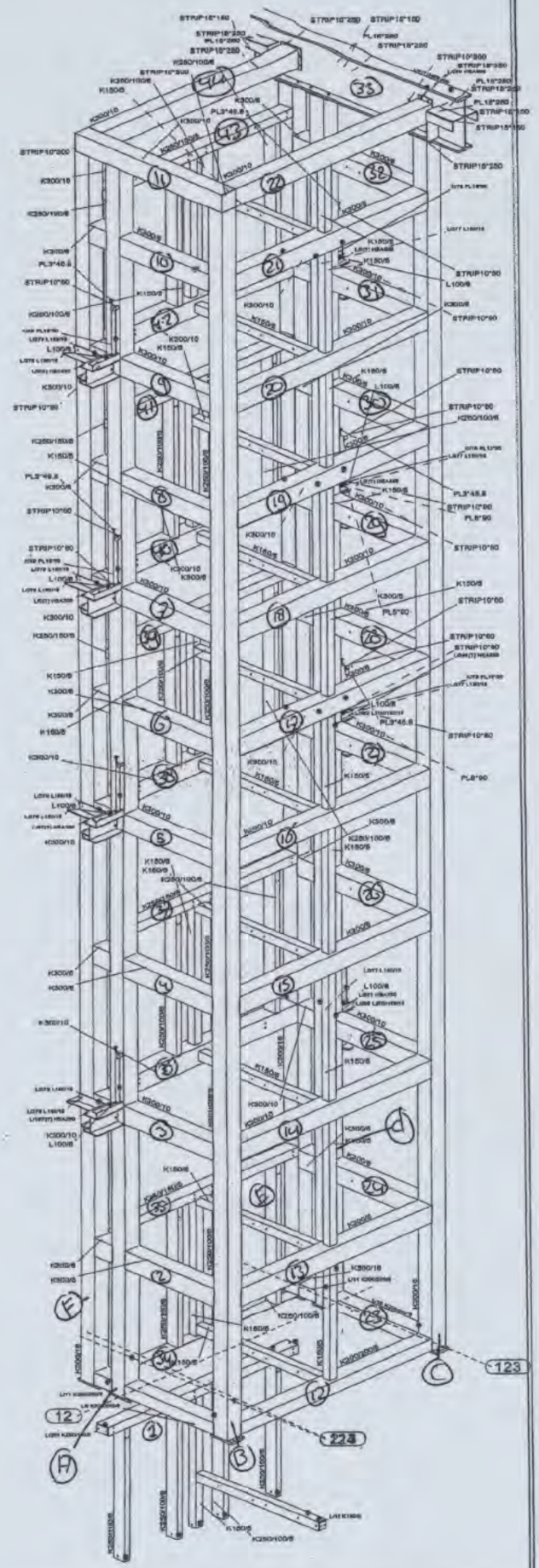
the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT
C1 B1 A1 C2 B2 A2 B5 A5 20 18 17 16 11
10 09 03 02 01 C7 B7 A7 C8 B8 A8 C9 B9

Over tot lengte	Ligger	K300/6	37	852	1070	1156	1019	1337	1191	994	970	1145	905	973	1090	1187	884	978	930	1288
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1169	1302	878	1210	899	1211	1188	1154	1349	1146	1037	1286	1214	1196	1300	1170
Over tot lengte	Ligger	K300/6	38	852	1114	1007	886	918	1276	947	1342	894	1283	982	892	1254	1329	1321	1312	1066
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1108	915	1142	1238	1321	966	1291	930	995	987	1128	1246	1093	1022	1107	1241
Over tot lengte	Ligger	K300/6	39	852	1090	1166	966	1225	1081	989	1254	1033	1028	1269	1173	898	1003	1074	1005	1190
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1101	1047	1044	1308	886	1218	1262	1183	1149	1018	979	1303	868	868	1244	1141
Over tot lengte	Ligger	K300/6	40	852	1077	1122	1236	990	1200	1053	869	1268	877	1213	963	1125	1081	958	1196	1005
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1121	1303	1295	1074	1130	1134	1103	1082	899	1318	982	1134	1154	1082	1161	963
Over tot lengte	Ligger	K300/6	41	852	1096	938	1244	1195	1168	896	1006	924	1078	1322	949	1186	1051	1252	1084	1144
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1137	1181	1032	1052	872	863	1171	1002	1176	1249	1158	1144	1153	1320	1339	1338
Over tot lengte	Ligger	K300/6	42	852	1175	1238	977	1210	1299	1217	882	1172	1259	1243	1339	909	1288	1069	1198	1326
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1094	965	1102	1287	1166	967	1067	1104	910	1047	1063	1170	1040	962	1318	1241
Over tot lengte	Ligger	K300/6	43	852	1111	961	1086	945	950	1207	890	1230	1320	995	1145	941	1126	1298	1343	1233
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1036	982	876	1030	903	1111	1135	1164	1341	1028	945	1013	928	912	1174	1000
Over tot lengte	Ligger	K300/6	44	852	1111	1175	1188	1240	935	1231	1309	857	1051	1053	1036	1156	1035	938	1281	1185
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1103	1215	866	1040	1224	947	1108	1125	899	1171	873	1195	1286	1039	1293	1260



Lift A

buitenkant



TER CONTROLE

REV. NO.:	REVISIE:	REVISIE OMSCHRIJVING:	REVISIE DATUM:
1	A	TER CONTROLE	27-09-2006

werk: NIEUWBOUW SHELL NTC te AMSTERDAM

opdrachtgever: HEIJMANS IBC AMSTERDAM BV
SCHIPHOL OOST

3D LIFT AS 12 / 13

coord.: [redacted]	schaal: 1:50	datum: 25.11.2006	
model: 05-3308U	Lassen t.e.a. 6,8x5 (min 4mm) tenzij anders vermeld	getekend: [redacted]	

HUTTEN METAAL BEERZERVELD B.V.
STAALCONSTRUCTIES, STALEN WANDEN, STALEN DAKEN

werk no.: 05-325

bijl.no.: G [N]

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart IT8/B1 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT
C1 B1 A1 C2 B2 A2 B5 A5 20 18 17 16 11
10 09 03 02 01 C7 B7 A7 C8 B8 A8 C9 B9

In2fire laagdikte rapport versie 1.0 datum 11-07-2008

Meetrapport-brandwerende coating

laagdikte meeting Brandvertragende coating op staal type Firesteel WB

Trappenhuis G
Binnenkant

Rapportnummer 0803-14



INLEIDING

Naar aanleiding van ons project Brandwerend maken van de staalconstructie Trappenhuis G, hierbij ons laagdikterapport.

Doel van deze manier van rapporteren is duidelijk te kunnen onderscheiden waar de betreffende profielen zitten en wat voor dikte er op aanwezig is.

De metingen zijn op diverse data verricht gedurende het gehele project.

De naam van persoon die de metingen heeft verricht:

Naam	Datum meeting
[redacted]	Diverse data

Wij zijn uitgegaan van een primerdikte van 100 micron.

De primerlaag is van de laagdiktemeting afgehaald.

De eis welke voor deze staalconstructie geldt is vastgesteld op **60** minuten. De te behandelden delen zijn vastgesteld door de bouwer.

De metingen zijn uitgevoerd met behulp van een Elcometer elektronische niet destructieve laagdikte meter welke voor meeting is gekalibreerd volgens voorschriften fabrikant.

Verdere uitgangspunten

Brandwerende coating

Merk:	Firesteel WB
Kleur:	Wit
Eis :	60 minuten

Inleiding op de metingen

De metingen zijn uitgevoerd op een aantal verschillende type profielen.

Voor de 3/4 zijdig aangestraalde liggers type **profielen** zijn de metingen als volgt verricht:
1x per meter aan elke zijde van het lijf, 1x per meter aan elke zijde van de flens.
Het gemiddelde welke hieruit volgt is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Rapportage van de metingen
Elk individueel profiel krijgt een nummer. Dit nummer is uniek voor de betreffende verdieping. De nummers worden met de hand in de bouwtekening vermeld. De in de bijlage vermelde laagdiktes en nummers verwijzen hier dan ook naar.

Conclusie
De metingen zijn gedaan volgens eerder vermelde principe. Dat wil zeggen dat wij elk profiel gemeten en in kaart hebben gebracht.

De metingen liggen boven de aangegeven targets en voldoen daarmee aan de gestelde eisen.

Aldus vast gesteld op: _____

[redacted]
In2fire BV.

[redacted]
In2fire BV.

Meetrapport behorende bij project :		Shell te Adam trappenhuis G		
		Binnenkant		
Primerdikte			100 mu gemidd	varierend van 30-100
Meetingen zijn zonder primer				
Tkr liggers			*595 graden*	
Tkr kolommen			*500 graden*	
Brandweerstand			*60 min NEN6072*	

Verdieping	Kolom of ligger	Type of locatie	Meetpunt nummer	Targetdikte	Gemiddeld	meetp 1	meetp 2	meetp 3	meetp 4	meetp 5	meetp 6	meetp 7	meetp 8	meetp 9	meetp 10	meetp 11	meetp 12	meetp 13	meetp 14	meetp 15
Over tot lengte	Kolom	K300/16	A	1056	1300	1170	1619	1389	1078	1589	1091	1082	1530	1079	1500	1083	1317	1334	1140	1498
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1338	1288	1566	1609	1248	1582	1434	1084	1136	1153	1543	1034	1519	1190	1423	1264
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1271	1555	1366	1137	1563	1030	1262	1268	1097	1350	1006	1093	1201	1206	1560	1373
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1372	1379	1071	1570	1599	1526	1426	1439	1545	1380	1581	1154	1154	1076	1386	1287
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1356	1462	1220	1641	1602	1536	992	1643	1512	1508	1005	1025	1068	1475	1440	1316
Over tot lengte	Kolom	K300/16	B	1056	1402	1578	1403	1342	1372	1025	1369	1141	1500	1593	1446	1645	1505	1387	1350	1367
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1353	1116	1348	1369	1325	1005	1614	1595	1228	1552	1572	1005	1065	1574	1304	1624
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1335	1578	1063	1456	1616	1390	1566	1174	1410	1222	1573	1089	1025	1531	1281	1048
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1291	1388	1118	1413	1447	1540	1122	1595	1260	1217	1142	1627	1205	1062	1027	1207
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1325	1198	1031	1500	1464	1338	1235	1118	1641	1010	1461	1339	1425	1256	1527	1331
Over tot lengte	Kolom	K300/16	C	1056	1312	1248	1520	1392	1041	1181	1406	1565	1188	1338	1223	1190	1194	1414	1491	1283
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1337	1021	1422	1582	1200	1599	1387	1161	1540	1137	1181	1328	991	1628	1473	1406
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1386	1150	1402	1325	1352	1626	1116	1358	1556	1349	1539	1531	1357	1184	1642	1307
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1285	1451	1342	1092	1258	1220	1386	1247	1465	1160	1563	1183	1195	1160	1501	1060
Over tot lengte	Kolom	K300/16	D	1056	1349	1256	1557	1428	1508	1278	1476	1540	1340	1196	1302	1190	1585	1375	1081	1128
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1450	1335	1646	1536	1301	1544	1599	1513	1593	1232	1463	1578	1091	1439	1301	1584
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1257	1133	1012	1037	1515	1199	1206	1116	1533	1451	1262	1027	1052	1551	1245	1510
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1268	1192	1004	1254	1136	1239	1415	1046	1411	1486	1126	1221	1253	1489	1392	1351
Over tot lengte	Kolom	K300/16	E	1056	1311	1271	1280	1285	1095	1599	1123	1312	1048	1554	1481	1110	1162	1517	1304	1517
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1339	1384	1300	1205	1492	1159	1445	1299	1134	1619	1063	1342	1571	1471	1244	1356
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1274	1607	1119	1504	1164	1037	1078	1118	1525	1325	1179	1517	1072	1191	1620	1056
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1285	1029	1126	1360	1511	1088	1447	1004	1467	1514	1532	1072	1073	1279	1178	1601
Over tot lengte	Kolom	K300/16	F	1056	1353	1401	1274	1184	1199	1399	1320	1319	1482	1259	1441	1646	1158	1578	1043	1585
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1290	1371	1479	1255	1118	1633	1352	1017	1327	1298	1109	1210	1329	1625	1054	1175
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1342	1265	1287	990	1569	1640	1412	1213	1212	1623	1024	1328	1153	1616	1398	1407
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1253	1271	1336	1237	1037	1140	1621	1050	1176	1625	1227	1409	1272	1253	994	1152
Over tot lengte	Kolom	K300/16	G	1056	1366	1498	1323	1189	1570	1542	1410	1248	1264	1427	988	1419	1637	1326	1140	1515
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1312	1282	1310	1551	1162	1238	1631	1339	1191	1517	1225	1166	1209	1081	1161	1615
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1308	1493	1361	1310	1359	1433	1035	1296	1500	1154	1318	1022	1607	1023	1599	1109
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1330	1249	1232	1540	1357	1600	1613	1645	1321	1145	1036	1049	1088	1571	1449	1050
Over tot lengte	Kolom	K300/16	H	1056	1326	1633	1118	1266	1121	1493	1164	1540	1468	1022	1329	1396	1319	1556	1172	1293
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1338	1576	1331	1591	1233	1339	1476	1335	1344	1195	1232	1027	1480	1361	1539	1010
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1351	1146	1260	1388	1286	1272	1530	1504	1433	1267	1246	1481	1341	1440	1296	1372
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1195	1328	1344	1030	1005	1190	1146	1298	1596	1072	1169	990	993	1326	1040	1403
Over tot lengte	Ligger	K300/6	1	852	1402	1388	1227	1448	1537	1431	1215	1326	1389	1521	1412	1516	1367	1519	1316	1422
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1119	1526	1273	1468	1278	1526	1444	1289	1512	1484	1304	1282	1386	1500	1192	1213
Over tot lengte	Ligger	K300/6	2	852	1325	1204	1542	1455	1432	1536	1265	1469	1445	1452	1438	1264	1337	1207	1508	1376
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1015	1489	1396	1548	1316	1207	1398	1390	1501	1298	1421	1195	1450	1387	1472	1432
Over tot lengte	Ligger	K300/6	3	852	1261	1508	1375	1207	1388	1202	1478	1254	1335	1302	1503	1258	1206	1483	1201	1483
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1094	1286	1221	1480	1518	1286	1405	1526	1197	1342	1517	1420	1274	1268	1357	1218
Over tot lengte	Ligger	K300/6	4	852	1287	1436	1513	1527	1323	1209	1494	1367	1424	1258	1283	1436	1457	1197	1352	1201
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1235	1385	1325	1437	1324	1337	1221	1427	1353	1449	1198	1361	1233	1386	1238	1209
Over tot lengte	Ligger	K300/6	5	852	1159	1536	1473	1359	1325	1488	1270	1235	1201	1475	1516	1500	1353	1286	1500	1325
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1329	1382	1263	1221	1544	1342	1512	1226	1389	1375	1525	1231	1426	1550	1233	1317

the scale towards document
Patch Reference numbers on UTT
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546

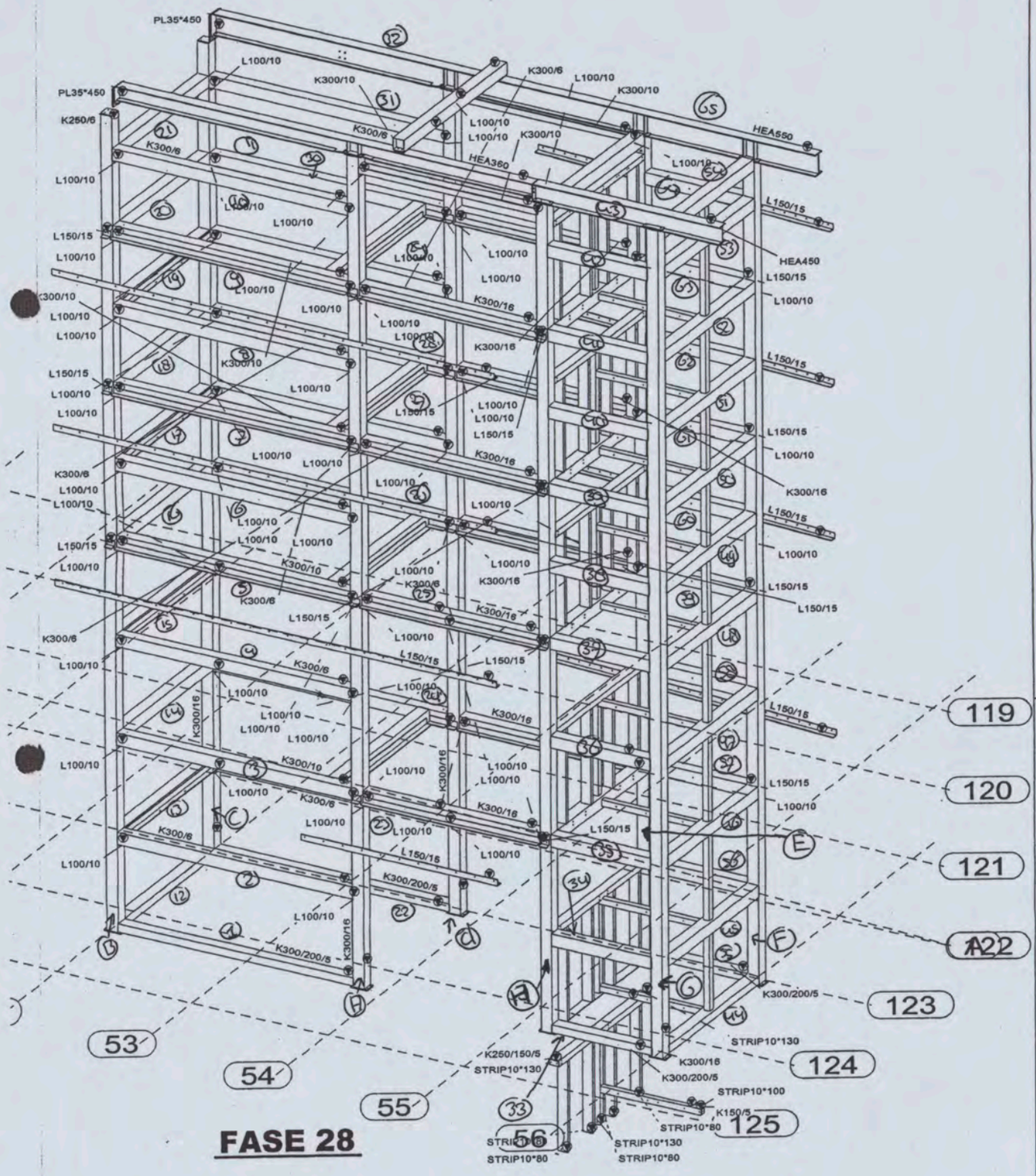
Over tot lengte	Ligger	K300/6	6	852	1190	1406	1525	1361	1297	1429	1322	1550	1300	1259	1263	1496	1501	1456	1386	1343
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1078	1300	1517	1368	1217	1494	1502	1476	1226	1472	1436	1194	1327	1314	1333	1340
Over tot lengte	Ligger	K300/6	7	852	1194	1487	1334	1371	1331	1512	1257	1333	1462	1249	1283	1363	1292	1496	1506	1405
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1083	1550	1488	1318	1500	1360	1487	1501	1331	1204	1551	1483	1392	1396	1546	1291
Over tot lengte	Ligger	K300/6	8	852	1330	1540	1211	1238	1338	1504	1263	1287	1460	1494	1443	1262	1431	1200	1417	1376
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1316	1430	1255	1493	1421	1197	1198	1299	1492	1250	1195	1365	1286	1520	1271	1320
Over tot lengte	Ligger	K300/6	9	852	1064	1255	1244	1192	1437	1536	1373	1192	1527	1537	1348	1287	1264	1202	1308	1491
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1151	1537	1495	1505	1548	1518	1248	1367	1268	1208	1468	1220	1256	1282	1239	1252
Over tot lengte	Ligger	K300/6	10	852	1263	1307	1366	1219	1395	1376	1513	1316	1357	1277	1478	1248	1517	1444	1425	1221
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1208	1547	1274	1487	1230	1392	1251	1427	1235	1428	1440	1257	1443	1550	1510	1227
Over tot lengte	Ligger	K300/6	11	852	1115	1315	1542	1229	1407	1226	1485	1269	1214	1320	1301	1410	1549	1505	1464	1376
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1330	1238	1235	1411	1461	1402	1208	1321	1295	1266	1452	1282	1404	1396	1510	1341
Over tot lengte	Ligger	K300/6	12	852	1133	1379	1202	1209	1441	1479	1259	1310	1294	1546	1363	1375	1477	1323	1522	1520
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1082	1231	1296	1516	1273	1443	1376	1228	1388	1433	1456	1445	1500	1503	1197	1409
Over tot lengte	Ligger	K300/6	13	852	1153	1350	1405	1374	1493	1418	1534	1328	1363	1531	1280	1297	1420	1322	1275	1496
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1319	1507	1501	1266	1263	1483	1313	1456	1251	1442	1227	1221	1424	1498	1480	1523
Over tot lengte	Ligger	K300/6	14	852	1155	1516	1522	1431	1407	1345	1229	1189	1368	1496	1342	1422	1487	1263	1543	1369
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1137	1268	1547	1197	1337	1212	1425	1441	1392	1517	1449	1483	1364	1551	1245	1470
Over tot lengte	Ligger	K300/6	15	852	1188	1473	1425	1421	1387	1446	1297	1411	1378	1481	1309	1354	1250	1508	1473	1489
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1251	1279	1210	1202	1374	1307	1337	1192	1320	1487	1526	1208	1236	1348	1352	1233
Over tot lengte	Ligger	K300/6	16	852	1113	1314	1311	1205	1287	1254	1250	1385	1242	1520	1402	1500	1549	1197	1545	1205
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1058	1316	1465	1210	1422	1296	1217	1277	1297	1393	1412	1442	1287	1242	1230	1462
Over tot lengte	Ligger	K300/6	17	852	1227	1466	1267	1369	1485	1237	1395	1278	1464	1267	1520	1304	1351	1292	1345	1375
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1116	1319	1491	1549	1261	1271	1248	1502	1321	1245	1551	1258	1431	1209	1438	1406
Over tot lengte	Ligger	K300/6	18	852	1163	1202	1192	1492	1398	1332	1215	1321	1271	1313	1482	1518	1412	1406	1476	1389
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1275	1257	1206	1331	1394	1410	1437	1251	1436	1288	1423	1385	1227	1538	1467	1293
Over tot lengte	Ligger	K300/6	19	852	1312	1296	1494	1444	1268	1419	1307	1349	1225	1281	1400	1402	1479	1273	1376	1264
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1256	1291	1530	1387	1190	1298	1428	1443	1248	1471	1418	1385	1270	1287	1457	1456
Over tot lengte	Ligger	K300/6	20	852	1001	1542	1328	1258	1438	1322	1400	1195	1423	1325	1308	1391	1204	1257	1425	1285
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1250	1298	1457	1377	1194	1379	1266	1231	1496	1324	1508	1334	1517	1545	1245	1331
Over tot lengte	Ligger	K300/6	21	852	1111	1371	1350	1534	1359	1423	1227	1444	1325	1495	1260	1487	1213	1448	1218	1401
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1197	1300	1393	1546	1296	1254	1534	1364	1395	1295	1312	1345	1225	1540	1220	1189
Over tot lengte	Ligger	K300/6	22	852	1168	1461	1442	1298	1430	1450	1247	1510	1328	1422	1343	1467	1290	1378	1461	1478
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1193	1229	1220	1267	1443	1378	1221	1464	1270	1552	1335	1363	1299	1457	1301	1351
Over tot lengte	Ligger	K300/6	23	852	1248	1395	1420	1377	1390	1264	1453	1294	1249	1440	1319	1359	1282	1510	1262	1233
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1200	1520	1416	1545	1233	1521	1505	1373	1242	1536	1313	1517	1337	1481	1319	1296
Over tot lengte	Ligger	K300/6	24	852	1220	1336	1394	1460	1475	1396	1229	1431	1533	1269	1371	1498	1243	1370	1547	1342
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1212	1362	1213	1291	1294	1234	1225	1451	1377	1234	1465	1299	1463	1229	1276	1334
Over tot lengte	Ligger	K300/6	25	852	1175	1329	1369	1333	1477	1455	1246	1332	1266	1267	1402	1419	1459	1427	1323	1496
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1145	1330	1369	1496	1519	1506	1284	1507	1435	1246	1392	1425	1388	1263	1427	1439
Over tot lengte	Ligger	K300/6	26	852	1190	1532	1465	1284	1229	1425	1352	1476	1279	1435	1381	1312	1523	1242	1430	1273
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1160	1539	1319	1246	1530	1488	1473	1529	1351	1366	1438	1369	1390	1345	1422	1203
Over tot lengte	Ligger	K300/6	27	852	1208	1480	1270	1506	1392	1276	1441	1431	1346	1520	1488	1201	1540	1524	1298	1266
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1222	1541	1326	1415	1288	1412	1317	1304	1359	1521	1533	1482	1261	1220	1300	1406
Over tot lengte	Ligger	K300/6	28	852	1229	1300	1255	1287	1339	1421	1496	1504	1467	1476	1336	1238	1301	1219	1241	1518
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1230	1523	1196	1455	1265	1322	1521	1319	1246	1208	1506	1432	1500	1321	1466	1360
Over tot lengte	Ligger	K300/6	29	852	1216	1288	1449	1255	1438	1334	1438	1520	1332	1496	1489	1496	1329	1365	1292	1259
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1226	1358	1510	1391	1403	1375	1549	1458	1206	1196	1319	1446	1330	1333	1199	1449
Over tot lengte	Ligger	K300/6	30	852	1305	1275	1454	1243	1372	1387	1429	1506	1319	1233	1319	1223	1245	1409	1326	1327
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1217	1415	1391	1460	1260	1270	1445	1195	1454	1515	1199	1327	1202	1275	1355	1244
Over tot lengte	Ligger	K300/6	31	852	1145	1212	1381	1382	1392	1464	1270	1462	1279	1383	1218	1523	1238	1545	1317	1275
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1224	1433	1345	1514	1492	1343	1538	1520	1398	1375	1384	1406	1292	1355	1521	1425
Over tot lengte	Ligger	HEA550	32	852	1300	1432	1264	1443	1230	1349	1441	1544	1250	1309	1340	1488	1486	1431	1391	1315
Over tot lengte	Ligger	HEA550		852	1283	1477	1299	1231	1330	1491	1432	1189	1290	1306	1371	1259	1222	1490	1543	1477
Over tot lengte	Ligger	K300/6	33	852	1108	1507	1430	1338	1459	1541	1205	1487	1236	1393	1511	1356	1533	1293	1202	1306
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1227	1206	1478	1309	1236	1478	1440	1227	1428	1235	1242	1407	1453	1354	1455	1277
Over tot lengte	Ligger	K300/6	34	852	1157	1189	1408	1248	1216	1492	1193	1548	1376	1464	1280	1516	1472	1420	1452	1390
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1201	1406	1247	1389	1274	1396	1370	1519	1337	1333	1208	1249	1509	1365	1394	1357
Over tot lengte	Ligger	K300/6	35	852	1178	1517	1525	1432	1486	1528	1514	1541	1462	1306	1467	1431	1226	1524	1514	1331
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1169	1421	1406	1450	1287	1251	1344	1290	1235	1293	1232	1336	1435	1356	1502	1439
Over tot lengte	Ligger	K300/6	36	852	1132	1397	1545	1308	1480	1417	1192	1411	1463	1543	1434	1520	1217	1317	1449	1372

Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT
the scale towards document
C1 B1 A1 C2 B2 A2 B5 A5 20 18 17 16 11 10 09 03 02 01 C7 B7 A7 C8 B8 A8 C9 B9
inch
mm

Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1272	1530	1247	1534	1379	1234	1338	1332	1422	1285	1542	1340	1503	1421	1241	1479
Over tot lengte	Ligger	K300/6	37	852	1199	1526	1223	1371	1392	1279	1418	1322	1468	1289	1531	1477	1497	1442	1329	1466
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1220	1536	1490	1493	1530	1204	1259	1262	1454	1533	1334	1236	1446	1320	1545	1486
Over tot lengte	Ligger	K300/6	38	852	1166	1309	1450	1363	1209	1477	1530	1378	1460	1291	1206	1536	1487	1202	1532	1536
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1205	1491	1309	1330	1538	1199	1494	1507	1450	1309	1249	1516	1234	1436	1217	1364
Over tot lengte	Ligger	K300/6	39	852	1242	1427	1548	1358	1396	1454	1196	1440	1228	1250	1504	1225	1324	1408	1278	1217
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1118	1241	1361	1292	1523	1431	1278	1255	1280	1205	1277	1347	1348	1465	1307	1248
Over tot lengte	Ligger	K300/6	40	852	1380	1481	1215	1308	1421	1464	1264	1211	1482	1450	1464	1411	1324	1387	1296	1195
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1345	1260	1362	1463	1436	1380	1435	1498	1368	1464	1545	1344	1498	1220	1497	1528
Over tot lengte	Ligger	K300/6	41	852	1121	1462	1456	1530	1447	1220	1311	1301	1337	1379	1374	1452	1235	1531	1536	1545
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1040	1331	1242	1267	1533	1206	1403	1505	1305	1282	1363	1424	1400	1285	1451	1471
Over tot lengte	Ligger	K300/6	42	852	1270	1414	1198	1225	1403	1460	1318	1315	1210	1338	1298	1210	1205	1267	1292	1415
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1154	1249	1335	1500	1485	1409	1346	1506	1389	1483	1395	1229	1253	1250	1492	1271
Over tot lengte	Ligger	HEA450	43	852	1268	1327	1485	1319	1236	1329	1201	1247	1319	1263	1342	1509	1419	1352	1454	1383
Over tot lengte	Ligger	HEA450		852	1173	1441	1381	1212	1468	1411	1257	1411	1241	1258	1332	1224	1483	1502	1486	1529
Over tot lengte	Ligger	K300/6	44	852	1091	1392	1274	1478	1410	1416	1483	1242	1496	1518	1512	1417	1248	1297	1267	1475
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1213	1500	1292	1447	1525	1354	1374	1305	1273	1192	1271	1382	1215	1368	1301	1460
Over tot lengte	Ligger	K300/6	45	852	1229	1390	1210	1197	1269	1509	1290	1325	1523	1290	1383	1368	1194	1225	1519	1486
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1121	1422	1355	1327	1197	1385	1534	1483	1497	1202	1201	1264	1358	1374	1478	1450
Over tot lengte	Ligger	K300/6	46	852	1263	1404	1284	1489	1213	1223	1509	1381	1528	1516	1410	1397	1358	1371	1219	1211
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1135	1289	1238	1320	1242	1329	1424	1489	1305	1338	1331	1536	1462	1243	1232	1262
Over tot lengte	Ligger	K300/6	47	852	1198	1263	1193	1527	1477	1550	1499	1366	1225	1375	1391	1189	1227	1213	1375	1212
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1171	1383	1300	1372	1492	1206	1444	1408	1429	1247	1266	1471	1352	1395	1417	1338
Over tot lengte	Ligger	K300/6	48	852	1185	1359	1290	1480	1391	1298	1478	1498	1516	1398	1274	1502	1446	1417	1370	1464
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1226	1463	1549	1327	1221	1249	1231	1509	1379	1294	1223	1411	1263	1551	1359	1311
Over tot lengte	Ligger	K300/6	49	852	1229	1360	1451	1198	1471	1295	1502	1377	1234	1336	1354	1265	1385	1523	1441	1522
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1351	1448	1386	1336	1314	1256	1402	1531	1262	1400	1506	1413	1477	1376	1282	1480
Over tot lengte	Ligger	K300/6	50	852	1209	1319	1443	1493	1365	1221	1230	1512	1211	1529	1252	1363	1491	1326	1263	1476
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1134	1286	1403	1388	1275	1376	1448	1521	1470	1424	1283	1290	1242	1239	1232	1261
Over tot lengte	Ligger	K300/6	51	852	1176	1519	1390	1500	1524	1393	1364	1194	1260	1209	1489	1477	1372	1350	1194	1314
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1273	1417	1359	1505	1275	1365	1302	1206	1203	1266	1391	1418	1440	1299	1363	1425
Over tot lengte	Ligger	K300/6	52	852	1282	1328	1461	1352	1504	1285	1377	1375	1236	1269	1220	1412	1425	1274	1508	1431
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1175	1215	1430	1313	1198	1319	1410	1388	1215	1513	1323	1550	1514	1486	1299	1479
Over tot lengte	Ligger	K300/6	53	852	1187	1449	1217	1509	1231	1191	1399	1399	1449	1219	1550	1258	1442	1339	1293	1191
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1179	1318	1399	1528	1342	1513	1466	1276	1545	1369	1229	1207	1202	1306	1418	1263
Over tot lengte	Ligger	K300/6	54	852	1284	1396	1391	1483	1218	1331	1215	1382	1195	1238	1315	1505	1303	1501	1424	1374
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1113	1351	1438	1497	1372	1498	1416	1398	1194	1234	1539	1504	1457	1335	1461	1474
Over tot lengte	Ligger	K300/6	55	852	1359	1399	1211	1414	1242	1406	1436	1401	1331	1398	1545	1514	1341	1451	1517	1514
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1270	1492	1195	1234	1220	1399	1216	1453	1331	1455	1209	1305	1333	1535	1202	1507
Over tot lengte	Ligger	K300/6	56	852	1266	1519	1503	1347	1286	1528	1318	1313	1246	1421	1280	1237	1293	1320	1467	1328
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1215	1271	1229	1209	1359	1547	1205	1513	1314	1336	1249	1347	1421	1447	1236	1404
Over tot lengte	Ligger	K300/6	57	852	1142	1526	1508	1443	1448	1393	1222	1218	1382	1466	1434	1298	1325	1313	1298	1427
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1265	1302	1348	1233	1227	1300	1545	1527	1374	1472	1512	1344	1371	1390	1302	1210
Over tot lengte	Ligger	K300/6	58	852	1122	1196	1348	1298	1445	1274	1440	1484	1530	1278	1274	1394	1536	1506	1401	1327
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1218	1364	1230	1476	1451	1534	1481	1202	1452	1417	1470	1222	1220	1548	1416	1233
Over tot lengte	Ligger	K300/6	59	852	1282	1440	1466	1439	1251	1283	1302	1232	1538	1398	1444	1365	1335	1340	1330	1504
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1116	1245	1278	1319	1375	1526	1382	1287	1480	1526	1346	1457	1386	1343	1396	1300
Over tot lengte	Ligger	K300/6	60	852	1225	1405	1394	1241	1292	1494	1259	1357	1495	1312	1302	1373	1283	1400	1495	1264
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1202	1480	1376	1534	1469	1283	1412	1485	1419	1277	1263	1407	1280	1488	1372	1478
Over tot lengte	Ligger	K300/6	61	852	1217	1206	1369	1206	1367	1374	1531	1246	1241	1276	1405	1287	1494	1460	1243	1516
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1082	1308	1233	1516	1326	1446	1363	1373	1260	1538	1194	1535	1217	1322	1342	1266
Over tot lengte	Ligger	K300/6	62	852	1214	1447	1320	1224	1501	1396	1379	1382	1313	1423	1432	1362	1324	1206	1263	1188
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1214	1232	1220	1544	1355	1450	1430	1513	1548	1406	1370	1340	1191	1240	1462	1381
Over tot lengte	Ligger	K300/6	63	852	1214	1246	1229	1444	1360	1379	1409	1490	1535	1374	1365	1429	1267	1441	1506	1489
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1214	1440	1413	1409	1259	1306	1203	1543	1267	1541	1203	1338	1225	1301	1485	1472
Over tot lengte	Ligger	K300/6	64	852	1214	1527	1288	1353	1220	1373	1354	1254	1382	1505	1284	1546	1394	1476	1508	1280
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1214	1398	1526	1542	1304	1326	1255	1295	1307	1201	1450	1246	1219	1396	1438	1497
Over tot lengte	Ligger	HEA550	65	852	1214	1551	1320	1453	1213	1303	1464	1337	1229	1389	1289	1262	1342	1415	1340	1485
Over tot lengte	Ligger	HEA550		852	1214	1471	1277	1482	1304	1494	1215	1363	1478	1360	1357	1323	1543	1351	1199	1219



Liftschacht G
binnenkant



FASE 28

In2fire laagdikte rapport versie 1.0 datum 11-07-2008

Meetrapport-brandwerende coating

laagdikte meeting Brandvertragende coating op staal type Firesteel WB

Trappenhuis J
Binnen en buitenkant

Rapportnummer 0803-14



INLEIDING

Naar aanleiding van ons project Brandwerend maken van de staalconstructie Trappenhuis J, hierbij ons laagdikterapport.

Doel van deze manier van rapporteren is duidelijk te kunnen onderscheiden waar de betreffende profielen zitten en wat voor dikte er op aanwezig is.

De metingen zijn op diverse data verricht gedurende het gehele project.

De naam van persoon die de metingen heeft verricht:

Naam	Datum meeting
[redacted]	Diverse data

Wij zijn uitgegaan van een primerdikte van 100 micron.

De primerlaag is van de laagdiktemeting afgehaald.

De eis welke voor deze staalconstructie geldt is vastgesteld op **60** minuten. De te behandelden delen zijn vastgesteld door de bouwer.

De metingen zijn uitgevoerd met behulp van een Elcometer elektronische niet destructieve laagdikte meter welke voor meeting is gekalibreerd volgens voorschriften fabrikant.

Verdere uitgangspunten

Brandwerende coating

Merk:	Firesteel WB
Kleur:	Wit
Eis :	60 minuten

Inleiding op de metingen

De metingen zijn uitgevoerd op een aantal verschillende type profielen.

Voor de 3/4 zijdig aangestraalde liggers type **profielen** zijn de metingen als volgt verricht:
1x per meter aan elke zijde van het lijf, 1x per meter aan elke zijde van de flens.
Het gemiddelde welke hieruit volgt is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Rapportage van de metingen
Elk individueel profiel krijgt een nummer. Dit nummer is uniek voor de betreffende verdieping. De nummers worden met de hand in de bouwtekening vermeld. De in de bijlage vermelde laagdiktes en nummers verwijzen hier dan ook naar.

Conclusie
De metingen zijn gedaan volgens eerder vermelde principe. Dat wil zeggen dat wij elk profiel gemeten en in kaart hebben gebracht.

De metingen liggen boven de aangegeven targets en voldoen daarmee aan de gestelde eisen.

Aldus vast gesteld op: _____

[redacted]
In2fire BV.

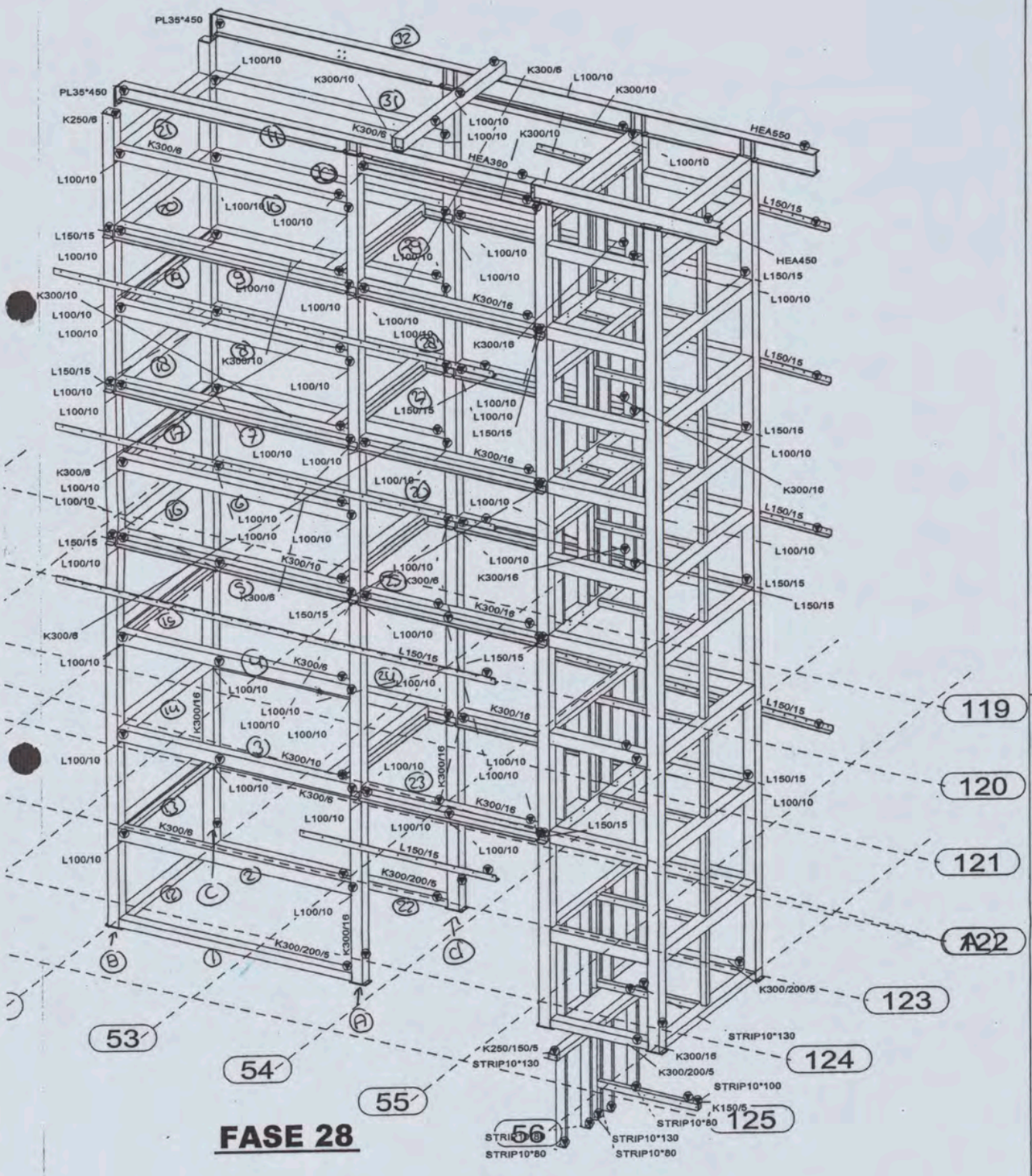
[redacted]
In2fire BV.

Meetrapport behorende bij project :		**Shell te Adam trappenhuis J**		
		Binnen en buitenkant trappenhal		
Primerdikte			**100**	**mu gemidd** varierend van 30-100
Meetingen zijn zonder primer				
Tkr liggers			*595*	*graden*
Tkr kolommen			*500*	*graden*
Brandweerstand			*60 min*	*NEN6072*

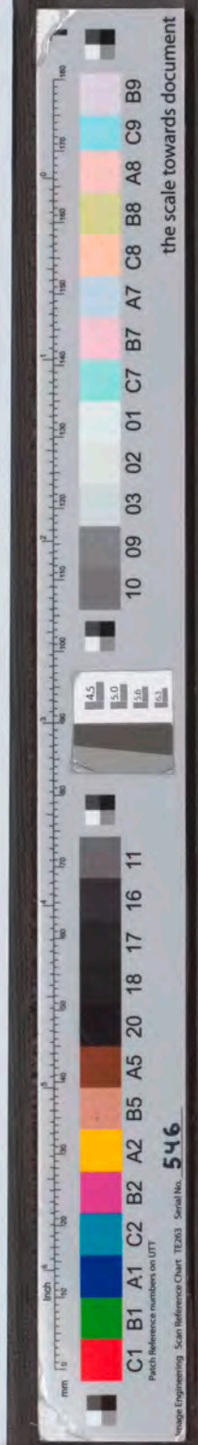
Verdieping	Kolom of ligger	Type of locatie	Meetpunt nummer	Targetdikte	Gemiddeld	meetp 1	meetp 2	meetp 3	meetp 4	meetp 5	meetp 6	meetp 7	meetp 8	meetp 9	meetp 10	meetp 11	meetp 12	meetp 13	meetp 14	meetp 15
Over tot lengte	Kolom	K300/16	A	1056	1331	1360	1172	1385	1435	1477	1168	1111	1507	1262	1350	1220	1202	1565	1399	1355
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1331	1435	1384	1140	1282	1490	1327	1504	1205	1559	1209	1190	1274	1459	1259	1244
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1352	1349	1398	1579	1391	1123	1355	1607	1321	1520	1254	1193	1375	1118	1142	1562
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1354	1357	1234	1530	1522	1285	1359	1227	1434	1460	1325	1245	1296	1260	1198	1586
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1384	1422	1586	1447	1230	1233	1238	1391	1581	1606	1272	1416	1457	1456	1100	1326
Over tot lengte	Kolom	K300/16	B	1056	1338	1413	1362	1131	1482	1167	1598	1323	1402	1200	1142	1189	1274	1430	1593	1370
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1339	1372	1252	1413	1447	1519	1188	1231	1178	1319	1403	1326	1552	1147	1132	1614
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1390	1337	1348	1391	1615	1243	1205	1578	1533	1137	1412	1315	1254	1481	1576	1425
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1370	1319	1192	1488	1253	1340	1314	1255	1452	1569	1553	1266	1573	1515	1145	1312
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1294	1329	1489	1528	1120	1119	1380	1160	1188	1205	1341	1475	1106	1418	1335	1210
Over tot lengte	Kolom	K300/16	C	1056	1412	1309	1309	1340	1376	1319	1366	1495	1162	1590	1508	1524	1422	1453	1414	1586
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1363	1276	1403	1181	1396	1470	1574	1387	1228	1167	1175	1568	1545	1510	1105	1459
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1391	1365	1355	1438	1572	1268	1485	1240	1596	1297	1477	1389	1295	1491	1209	1381
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1399	1339	1262	1395	1595	1392	1511	1439	1384	1554	1211	1379	1301	1382	1539	1302
Over tot lengte	Kolom	K300/16	D	1056	1365	1232	1553	1331	1527	1578	1296	1191	1543	1433	1562	1148	1187	1134	1299	1459
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1353	1492	1380	1263	1384	1117	1145	1165	1369	1591	1418	1521	1149	1521	1275	1506
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1384	1318	1557	1333	1308	1498	1257	1343	1169	1138	1586	1349	1597	1389	1325	1594
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1352	1151	1424	1177	1274	1475	1128	1223	1528	1486	1441	1193	1365	1222	1610	1582
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1352	1552	1202	1194	1194	1501	1198	1158	1303	1585	1354	1431	1449	1532	1480	1150
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1329	1427	1220	1196	1375	1174	1480	1314	1511	1352	1230	1151	1395	1319	1501	1294
Over tot lengte	Kolom	K300/16		1056	1375	1447	1288	1616	1208	1469	1352	1122	1275	1336	1510	1397	1314	1582	1130	1574
Over tot lengte	Ligger	K300/6	1	852	1294	1589	1232	1129	1128	1102	1528	1133	1233	1100	1559	1252	1147	1398	1493	1382
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1366	1109	1447	1191	1137	1544	1612	1442	1400	1533	1274	1443	1539	1118	1266	1436
Over tot lengte	Ligger	K300/6	2	852	1334	1534	1602	1289	1134	1529	1611	1293	1166	1366	1426	1332	1233	1220	1140	1129
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1371	1529	1513	1278	1502	1449	1614	1319	1145	1162	1611	1367	1392	1113	1393	1173
Over tot lengte	Ligger	K300/6	3	852	1331	1213	1241	1536	1239	1348	1407	1520	1343	1182	1521	1313	1127	1117	1559	1308
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1308	1127	1555	1310	1198	1274	1264	1257	1503	1409	1128	1209	1342	1121	1467	1454
Over tot lengte	Ligger	K300/6	4	852	1326	1542	1525	1126	1192	1330	1124	1460	1292	1325	1170	1491	1208	1480	1195	1428
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1342	1397	1177	1479	1258	1332	1205	1611	1156	1493	1157	1149	1563	1343	1522	1279
Over tot lengte	Ligger	K300/6	5	852	1409	1154	1437	1549	1176	1587	1468	1612	1553	1201	1508	1439	1349	1509	1136	1461
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1346	1456	1156	1178	1368	1486	1181	1239	1108	1430	1446	1256	1489	1561	1414	1420
Over tot lengte	Ligger	K300/6	6	852	1340	1177	1111	1385	1152	1106	1498	1343	1548	1532	1500	1480	1286	1143	1304	1537
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1395	1545	1257	1483	1598	1316	1231	1227	1493	1535	1485	1550	1344	1303	1233	1329
Over tot lengte	Ligger	K300/6	7	852	1341	1267	1110	1542	1238	1454	1148	1504	1521	1458	1317	1523	1139	1488	1220	1185
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1331	1457	1125	1530	1538	1594	1104	1335	1102	1270	1400	1166	1503	1208	1518	1120
Over tot lengte	Ligger	K300/6	8	852	1341	1142	1484	1516	1572	1266	1527	1459	1573	1182	1156	1378	1406	1181	1121	1150
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1371	1615	1486	1267	1143	1389	1490	1521	1560	1236	1152	1231	1534	1195	1482	1257
Over tot lengte	Ligger	K300/6	9	852	1365	1190	1518	1423	1313	1368	1576	1614	1318	1265	1518	1280	1138	1471	1329	1163
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1375	1531	1403	1545	1155	1535	1190	1601	1579	1105	1339	1118	1496	1318	1467	1242
Over tot lengte	Ligger	K300/6	10	852	1384	1564	1568	1421	1134	1493	1397	1380	1122	1189	1609	1175	1591	1368	1395	1361
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1416	1416	1357	1245	1281	1466	1501	1489	1534	1444	1222	1520	1461	1320	1457	1520
Over tot lengte	Ligger	K300/6	11	852	1422	1614	1265	1556	1534	1244	1553	1438	1513	1393	1185	1119	1602	1558	1457	1297
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1316	1548	1126	1526	1296	1166	1308	1215	1381	1543	1403	1163	1227	1192	1307	1342

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT

Liftschacht J (trappenhal)



Over tot lengte	Ligger	K300/6	12	852	1347	1182	1476	1595	1371	1328	1221	1318	1602	1339	1391	1282	1488	1246	1243	1125
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1364	1417	1530	1371	1358	1506	1102	1283	1122	1336	1574	1346	1425	1404	1536	1145
Over tot lengte	Ligger	K300/6	13	852	1319	1216	1106	1349	1366	1347	1585	1236	1223	1517	1142	1245	1142	1448	1273	1595
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1333	1303	1380	1558	1317	1160	1423	1120	1300	1346	1245	1367	1171	1459	1354	1486
Over tot lengte	Ligger	K300/6	14	852	1341	1272	1335	1505	1176	1527	1401	1554	1186	1502	1433	1234	1462	1100	1265	1161
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1349	1496	1198	1470	1538	1199	1319	1194	1335	1545	1392	1420	1213	1437	1230	1250
Over tot lengte	Ligger	K300/6	15	852	1327	1213	1431	1152	1206	1507	1174	1187	1311	1426	1492	1215	1599	1172	1406	1410
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1354	1213	1439	1167	1218	1301	1597	1395	1528	1303	1413	1118	1500	1285	1502	1324
Over tot lengte	Ligger	K300/6	16	852	1367	1361	1310	1251	1410	1187	1327	1403	1596	1306	1591	1424	1415	1353	1434	1142
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1389	1291	1543	1429	1556	1299	1466	1421	1432	1258	1338	1604	1301	1290	1373	1239
Over tot lengte	Ligger	K300/6	17	852	1306	1599	1310	1290	1363	1388	1140	1446	1112	1396	1180	1214	1538	1264	1226	1121
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1325	1382	1181	1428	1369	1568	1187	1107	1380	1312	1340	1152	1296	1544	1348	1277
Over tot lengte	Ligger	K300/6	18	852	1372	1206	1187	1472	1570	1271	1547	1346	1391	1243	1409	1313	1301	1543	1389	1389
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1349	1545	1144	1433	1486	1327	1230	1293	1145	1251	1495	1399	1157	1351	1553	1431
Over tot lengte	Ligger	K300/6	19	852	1349	1153	1136	1401	1599	1168	1292	1373	1217	1358	1576	1524	1419	1202	1340	1475
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1328	1392	1375	1508	1266	1256	1530	1423	1150	1246	1166	1152	1497	1411	1387	1167
Over tot lengte	Ligger	K300/6	20	852	1380	1292	1145	1333	1575	1157	1446	1105	1581	1539	1418	1611	1304	1607	1117	1467
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1336	1180	1113	1369	1376	1421	1427	1485	1327	1447	1577	1432	1243	1182	1124	1343
Over tot lengte	Ligger	K300/6	21	852	1323	1469	1460	1236	1230	1216	1347	1356	1264	1370	1148	1201	1361	1408	1422	1350
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1368	1572	1386	1340	1406	1109	1222	1484	1459	1506	1429	1410	1155	1234	1335	1476
Over tot lengte	Ligger	K300/6	22	852	1387	1103	1484	1418	1424	1336	1542	1615	1385	1585	1459	1204	1205	1323	1206	1524
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1389	1325	1491	1604	1458	1561	1353	1472	1239	1358	1291	1402	1243	1331	1311	1401
Over tot lengte	Ligger	K300/6	23	852	1316	1489	1141	1309	1173	1136	1202	1129	1517	1185	1593	1535	1272	1139	1606	1309
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1373	1413	1445	1381	1312	1424	1163	1312	1125	1475	1523	1532	1406	1541	1228	1315
Over tot lengte	Ligger	K300/6	24	852	1344	1594	1132	1175	1595	1530	1266	1580	1147	1420	1218	1411	1404	1282	1105	1296
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1373	1251	1407	1291	1524	1603	1116	1369	1353	1332	1611	1147	1329	1469	1531	1265
Over tot lengte	Ligger	K300/6	25	852	1339	1591	1596	1613	1155	1235	1126	1535	1218	1243	1534	1392	1347	1256	1124	1114
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1311	1497	1460	1589	1153	1305	1237	1365	1233	1127	1508	1265	1385	1114	1323	1101
Over tot lengte	Ligger	K300/6	26	852	1339	1432	1592	1424	1463	1125	1547	1246	1339	1340	1423	1184	1162	1543	1156	1102
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1281	1366	1254	1320	1237	1233	1150	1394	1331	1382	1336	1131	1101	1477	1216	1285
Over tot lengte	Ligger	K300/6	27	852	1348	1380	1277	1189	1150	1466	1174	1539	1353	1370	1594	1332	1318	1377	1219	1487
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1357	1223	1245	1559	1237	1211	1483	1412	1199	1587	1113	1600	1529	1419	1376	1163
Over tot lengte	Ligger	K300/6	28	852	1344	1549	1214	1414	1189	1315	1421	1191	1285	1444	1516	1257	1411	1551	1285	1126
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1380	1548	1440	1411	1194	1452	1590	1145	1216	1531	1132	1542	1414	1118	1608	1362
Over tot lengte	Ligger	K300/6	29	852	1405	1269	1241	1357	1510	1545	1396	1559	1525	1413	1115	1508	1520	1387	1344	1380
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1332	1403	1104	1107	1377	1372	1453	1358	1444	1376	1338	1419	1407	1349	1232	1245
Over tot lengte	Ligger	K300/6	30	852	1349	1185	1212	1415	1442	1299	1164	1553	1228	1357	1302	1565	1183	1207	1589	1538
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1337	1426	1490	1539	1319	1111	1174	1259	1116	1151	1110	1432	1578	1599	1295	1454
Over tot lengte	Ligger	K300/6	31	852	1384	1594	1288	1162	1465	1552	1339	1192	1157	1595	1616	1185	1556	1341	1431	1294
Over tot lengte	Ligger	K300/6		852	1395	1576	1551	1538	1448	1307	1573	1255	1576	1116	1259	1445	1133	1344	1267	1535
Over tot lengte	Ligger	HEA550	32	852	1339	1360	1548	1198	1429	1420	1356	1520	1487	1134	1494	1119	1141	1327	1104	1449
Over tot lengte	Ligger	HEA550		852	1332	1570	1306	1166	1152	1457	1326	1224	1234	1326	1613	1255	1251	1435	1146	1514



Hoofdkantoor:
Poolsterweg 6-8
8938 AN Leeuwarden

Postbus 6039
8902 HA Leeuwarden

T +31(0)58 - 280 06 64
F +31(0)58 - 266 49 21

info@in2fire.nl
www.in2fire.nl

Bank nr.: **46.60.79.974**
K.v.K. Friesland nr.: 01119697

Meetrapport-brandwerende coating locatie Werkplaats

laagdikte meeting Brandvertragende coating op staal type Firesteel WB

Complex/object : New Technology Centre Amsterdam

Werkplaats 3 hal 3 & 6 kokerprofielen

Applicateur : In2Fire vestiging Leeuwarden

Rapportnummer : 070907-1

Projectleider : [redacted]

• Kerkenbos 10-20-H
6546 BA Nijmegen
T 024 - 373 01 03
F 024 - 373 22 06

• Kruislaan 400
1098 SM Amsterdam
T 020 - 888 48 23
F 020 - 888 43 73

• Kieler bocht 15-B
9723 JA Groningen
T 050 - 549 44 77
F 050 - 549 92 66

ZIE ONZE VERKOOPVOORWAARDEN GEDEPONEERD BIJ DE KAMER VAN KOOPHANDEL TE LEEUWARDEN

Hoofdkantoor:
Poolsterweg 6-8
8938 AN Leeuwarden

Postbus 6039
8902 HA Leeuwarden

T +31(0)58 - 280 06 64
F +31(0)58 - 266 49 21

info@in2fire.nl
www.in2fire.nl

Bank nr.: **46.60.79.974**
K.v.K. Friesland nr.: 01119697

INLEIDING

Naar aanleiding van ons project Brandwerend maken van de staalconstructie werkplaats hierbij ons laagdikte rapport.

Doel van deze manier van rapporteren is duidelijk te kunnen onderscheiden waar de betreffende profielen zitten en wat voor dikte er op aanwezig is.

De metingen zijn op diverse data verricht gedurende het gehele project.

De naam van persoon die de metingen heeft verricht:

Naam
Dhr [redacted]

Naam	Datum meeting
Dhr [redacted]	18-07-2007

Wij zijn uitgegaan van een primerdikte van 100 micron.

De eis welke voor deze staalconstructie geldt is vastgesteld op 60 minuten. De te behandelden delen zijn vastgesteld door Arcadis.

De metingen zijn uitgevoerd met behulp van een Elcometer elektronische niet destructieve laagdikte meter welke voor meeting is gekalibreerd volgens voorschriften fabrikant.

Verdere uitgangspunten

Primer

Type coating:	Epoxyzinkfosfaat
Kleur:	Roodbruin
Laagdikte eis:	Minimaal 60 micrometer
Leverancier applicateur:	Hutten Metaal

Brandwerende coating

Merk:	Firesteel WB
Kleur:	Wit
Eis :	60 minuten

• Kerkenbos 10-20-H
6546 BA Nijmegen
T 024 - 373 01 03
F 024 - 373 22 06

• Kruislaan 400
1098 SM Amsterdam
T 020 - 888 48 23
F 020 - 888 43 73

• Kieler bocht 15-B
9723 JA Groningen
T 050 - 549 44 77
F 050 - 549 92 66

ZIE ONZE VERKOOPVOORWAARDEN GEDEPONEERD BIJ DE KAMER VAN KOOPHANDEL TE LEEUWARDEN

Hoofdkantoor:
Poolsterweg 6-8
8938 AN Leeuwarden

Postbus 6039
8902 HA Leeuwarden

T +31(0)58 - 280 06 64
F +31(0)58 - 266 49 21

info@in2fire.nl
www.in2fire.nl

Bank nr.: **46.60.79.974**
K.v.K. Friesland nr.: 01119697

Inleiding op de metingen

De metingen zijn uitgevoerd op een type profielen te weten Koker

Het betreft een de behandelde staalconstructie met brandwerende coating over een lengte van ca 1.5 meter.

Verdeeld over 1 baan in 8 meetpunten binnen een gebied van ca 1 meter. Dit is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Meetingen zijn verricht over het gehele profiel (dus rondom)

Aangezien het hier om kleine met brandwerende coating behandelde profielen en zijn er relatief minder meetpunten per profiel beschikbaar.

Rapportage van de metingen

Elk individueel profiel krijgt een nummer. Dit nummer is uniek voor de betreffende profiel. De nummers worden met de hand in de bouwtekening vermeld. De in de bijlage vermelde laagdiktes en nummers verwijzen hier dan ook naar.

Conclusie

De metingen zijn gedaan volgens eerder vermelde principe. Dat wil zeggen dat wij elk profiel gemeten en in kaart hebben gebracht.

De metingen liggen boven de aangegeven targets en voldoen daarmee aan de gestelde eisen.

• Kerkenbos 10-20-H
6546 BA Nijmegen
T 024 - 373 01 03
F 024 - 373 22 06

• Kruislaan 400
1098 SM Amsterdam
T 020 - 888 48 23
F 020 - 888 43 73

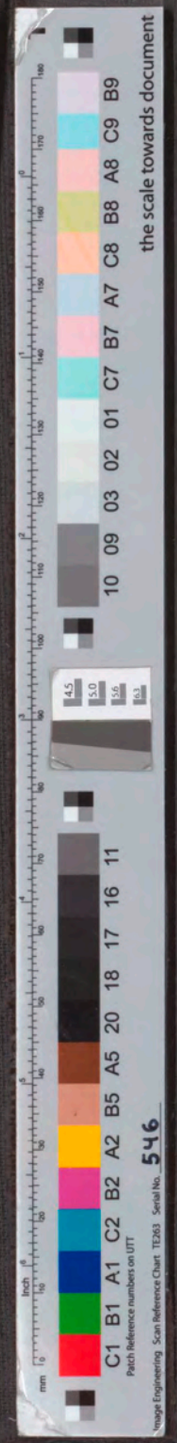
• Kieler bocht 15-B
9723 JA Groningen
T 050 - 549 44 77
F 050 - 549 92 66

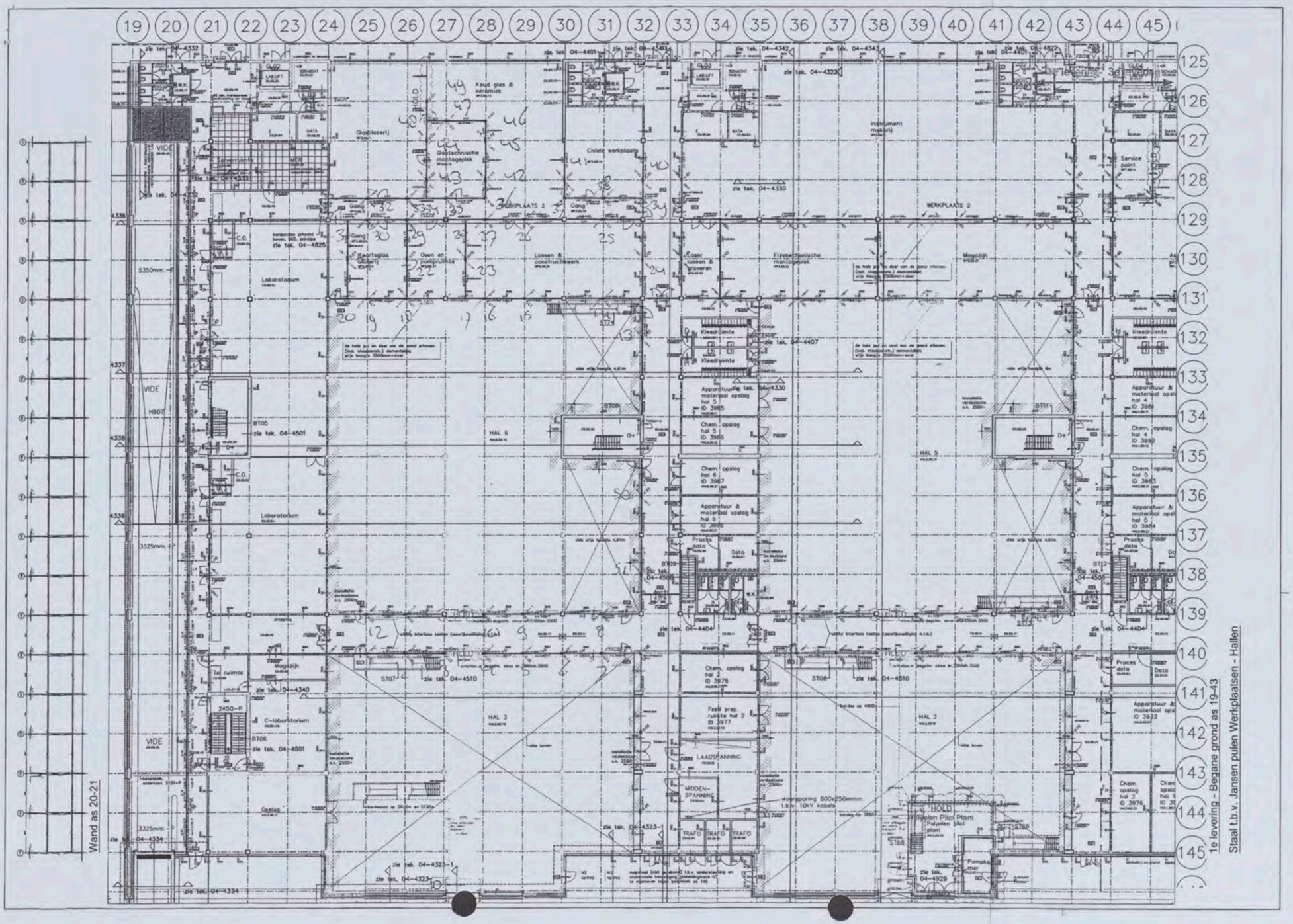
ZIE ONZE VERKOOPVOORWAARDEN GEDEPONEERD BIJ DE KAMER VAN KOOPHANDEL TE LEEUWARDEN

Meetrapport behorende bij project :	Werkplaatshallen 3&6	Shell te Adam		
Primerdikte		100	mu gemidd	varierend van 30-100
Meetingen zijn zonder primer				
Tkr liggers		*600*	*graden*	
		Diktes target zijn incl 20% toeslag		
Brandweerstand		*60 min*	*NEN6072*	

Verdieping	Type of locatie	Meetpunt nummer	Targetdikte	Gemmiddeld	meetp 1	meetp 2	meetp 3	meetp 4	meetp 5	meetp 6	meetp 7	meetp 8	meetp 9	meetp 10	meetp 11	meetp 12	meetp 13	meetp 14	meetp 15
BG	Kokers profiel 120x11	1	780	2285	0	2740	2910	3160	3110	2740	2420	2830	1390	1550					
BG	Kokers profiel 120x11	2	780	1933	2090	2650	1440	2730	2340	1010	1440	1860	1840						
BG	Kokers profiel 120x11	3	780	1959	1970	1970	1900	1880	2210	2160	1690	2110	1740						
BG	Kokers profiel 120x11	4	780	1900	2010	1990	1940	1940	1820	1970	2190	1740	1500						
BG	Kokers profiel 120x11	5	780	1788	1820	1840	1800	2090	1710	1910	1330	1770	1630	1790	2070	1690			
BG	Kokers profiel 120x11	6	780	1993	2190	2270	2180	2100	2070	2240	1420	1260	1580	2070	2320	2220			
BG	Kokers profiel 120x11	7	780	1645	1970	1610	1690	1760	2000	1830	1300	690	2020	1650	1640	1760	1390	1590	1770
BG	Kokers profiel 120x11	8	780	1495	1940	1260	1490	1520	1480	1560	1390	1450	1210	1520	1880	1380	1360		
BG	Kokers profiel 120x11	9	780	1457	1520	1090	1050	1430	1590	1590	1530	1460	1520	1480	1630	1590			
BG	Kokers profiel 120x11	10	780	1993	2240	2140	2110	1840	1780	1810	1800	1860	1900	2160	2280				
BG	Kokers profiel 120x11	11	780	2215	2370	2370	2420	1990	2150	2200	2200	2030	2080	2080	2280	2200	2280	2360	
BG	Kokers profiel 120x11	12	780	1815	1650	1640	2030	2140	1940	1770	1510	1530	1710	1990	2060				
BG	Kokers profiel 120x11	13	780	1410	618	941	1490	1650	1130	1650	1550	1620	1660	1530	1510	1570			
BG	Kokers profiel 120x11	14	780	2255	2520	2360	2510	2590	2610	2430	1950	2360	1860	1800	2530	2170	1620		
BG	Kokers profiel 120x11	15	780	1639	1740	1890	1610	1380	1530	1790	1620	1520	1590	1580	1780				
BG	Kokers profiel 120x11	16	780	1726	1520	1490	1780	1920	1920	1580	2120	1920	1790	1490	1460				
BG	Kokers profiel 120x11	17	780	1700	1580	1480	1730	1940	1530	1940	1820	1620	1550	1810					
BG	Kokers profiel 120x11	18	780	1574	1570	1490	1080	1750	1790	1840	1790	1360	1550	1320	1770				
BG	Kokers profiel 120x11	19	780	1782	1910	1920	1850	1880	2070	1610	1210	1440	1860	1930	1920				
BG	Kokers profiel 120x11	20	780	1731	1430	1940	1900	2060	1570	1640	1230	1430	2070	1910	1540	2050			
BG	Kokers profiel 120x11	21	780	1811	1650	1750	2000	1980	2000	1850	1610	1570	1760	1940					
BG	Kokers profiel 120x11	22	780	1702	1810	1530	1600	1410	1700	1940	1820	1240	2090	1880					
BG	Kokers profiel 120x11	23	780	1964	1980	2340	2670	2170	874	835	2590	2490	2120	1570					
BG	Kokers profiel 120x11	24	780	1799	1310	2070	1660	2030	2260	1130	1330	2120	2120	1960					
BG	Kokers profiel 120x11	25	780	1855	2150	1870	1710	1690											
BG	Kokers profiel 120x11	26	780	2162	1970	1870	1960	2610	2850	1940	2820	1500	1940						
BG	Kokers profiel 120x11	27	780	1869	1450	1670	1390	2010	1970	2310	1720	1830	2280	2060					
BG	Kokers profiel 120x11	28	780	1886	1810	1960	1740	2210	2040	2270	2020	1900	1850	990	1960				
BG	Kokers profiel 120x11	29	780	1867	2060	2400	1660	1970	1840	1750	1540	2120	2020	1530	1500	1700	2170	1880	
BG	Kokers profiel 120x11	30	780	1952	303	2480	2270	2320	1450	1120	2050	2750	2230	2170	2520	2230	1360	2080	
BG	Kokers profiel 120x11	31	780	1933	2230	2240	2430	1720	1620	1770	1580	1180	2160	2400					
BG	Kokers profiel 120x11	32	780	1605	1850	1220	1480	1540	1070	1900	2290	2240	1980	655	1310	1550	1780		
BG	Kokers profiel 120x11	33	780	1944	1800	1690	2230	2290	1790	2060	2090	1980	2020	1570	1860				
BG	Kokers profiel 120x11	34	780	2206	2360	1710	2430	2590	2580	2320	1860	1910	1260	2900	2350				
BG	Kokers profiel 120x11	35	780	1722	1900	2170	2180	1780	1670	1570	1510	1720	1970	1530	942	1880	1570		
BG	Kokers profiel 120x11	36	780	1876	2120	2140	2190	2190	1980	1310	1370	1960	2190	2040	1300	1340	2120	2010	
BG	Kokers profiel 120x11	37	780	1929	1890	1700	2520	2370	2460	1390	2280	2350	1660	986	1610				
BG	Kokers profiel 120x11	38	780	1840	1880	2100	2010	1940	805	1800	1610	1990	1980	1920	1910	1880	1910	2020	
BG	Kokers profiel 120x11	39	780	2065	2160	2060	2180	2070	1910	2120	2170	1980	1900	2040	2010	2180			
BG	Kokers profiel 120x11	40	780	1601	1560	1560	1670	1580	1510	1550	1480	1700	1730	1580	1620	1670			
BG	Kokers profiel 120x11	41	780	1514	1430	998	1530	1690	1530	1750	1650	1710	1180	1540	1370	1780	1520		
BG	Kokers profiel 120x11	42	780	1766	1590	1870	1930	1780	1710	1870	1870	1650	1710	1440	2240	1530	1810	1720	1770

BG	Kokers profiel 120x11	43	780	1876	1820	1940	2190	1740	1500	1875	1567	1975	1970	1940	1990	2010			
BG	Kokers profiel 120x11	44	780	1867	1880	2170	2120	1750	1840	2400	1660	1970	1540	1700	2020	1530	1500	2060	
BG	Kokers profiel 120x11	45	780	1993	1840	1780	1860	2280	2240	2140	2160	2110	1800	1900	1810				
BG	Kokers profiel 120x11	46	780	1574	1490	1550	1320	1360	1770	1750	1790	1840	1790	1570	1080				
BG	Kokers profiel 120x11	47	780	2548	2740	2420	1390	1550	2830	3160	2910	2630	3110	2740					
BG	Kokers profiel 120x11	48	780	1771	2100	1880	1980	1910	1910	2020	1920	1990	1610	805	1800	2010	1880	1940	805
BG	Kokers profiel 120x11	49	780	1731	1360	1790	1870	1550	1710	1690	2150								
BG	Kokers profiel 120x11	50	780	1574	1840	1790	1360	1490	1570	1790	1320	1770	1080	1550	1750				
BG	Kokers profiel 120x11	51	780	1782	1860	1880	1910	1850	1930	1920	2070	1210	1440	1610	1920				





the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT
C1 B1 A1 C2 B2 A2 B5 A5 20 18 17 16 11 10 09 03 02 01 C7 B7 A7 C8 B8 A8 C9 B9
inch
mm

In2Fire
Fire protection systems

Hoofdkantoor:
Poolsterweg 6-8
8938 AN Leeuwarden

Postbus 6039
8902 HA Leeuwarden

T +31(0)58 - 280 06 64
F +31(0)58 - 266 49 21

info@in2fire.nl
www.in2fire.nl

Bank nr.: **46.60.79.974**
K.v.K. Friesland nr.: 01119697

Meetrapport-brandwerende coating

laagdikte meeting Brandvertragende coating op staal type Firesteel WB

Complex/object : New Technology Centre Amsterdam

Brandwerend behandelen de Hoorn

Applicateur : In2Fire vestiging Leeuwarden

Rapportnummer : 071009-2

Projectleider : [redacted]

• Kerkenbos 10-20-H
6546 BA Nijmegen
T 024 - 373 01 03
F 024 - 373 22 06

• Kruislaan 400
1098 SM Amsterdam
T 020 - 888 48 23
F 020 - 888 43 73

• Kieler bocht 15-B
9723 JA Groningen
T 050 - 549 44 77
F 050 - 549 92 66

ZIE ONZE VERKOOPVOORWAARDEN GEDEPONEERD BIJ DE KAMER VAN KOOPHANDEL TE LEEUWARDEN



In2Fire
Fire protection systems

Hoofdkantoor:
Poolsterweg 6-8
8938 AN Leeuwarden

Postbus 6039
8902 HA Leeuwarden

T +31(0)58 - 280 06 64
F +31(0)58 - 266 49 21

info@in2fire.nl
www.in2fire.nl

Bank nr.: **46.60.79.974**
K.v.K. Friesland nr.: 01119697

INLEIDING

Naar aanleiding van ons project Brandwerend maken van de staalconstructie werkplaats hierbij ons laagdikte rapport.

Doel van deze manier van rapporteren is duidelijk te kunnen onderscheiden waar de betreffende profielen zitten en wat voor dikte er op aanwezig is.

De metingen zijn op diverse data verricht gedurende het gehele project.

De naam van persoon die de metingen heeft verricht:

Naam
Dhr [redacted]

Naam	Datum meeting
Dhr [redacted]	09-05-2007
Dhr [redacted]	10-05-2007

Wij zijn uitgegaan van een primerdikte van 100 micron.

De eis welke voor deze staalconstructie geldt is vastgesteld op **30** minuten. De te behandelden delen zijn vastgesteld door Arcadis.

De metingen zijn uitgevoerd met behulp van een Elcometer elektronische niet destructieve laagdikte meter welke voor meeting is gekalibreerd volgens voorschriften fabrikant.

Verdere uitgangspunten

Primer

Type coating:	Epoxyzinkfosfaat
Kleur:	Roodbruin
Laagdikte eis:	Minimaal 60 micrometer
Leverancier applicateur:	Hutten Metaal

Brandwerende coating

Merk:	Firesteel WB
Kleur:	Wit
Eis :	30 minuten

Rapportnummer 071009-2

In2fire
Fire protection systems

Hoofdkantoor:
Poolsterweg 6-8
8938 AN Leeuwarden

Postbus 6039
8902 HA Leeuwarden

T +31(0)58 - 280 06 64
F +31(0)58 - 266 49 21

info@in2fire.nl
www.in2fire.nl

Bank nr.: **46.60.79.974**
K.v.K. Friesland nr.: 01119697

Inleiding op de metingen
De metingen zijn uitgevoerd op een aantal verschillende type profielen.

Voor de 3 zijdig aangestraalde liggers type **HEA profielen** zijn de meetpunten als volgt vastgesteld:
Onderzijde, bovenzijde onderzijde, 2 maal Flens, onderzijde van bovenkant. Andere zijde omgekeerd aflopend. Het gemiddelde welke hieruit volgt is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Voor de 1 zijdig aangestraalde liggers type **hoeklijn** zijn de meetpunten ls volgt vastgesteld:

Verdeeld over 1 baan in 8 meetpunten binnen een gebied van ca 1 meter. Dit is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Windverbanden zijn nog niet gemeten daar deze nog niet behandeld zijn. Dit zal zo snel als mogelijk geschieden.

Rapportage van de metingen
Elk individueel profiel krijgt een nummer. Dit nummer is uniek voor de betreffende verdieping. De nummers worden met de hand in de bouwtekening vermeld. De in de bijlage vermelde laagdiktes en nummers verwijzen hier dan ook naar.

Conclusie
De metingen zijn gedaan volgens eerder vermelde principe. Dat wil zeggen dat wij elk profiel gemeten en in kaart hebben gebracht.

De metingen liggen boven de aangegeven targets en voldoen daarmee aan de gestelde eisen.

• Kerkenbos 10-20-H
6546 BA Nijmegen
T 024 - 373 01 03
F 024 - 373 22 06

• Kruislaan 400
1098 SM Amsterdam
T 020 - 888 48 23
F 020 - 888 43 73

• Kieler bocht 15-B
9723 JA Groningen
T 050 - 549 44 77
F 050 - 549 92 66

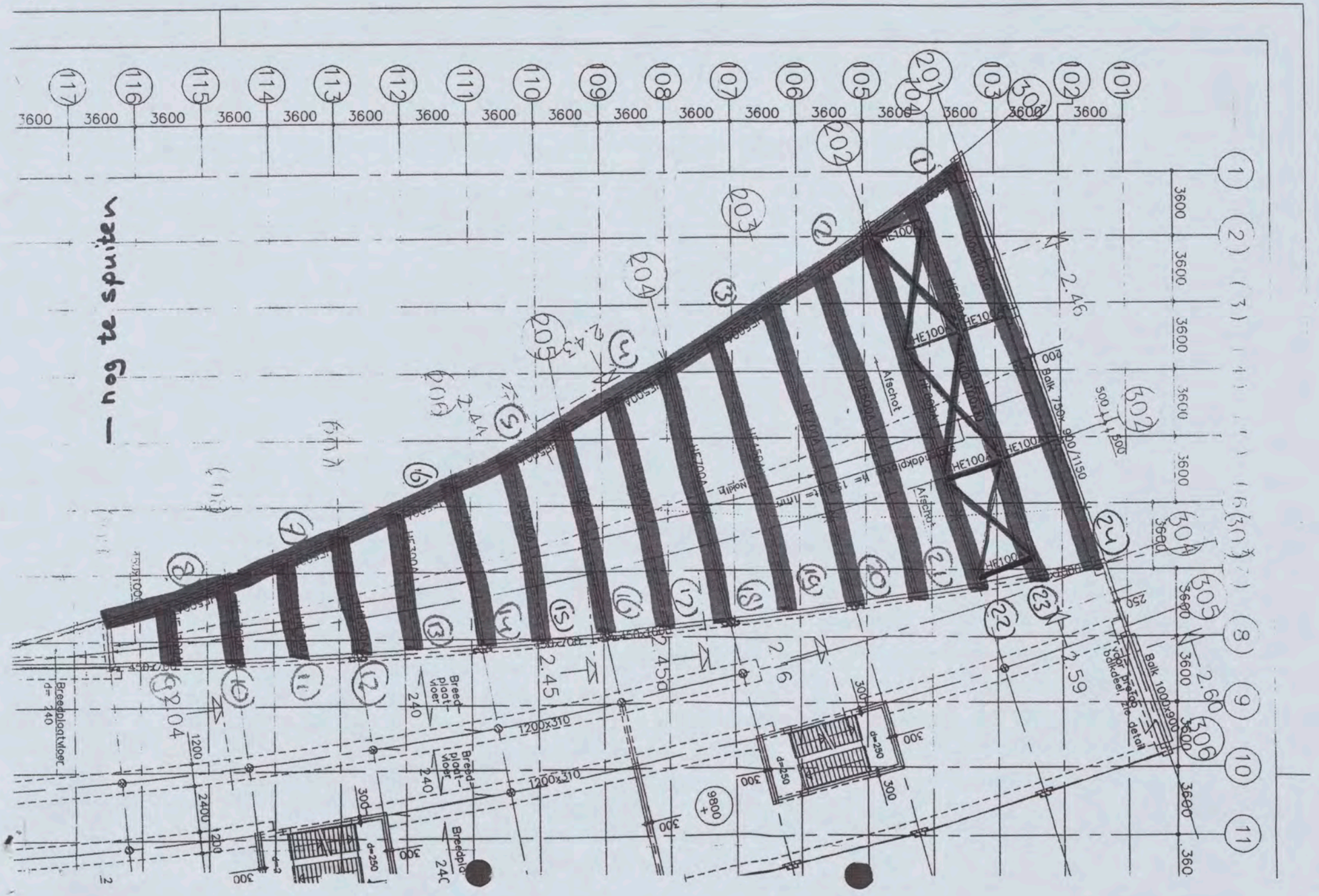
ZIE ONZE VERKOOPVOORWAARDEN GEDEPONEERD BIJ DE KAMER VAN KOOPHANDEL TE LEEUWARDEN

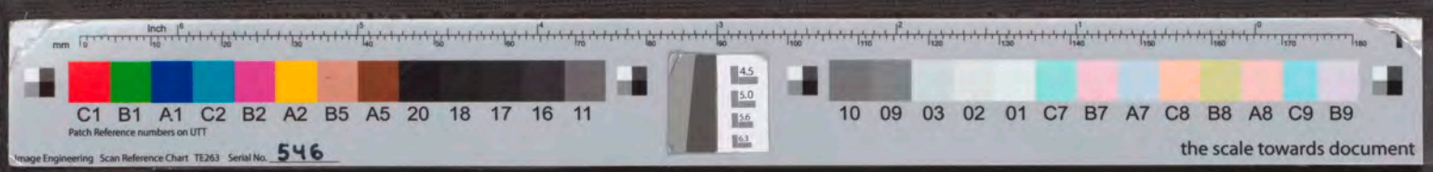
the scale towards document
546

Meetrapport behorende bij project :		**Shell te Adam**	
Primerdikte		**100**	**mu gemidd** varierend van 30-100
Meetingen zijn zonder primer			
Tkr liggers		*595*	*graden*
		Diktes target zijn incl 20% toeslag	
Brandweerstand		*30 min*	*NEN6072*

Verdieping	Type of locatie	Meetpunt nummer	Targetdikte	Gemmiddeld	meetp 1	meetp 2	meetp 3	meetp 4	meetp 5	meetp 6	meetp 7	meetp 8	meetp 9	meetp 10	meetp 11	meetp 12	meetp 13	meetp 14	meetp 15
2	HEA 500	1	460	1254	1127	1237	1113	1182	1214	1491	1092	1137	1146	1166	1589	1243	1249	1525	1299
2	HEA 500	2	460	1241	1022	1572	1133	1125	1464	1474	1456	1075	1377	1154	1166	1147	1043	1125	1279
2	HEA 500	3	460	1383	1517	1568	1518	1451	1643	1092	1075	1368	1164	1034	1198	1420	1613	1597	1482
2	HEA 500	4	460	1275	1454	1216	1631	1585	1461	1059	1382	1468	1067	1415	1011	1014	1295	1061	1004
2	HEA 500	5	460	1281	1495	1506	1532	1186	1033	1598	1220	1228	1134	1070	1085	1599	1017	1018	1494
2	HEA 500	6	460	1334	1105	1363	1184	1031	1087	1582	1435	1621	1206	1297	1220	1594	1509	1457	1316
2	HEA 500	7	460	1369	1571	1416	1492	1277	1178	1648	1353	1624	1444	1480	1337	1351	1249	1081	1034
2	HEA 500	8	460	1400	1288	1384	1111	1414	1620	1233	1298	1466	1387	1626	1633	1471	1459	1462	1142
2	HEA300	9	460	1299	1345	1002	1450	1251	1345	1566	1186	1009	1622	1515	1174	1119			
2	HEA300	10	460	1338	1487	1407	1457	1415	1585	1119	1193	1223	1063	1308	1614	1360	1160		
2	HEA300	11	460	1346	1330	1224	1391	1310	1265	1529	1437	1067	1272	1534	1599	1134	1356	1391	
2	HEA300	12	460	1314	1279	1236	1572	1115	1415	1561	1227	1267	1393	1633	1029	1146	1446	1127	1264
2	HEA300	13	460	1302	1431	1459	1119	1488	1524	1450	1566	1460	1253	1067	1152	1045	1131	1121	1269
2	HEA300	14	460	1388	1492	1399	1038	1018	1533	1428	1462	1469	1626	1543	1543	1079	1212	1630	1342
2	HEA300	15	460	1380	1061	1355	1602	1399	1013	1438	1426	1628	1149	1568	1537	1202	1590	1599	1137
2	HEA600	16	460	1374	1426	1438	1097	1536	1284	1473	1511	1191	1646	1446	1283	1064	1302	1392	1526
2	HEA400	17	460	1293	1543	1175	1218	1153	1395	1479	1451	1114	1416	1192	1336	1018	1098	1176	1627
2	HEA700	18	460	1289	1531	1064	1596	1293	1595	1055	1461	1096	1548	1071	1430	1018	1033	1041	1509
2	HEA450	19	460	1350	1467	1582	1594	1043	1573	1049	1012	1266	1629	1380	1546	1211	1159	1440	1294
2	HEA700	20	460	1309	1172	1518	1230	1448	1356	1491	1209	1239	1197	1478	1048	1249	1016	1485	1498
2	HEA600	21	460	1301	1492	1549	1053	1269	1068	1401	1056	1241	1613	1177	1047	1331	1191	1517	1518
2	HEA800	22	460	1364	1052	1597	1584	1182	1287	1549	1070	1326	1280	1565	1441	1004	1426	1554	1538
2	HEA650	23	460	1320	1436	1083	1433	1120	1416	1323	1267	1128	1442	1608	1136	1138	1498	1267	1510
2	L100x100x10	24	460	1351	1392	1550	1340	1317	1244	1337	1477	1416	1449	1631	1135	1125	1383	1463	1004

the scale towards document
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
Patch Reference numbers on UTT


— nog te spuiten
3600
HE100
Afschot
Balk 750x 900/1150
Balk 1000x900
Breedplaatvloer d= 140
Breed plaat vloer
240
1200x310
d=250
300
2.45
2.46
2.59
2.60
9800


C1 B1 A1 C2 B2 A2 B5 A5 20 18 17 16 11
10 09 03 02 01 C7 B7 A7 C8 B8 A8 C9 B9
Patch Reference numbers on UTT
Image Engineering Scan Reference Chart TE263 Serial No. 546
the scale towards document

In2fire laagdikte rapport versie 2.2 datum 13 november 2007

Meetrapport-brandwerende coating locatie Werkplaats

laagdikte meeting Brandvertragende coating op staal type Firesteel WB

Complex/object : New Technology Centre Amsterdam

LIFT C

Applicateur : In2Fire vestiging Leeuwarden

Rapportnummer :

Projectleider : [redacted]

Rapportnummer 071114-1

INLEIDING

Naar aanleiding van ons project Brandwerend maken van de staalconstructie werkplaats hierbij ons laagdikte rapport.

Doel van deze manier van rapporteren is duidelijk te kunnen onderscheiden waar de betreffende profielen zitten en wat voor dikte er op aanwezig is.

De target meeting is aangepast met 20% verhoging zoals afgesproken.

De metingen zijn op diverse data verricht gedurende het gehele project.

De naam van persoon die de metingen heeft verricht:

Naam
Dhr [redacted]

Naam	Datum meeting
Dhr [redacted]	

Wij zijn uitgegaan van een primerdikte van 100 micron.

De eis welke voor deze staalconstructie geldt is vastgesteld op 60 minuten. De te behandelden delen zijn vastgesteld door Arcadis.

De metingen zijn uitgevoerd met behulp van een Elcometer elektronische niet destructieve laagdikte meter welke voor meeting is gekalibreerd volgens voorschriften fabrikant.

Verdere uitgangspunten

Primer

Type coating:	Epoxyzinkfosfaat
Kleur:	Roodbruin
Laagdikte eis:	Minimaal 60 micrometer
Leverancier applicateur:	Hutten Metaal

Brandwerende coating

Merk:	Firesteel WB
Kleur:	Wit
Eis :	60 minuten

Inleiding op de metingen
De metingen zijn uitgevoerd op een type profielen te weten Koker

Het betreft een de behandelde staalconstructie met brandwerende coating over een lengte van ca 1.5 meter.

Verdeeld over 1 baan in 8 meetpunten binnen een gebied van ca 1 meter. Dit is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Meetingen zijn verricht over het gehele profiel (dus rondom)

Aangezien het hier om kleine met brandwerende coating behandelde profielen en zijn er relatief minder meetpunten per profiel beschikbaar.

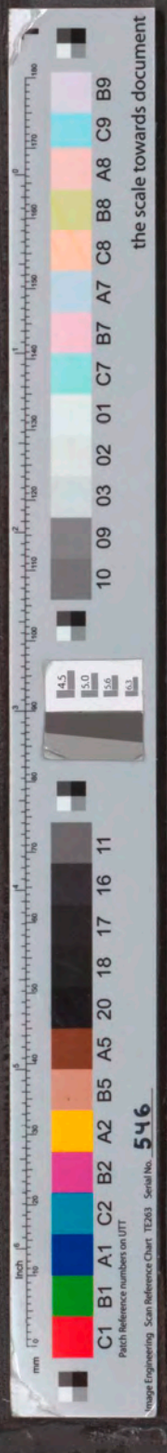
Rapportage van de metingen
Elk individueel profiel krijgt een nummer. Dit nummer is uniek voor de betreffende profiel. De nummers worden met de hand in de bouwtekening vermeld. De in de bijlage vermelde laagdiktes en nummers verwijzen hier dan ook naar.

Conclusie
De metingen zijn gedaan volgens eerder vermelde principe. Dat wil zeggen dat wij elk profiel gemeten en in kaart hebben gebracht.

De metingen liggen boven de aangegeven targets en voldoen daarmee aan de gestelde eisen.



A		B		C	
1430,0	micron	1840,0	micron	1990,0	micron
1520,0	micron	2240,0	micron	2370,0	micron
1590,0	micron	1800,0	micron	2200,0	micron
1490,0	micron	1860,0	micron	2030,0	micron
1520,0	micron	2160,0	micron	2280,0	micron
1480,0	micron	2280,0	micron	2080,0	micron
1560,0	micron	1530,0	micron	2280,0	micron
1390,0	micron	1710,0	micron	2200,0	micron
1450,0	micron	1990,0	micron	2360,0	micron
1860,0	micron	2060,0	micron	1650,0	micron
1900,0	micron	2580,0	micron	1640,0	micron
1770,0	micron	2370,0	micron	2360,0	micron
1790,0	micron	1710,0	micron	1670,0	micron
2190,0	micron	2430,0	micron	1940,0	micron
1690,0	micron	1580,0	micron	2170,0	micron
2230,0	micron	2320,0	micron	2180,0	micron
2050,0	micron	2360,0	micron	2290,0	micron
2060,0	micron	1790,0	micron	1570,0	micron
1800,0	micron	1910,0	micron	1900,0	micron
1690,0	micron	2170,0	micron	1920,0	micron
1980,0	micron	2900,0	micron	1720,0	micron
1570,0	micron	2350,0	micron	1570,0	micron
1860,0	micron	1900,0	micron	1530,0	micron
		2180,0	micron	942,0	micron
		1780,0	micron	1880,0	micron
		1670,0	micron		
		1720,0	micron		



D		E		F	
2140,0	micron	1650,0	micron	2590,0	micron
1650,0	micron	618,0	micron	2520,0	micron
1510,0	micron	1550,0	micron	1850,0	micron
1530,0	micron	1620,0	micron	2360,0	micron
1990,0	micron	2520,0	micron	1620,0	micron
2060,0	micron	1530,0	micron	1800,0	micron
1530,0	micron	1510,0	micron	2530,0	micron
1460,0	micron	1570,0	micron	2170,0	micron
2240,0	micron	2360,0	micron	1860,0	micron
1480,0	micron	2510,0	micron	1800,0	micron
1630,0	micron	2590,0	micron	2530,0	micron
1980,0	micron	1790,0	micron	805,0	micron
2070,0	micron	2460,0	micron	1690,0	micron
2140,0	micron	1580,0	micron	2100,0	micron
2190,0	micron	1700,0	micron	2010,0	micron
2090,0	micron	2520,0	micron	1510,0	micron
1310,0	micron	1860,0	micron	1800,0	micron
2120,0	micron	1390,0	micron	1880,0	micron
1960,0	micron	1890,0	micron	1990,0	micron
2120,0	micron	2350,0	micron	1910,0	micron
2040,0	micron	986,0	micron	1920,0	micron
1300,0	micron	1610,0	micron	1910,0	micron
1340,0	micron			1880,0	micron
2010,0	micron			2020,0	micron
1890,0	micron			2160,0	micron
1700,0	micron			2060,0	micron
2460,0	micron			1910,0	micron



G		H	
1380,0	micron	1920,0	micron
1740,0	micron	1520,0	micron
1620,0	micron	2120,0	micron
1520,0	micron	1920,0	micron
1490,0	micron	1460,0	micron
1580,0	micron	1490,0	micron
1780,0	micron	1460,0	micron
1520,0	micron	1490,0	micron
1780,0	micron	1750,0	micron
1920,0	micron	1790,0	micron
1920,0	micron	1840,0	micron
1320,0	micron	1510,0	micron
1910,0	micron	1740,0	micron
1780,0	micron	1560,0	micron
2060,0	micron	1670,0	micron
2180,0	micron	2280,0	micron
1370,0	micron	1550,0	micron
2120,0	micron	1560,0	micron
2160,0	micron	1700,0	micron
1980,0	micron	1430,0	micron
2040,0	micron	1580,0	micron
2010,0	micron	1620,0	micron
2180,0	micron	1670,0	micron
		998,0	micron
		1530,0	micron
		1690,0	micron
		1650,0	micron



Batch Name	1		2	
1	1390,0	micron	2650,0	micron
2	1550,0	micron	1440,0	micron
3	2090,0	micron	2730,0	micron
4	2730,0	micron	1740,0	micron
5	2340,0	micron	1970,0	micron
6	1010,0	micron	2010,0	micron
7	1900,0	micron	2190,0	micron
8	1860,0	micron	1500,0	micron
9	1840,0	micron	2650,0	micron
10	1970,0	micron	1440,0	micron
11	2210,0	micron	2730,0	micron
12	2160,0	micron		
14	1970,0	micron		
15	1010,0	micron		



3		4		5	
1970,0	micron	1990,0	micron	1840,0	micron
1900,0	micron	1940,0	micron	1800,0	micron
1880,0	micron	1940,0	micron	2090,0	micron
1970,0	micron	2010,0	micron	1820,0	micron
1690,0	micron	2190,0	micron	1330,0	micron
2110,0	micron	1740,0	micron	1770,0	micron
1940,0	micron	2340,0	micron	2190,0	micron
2010,0	micron	2650,0	micron	1790,0	micron
1990,0	micron	1440,0	micron	2070,0	micron
1940,0	micron	2730,0	micron	1690,0	micron
1820,0	micron	1330,0	micron	2270,0	micron
1970,0	micron			2180,0	micron
				2100,0	micron
				2070,0	micron



6		7		8	
2270,0	micron	1610,0	micron	1260,0	micron
2180,0	micron	1690,0	micron	1490,0	micron
2100,0	micron	1760,0	micron	1520,0	micron
2190,0	micron	1970,0	micron	1940,0	micron
1420,0	micron	1300,0	micron	1390,0	micron
1260,0	micron	690,0	micron	1450,0	micron
2070,0	micron	1390,0	micron	1360,0	micron
2320,0	micron	1650,0	micron	1520,0	micron
2220,0	micron	1640,0	micron	1880,0	micron
1210,0	micron	1760,0	micron	1380,0	micron
1520,0	micron	1590,0	micron	2140,0	micron
1880,0	micron	1770,0	micron		
1380,0	micron	1940,0	micron		
		1260,0	micron		



9		10		11	
1090,0	micron	2140,0	micron	2370,0	micron
1050,0	micron	2110,0	micron	2420,0	micron
1430,0	micron	1840,0	micron	1990,0	micron
1520,0	micron	2240,0	micron	2370,0	micron
1590,0	micron	1800,0	micron	2200,0	micron
1490,0	micron	1860,0	micron	2030,0	micron
1520,0	micron	2160,0	micron	2280,0	micron
1480,0	micron	2280,0	micron	2080,0	micron
1560,0	micron	1530,0	micron	2280,0	micron
1390,0	micron	1710,0	micron	2200,0	micron
		1990,0	micron	2360,0	micron
		2060,0	micron	1650,0	micron
				1640,0	micron
				2030,0	micron



12		13		14	
1640,0	micron	941,0	micron	2360,0	micron
2030,0	micron	1490,0	micron	2510,0	micron
2140,0	micron	1650,0	micron	2590,0	micron
1650,0	micron	618,0	micron	2520,0	micron
1510,0	micron	1550,0	micron	1850,0	micron
1530,0	micron	1620,0	micron	2360,0	micron
1990,0	micron	2520,0	micron	1620,0	micron
2060,0	micron	1530,0	micron	1800,0	micron
1530,0	micron	1510,0	micron	2530,0	micron
1460,0	micron	1570,0	micron	2170,0	micron
2240,0	micron	2360,0	micron	1860,0	micron
1480,0	micron	2510,0	micron	1800,0	micron
1630,0	micron	2590,0	micron	2530,0	micron
		2610,0	micron	2170,0	micron
					micron
					micron



15		16		17	
1890,0	micron	1490,0	micron	1480,0	micron
1610,0	micron	1780,0	micron	1730,0	micron
1380,0	micron	1920,0	micron	1940,0	micron
1530,0	micron	1920,0	micron	1530,0	micron
1790,0	micron	1580,0	micron	1940,0	micron
1740,0	micron	1520,0	micron	1580,0	micron
1620,0	micron	2120,0	micron	1820,0	micron
1520,0	micron	1920,0	micron	1620,0	micron
1490,0	micron	1460,0	micron	1080,0	micron
1580,0	micron	1490,0	micron	1810,0	micron
1780,0	micron	1460,0	micron	1570,0	micron
1520,0	micron			1490,0	micron
1780,0	micron			1750,0	micron
1920,0	micron			1790,0	micron
1920,0	micron				
1580,0	micron				



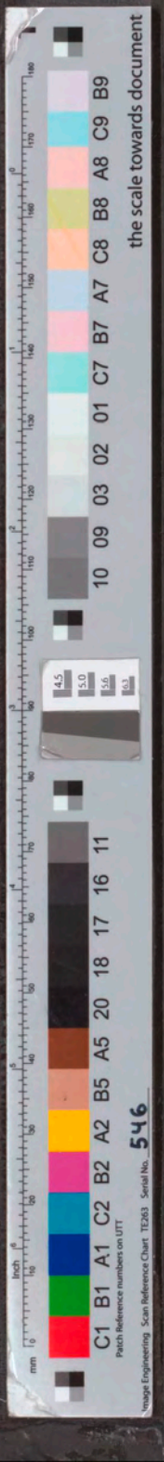
18		19		20	
1490,0	micron	1920,0	micron	1940,0	micron
1080,0	micron	1850,0	micron	1900,0	micron
1750,0	micron	1880,0	micron	2060,0	micron
1790,0	micron	2070,0	micron	1570,0	micron
1840,0	micron	1610,0	micron	1640,0	micron
1570,0	micron	1910,0	micron	1430,0	micron
1790,0	micron	1210,0	micron	1230,0	micron
1360,0	micron	1440,0	micron	1430,0	micron
2050,0	micron	1940,0	micron	1770,0	micron
1320,0	micron	1930,0	micron	1910,0	micron
1770,0	micron	1910,0	micron	1540,0	micron
2060,0	micron			2050,0	micron
1570,0	micron			1320,0	micron
1640,0	micron			1770,0	micron
1230,0	micron				



21		22		23	
1750,0	micron	1530,0	micron	2340,0	micron
2000,0	micron	1600,0	micron	2670,0	micron
1980,0	micron	1410,0	micron	2170,0	micron
2000,0	micron	1820,0	micron	1980,0	micron
1850,0	micron	1310,0	micron	2400,0	micron
1650,0	micron	2070,0	micron	2490,0	micron
1610,0	micron	1880,0	micron	1660,0	micron
1570,0	micron	1700,0	micron	1570,0	micron
1600,0	micron	1940,0	micron	2090,0	micron
1940,0	micron	1820,0	micron	1880,0	micron
1810,0	micron			2030,0	micron
1530,0	micron			2260,0	micron
1410,0	micron				
1920,0	micron				
1430,0	micron				
835,0	micron				



24		25		26	
2070,0	micron	1870,0	micron	1870,0	micron
1660,0	micron	1710,0	micron	1960,0	micron
2030,0	micron	1690,0	micron	2590,0	micron
1310,0	micron	2150,0	micron	1970,0	micron
1500,0	micron	1530,0	micron	1880,0	micron
2120,0	micron	2150,0	micron	1500,0	micron
2120,0	micron	1870,0	micron	2010,0	micron
1960,0	micron	1710,0	micron	1450,0	micron
1970,0	micron	1690,0	micron	1670,0	micron
2310,0	micron	1130,0	micron		
1720,0	micron	1330,0	micron		



27		28		29	
1670,0	micron	1960,0	micron	2400,0	micron
1390,0	micron	1740,0	micron	1660,0	micron
1330,0	micron	1960,0	micron	2820,0	micron
1450,0	micron	1810,0	micron	2060,0	micron
2170,0	micron	1550,0	micron	1910,0	micron
1830,0	micron	1900,0	micron	2120,0	micron
1390,0	micron	2400,0	micron	2170,0	micron
2060,0	micron	990,0	micron	1530,0	micron
2120,0	micron	1960,0	micron	1500,0	micron
		2060,0	micron	1700,0	micron
		1660,0	micron	1880,0	micron
		1970,0	micron		
		1840,0	micron		



30		31		32	
2480,0	micron	2240,0	micron	1220,0	micron
2270,0	micron	2430,0	micron	1480,0	micron
1720,0	micron	2020,0	micron	1540,0	micron
303,0	micron	2230,0	micron	1070,0	micron
1550,0	micron	1490,0	micron	1780,0	micron
2750,0	micron	1180,0	micron	1900,0	micron
1360,0	micron	1700,0	micron	1850,0	micron
2170,0	micron	2400,0	micron	1850,0	micron
2520,0	micron	2060,0	micron	2240,0	micron
2230,0	micron			1780,0	micron
2080,0	micron			655,0	micron
2230,0	micron			1310,0	micron
2240,0	micron			1550,0	micron
1620,0	micron			1800,0	micron
				1690,0	micron
				2230,0	micron
				1720,0	micron



33	
1690,0	micron
2230,0	micron
2050,0	micron
1790,0	micron
2190,0	micron
2060,0	micron
1800,0	micron
1690,0	micron
1980,0	micron
1570,0	micron
1860,0	micron

34	
1710,0	micron
2430,0	micron
1580,0	micron
2580,0	micron
2370,0	micron
2320,0	micron
2360,0	micron
1790,0	micron
1910,0	micron
2170,0	micron
2900,0	micron
2350,0	micron
1900,0	micron
2180,0	micron
1780,0	micron
1670,0	micron

35	
2170,0	micron
2180,0	micron
2290,0	micron
1670,0	micron
1940,0	micron
1570,0	micron
1900,0	micron
1920,0	micron
1720,0	micron
1570,0	micron
1530,0	micron
942,0	micron
1880,0	micron



36	
2140,0	micron
2190,0	micron
2090,0	micron
1980,0	micron
2070,0	micron
1310,0	micron
2120,0	micron
1960,0	micron
2120,0	micron
2040,0	micron
1300,0	micron
1340,0	micron
2010,0	micron
1890,0	micron
1700,0	micron
2460,0	micron

37	
1700,0	micron
2520,0	micron
1860,0	micron
1910,0	micron
1880,0	micron
1390,0	micron
1890,0	micron
2350,0	micron
986,0	micron
1610,0	micron

38	
2100,0	micron
2010,0	micron
1510,0	micron
1800,0	micron
1880,0	micron
1990,0	micron
1910,0	micron
1920,0	micron
2020,0	micron
2160,0	micron
2060,0	micron
1910,0	micron



39		40		41	
2060,0	micron	1560,0	micron	998,0	micron
2180,0	micron	1670,0	micron	1530,0	micron
1370,0	micron	2280,0	micron	1610,0	micron
2120,0	micron	1550,0	micron	1750,0	micron
2160,0	micron	1560,0	micron	1430,0	micron
1980,0	micron	1700,0	micron	1710,0	micron
2040,0	micron	1430,0	micron	1520,0	micron
2010,0	micron	1580,0	micron	1540,0	micron
2180,0	micron	1620,0	micron	1370,0	micron
		1670,0	micron	1780,0	micron
		998,0	micron		
		1530,0	micron		
		1690,0	micron		
		1650,0	micron		



42		43		44	
1870,0	micron	1940,0	micron	2170,0	micron
1930,0	micron	2190,0	micron	2120,0	micron
2170,0	micron	1480,0	micron	1650,0	micron
1870,0	micron	1875,0	micron	1840,0	micron
1590,0	micron	1820,0	micron	1550,0	micron
1650,0	micron	1975,0	micron	2400,0	micron
1810,0	micron	1940,0	micron	1880,0	micron
1440,0	micron	1990,0	micron	1660,0	micron
2240,0	micron	2010,0	micron	1970,0	micron
1530,0	micron			1500,0	micron
1720,0	micron			1700,0	micron
1770,0	micron			2020,0	micron
				1530,0	micron
				2060,0	micron



45		46		47	
1780,0	micron	1550,0	micron	2420,0	micron
1860,0	micron	1320,0	micron	1390,0	micron
1870,0	micron	1567,0	micron	2830,0	micron
2240,0	micron	1770,0	micron	1490,0	micron
1910,0	micron	1550,0	micron	3160,0	micron
2140,0	micron	1750,0	micron	2740,0	micron
1840,0	micron	1490,0	micron	2630,0	micron
2160,0	micron	1790,0	micron	2740,0	micron
2110,0	micron	1840,0	micron		
1900,0	micron	1570,0	micron		
1810,0	micron	1080,0	micron		



48		49		50	
1880,0	micron	1790,0	micron	1790,0	micron
1980,0	micron	1870,0	micron	1360,0	micron
1910,0	micron	1710,0	micron	1570,0	micron
1850,0	micron	1690,0	micron	1790,0	micron
2020,0	micron	1360,0	micron	1840,0	micron
2100,0	micron	2150,0	micron	1320,0	micron
1920,0	micron	1500,0	micron	1770,0	micron
1990,0	micron	805,0	micron	1550,0	micron
1880,0	micron	2010,0	micron	1750,0	micron
805,0	micron				
1800,0	micron				
2010,0	micron				
1940,0	micron				



51		52		53	
1880,0	micron	2060,0	micron	2380,0	micron
1910,0	micron	2000,0	micron	2010,0	micron
1930,0	micron	2090,0	micron	1360,0	micron
1920,0	micron	1980,0	micron	2470,0	micron
1860,0	micron	2020,0	micron	2650,0	micron
2070,0	micron	2520,0	micron	1440,0	micron
1210,0	micron	1260,0	micron	2220,0	micron
942,0	micron	1580,0	micron	1260,0	micron
1610,0	micron	2070,0	micron		
1920,0	micron	2320,0	micron		
1800,0	micron	2190,0	micron		



54		55		56	
1560,0	micron	1750,0	micron	1390,0	micron
874,0	micron	2060,0	micron	2280,0	micron
1970,0	micron	1570,0	micron	2350,0	micron
1530,0	micron	1080,0	micron	2130,0	micron
942,0	micron	2540,0	micron	1820,0	micron
1440,0	micron	2210,0	micron	1970,0	micron
2340,0	micron	2160,0	micron	1540,0	micron
1860,0	micron			1490,0	micron
				2060,0	micron
				1570,0	micron
				1640,0	micron



57		58		59	
2070,0	micron	1850,0	micron	1710,0	micron
2010,0	micron	2120,0	micron	1180,0	micron
1710,0	micron	2170,0	micron	1540,0	micron
1910,0	micron	1980,0	micron	1970,0	micron
2190,0	micron	2170,0	micron	2000,0	micron
1740,0	micron	942,0	micron	1830,0	micron
1450,0	micron	2070,0	micron	1700,0	micron
1860,0	micron	2240,0	micron	1770,0	micron
1900,0	micron				
2160,0	micron				



60		61		62	
1500,0	micron	1840,0	micron	1610,0	micron
1875,0	micron	835,0	micron	2590,0	micron
1567,0	micron	2290,0	micron	1670,0	micron
1590,0	micron	2280,0	micron	1360,0	micron
2450,0	micron	1590,0	micron	1780,0	micron
1480,0	micron	1590,0	micron	1810,0	micron
1560,0	micron	2260,0	micron	1830,0	micron
874,0	micron	2360,0	micron	1770,0	micron
				1630,0	micron
				1790,0	micron



63		64		65	
1640,0	micron	1850,0	micron	1940,0	micron
1780,0	micron	2190,0	micron	1490,0	micron
1910,0	micron	1700,0	micron	2370,0	micron
1550,0	micron	1550,0	micron	1850,0	micron
2150,0	micron	1500,0	micron	1130,0	micron
2200,0	micron	1360,0	micron	1650,0	micron
2850,0	micron	1940,0	micron	2040,0	micron
1790,0	micron	1770,0	micron	1320,0	micron
		1970,0	micron		



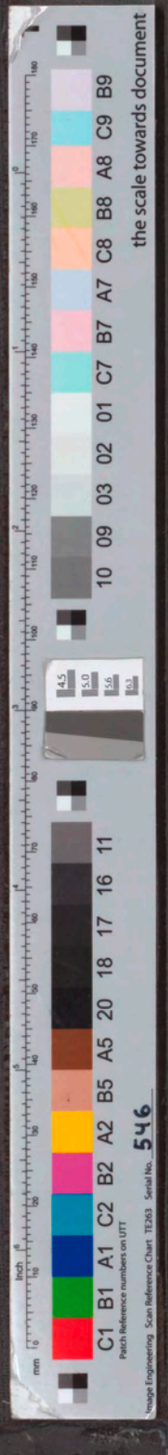
66		67		68	
2610,0	micron	2010,0	micron	2210,0	micron
1940,0	micron	2070,0	micron	1840,0	micron
2060,0	micron	1920,0	micron	1580,0	micron
1690,0	micron	2460,0	micron	1690,0	micron
2610,0	micron	1580,0	micron	2170,0	micron
2430,0	micron	1450,0	micron	805,0	micron
1840,0	micron			1690,0	micron
				1620,0	micron



69		70		71	
1970,0	micron	2320,0	micron	1720,0	micron
1690,0	micron	2240,0	micron	1740,0	micron
1840,0	micron	1780,0	micron	1650,0	micron
1910,0	micron	1820,0	micron	805,0	micron
1780,0	micron	2570,0	micron	1530,0	micron
2110,0	micron	2510,0	micron	1750,0	micron
1840,0	micron	1510,0	micron	1820,0	micron
1780,0	micron	1740,0	micron	1740,0	micron
		1840,0	micron	2010,0	micron
		1790,0	micron		



1540,0 micron
2230,0 micron
1750,0 micron
2190,0 micron
2110,0 micron
1710,0 micron
2280,0 micron



In2fire laagdikte rapport versie 2.2 datum 13 november 2007

Meetrapport-brandwerende coating locatie Werkplaats

laagdikte meeting Brandvertragende coating op staal type Firesteel WB

Complex/object : New Technology Centre Amsterdam

LIFT E

Applicateur : In2Fire vestiging Leeuwarden

Rapportnummer :

Projectleider [redacted]

Rapportnummer 071114-1



INLEIDING

Naar aanleiding van ons project Brandwerend maken van de staalconstructie werkplaats hierbij ons laagdikte rapport.

Doel van deze manier van rapporteren is duidelijk te kunnen onderscheiden waar de betreffende profielen zitten en wat voor dikte er op aanwezig is.

De target meeting is aangepast met 20% verhoging zoals afgesproken.

De metingen zijn op diverse data verricht gedurende het gehele project.

De naam van persoon die de metingen heeft verricht:

Naam
Dhr [redacted]

Naam	Datum meeting
Dhr [redacted]	

Wij zijn uitgegaan van een primerdikte van 100 micron.

De eis welke voor deze staalconstructie geldt is vastgesteld op 60 minuten. De te behandelden delen zijn vastgesteld door Arcadis.

De metingen zijn uitgevoerd met behulp van een Elcometer elektronische niet destructieve laagdikte meter welke voor meeting is gekalibreerd volgens voorschriften fabrikant.

Verdere uitgangspunten

Primer

Type coating:	Epoxyzinkfosfaat
Kleur:	Roodbruin
Laagdikte eis:	Minimaal 60 micrometer
Leverancier applicateur:	Hutten Metaal

Brandwerende coating

Merk:	Firesteel WB
Kleur:	Wit
Eis :	60 minuten

Inleiding op de metingen
De metingen zijn uitgevoerd op een type profielen te weten Koker

Het betreft een de behandelde staalconstructie met brandwerende coating over een lengte van ca 1.5 meter.

Verdeeld over 1 baan in 8 meetpunten binnen een gebied van ca 1 meter. Dit is 1 meetpunt welke vermeld is in bijlage meetresultaten.

Meetingen zijn verricht over het gehele profiel (dus rondom)

Aangezien het hier om kleine met brandwerende coating behandelde profielen en zijn er relatief minder meetpunten per profiel beschikbaar.

Rapportage van de metingen
Elk individueel profiel krijgt een nummer. Dit nummer is uniek voor de betreffende profiel. De nummers worden met de hand in de bouwtekening vermeld. De in de bijlage vermelde laagdiktes en nummers verwijzen hier dan ook naar.

Conclusie
De metingen zijn gedaan volgens eerder vermelde principe. Dat wil zeggen dat wij elk profiel gemeten en in kaart hebben gebracht.

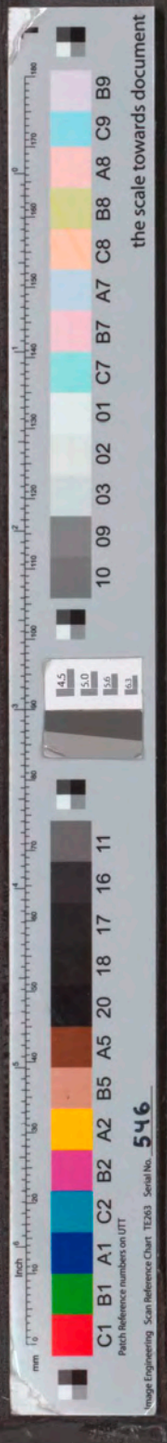
De metingen liggen boven de aangegeven targets en voldoen daarmee aan de gestelde eisen.



A		B		C	
2090,0	micron	2730,0	micron	1880,0	micron
2730,0	micron	1740,0	micron	1970,0	micron
2340,0	micron	1970,0	micron	1690,0	micron
1010,0	micron	2010,0	micron	2110,0	micron
1900,0	micron	2190,0	micron	1940,0	micron
1860,0	micron	1500,0	micron	2010,0	micron
1840,0	micron	2650,0	micron	1990,0	micron
1970,0	micron	1440,0	micron	1940,0	micron
2210,0	micron	2730,0	micron	1820,0	micron
2160,0	micron	2850,0	micron	1970,0	micron
1970,0	micron	1970,0	micron	2190,0	micron
2010,0	micron	1870,0	micron	1800,0	micron
1500,0	micron	1960,0	micron	1970,0	micron
1830,0	micron	2590,0	micron	2320,0	micron
2210,0	micron	1940,0	micron	1670,0	micron
1870,0	micron	1970,0	micron	1390,0	micron
1710,0	micron	1880,0	micron	1330,0	micron
1690,0	micron	1500,0	micron	2310,0	micron
2280,0	micron	2010,0	micron	1450,0	micron
2150,0	micron	1450,0	micron	2170,0	micron
1530,0	micron	1670,0	micron	1830,0	micron
2150,0	micron	2060,0	micron	1390,0	micron
1870,0	micron	1660,0	micron	2060,0	micron
1710,0	micron	1970,0	micron		
1690,0	micron	2120,0	micron		
1130,0	micron				
1330,0	micron				



D		E		F	
1940,0	micron	2090,0	micron	2100,0	micron
2010,0	micron	1820,0	micron	2190,0	micron
2190,0	micron	1330,0	micron	1420,0	micron
1740,0	micron	1770,0	micron	1260,0	micron
2340,0	micron	2190,0	micron	2070,0	micron
2650,0	micron	1790,0	micron	2320,0	micron
1440,0	micron	2070,0	micron	2220,0	micron
2730,0	micron	1690,0	micron	1210,0	micron
1330,0	micron	2270,0	micron	1520,0	micron
1770,0	micron	2180,0	micron	1880,0	micron
1630,0	micron	2100,0	micron	1450,0	micron
2190,0	micron	1260,0	micron	2290,0	micron
1580,0	micron	1840,0	micron	2480,0	micron
2070,0	micron	1540,0	micron	2270,0	micron
2320,0	micron	2400,0	micron	1720,0	micron
2220,0	micron	1660,0	micron	1120,0	micron
2040,0	micron	2820,0	micron	303,0	micron
1720,0	micron	1750,0	micron	1550,0	micron
1960,0	micron	2060,0	micron	2750,0	micron
1740,0	micron	1910,0	micron	1360,0	micron
1960,0	micron	2120,0	micron	2170,0	micron
2270,0	micron	2170,0	micron	2520,0	micron
1810,0	micron	1530,0	micron	2230,0	micron
1550,0	micron	1500,0	micron	2080,0	micron
1900,0	micron	1700,0	micron	2230,0	micron
2400,0	micron	1880,0	micron	2240,0	micron
990,0	micron			1620,0	micron
1960,0	micron				



G		H	
1760,0	micron	1520,0	micron
1970,0	micron	1940,0	micron
1300,0	micron	1390,0	micron
690,0	micron	1450,0	micron
1390,0	micron	1360,0	micron
1650,0	micron	1520,0	micron
1640,0	micron	1880,0	micron
1760,0	micron	1380,0	micron
1590,0	micron	2140,0	micron
1770,0	micron	2110,0	micron
1940,0	micron	1840,0	micron
1620,0	micron	1070,0	micron
2590,0	micron	1780,0	micron
2240,0	micron	1220,0	micron
2430,0	micron	1480,0	micron
2020,0	micron	1540,0	micron
1770,0	micron	1900,0	micron
2230,0	micron	1850,0	micron
1490,0	micron	1850,0	micron
1180,0	micron	2240,0	micron
1700,0	micron	1780,0	micron
2400,0	micron	655,0	micron
		1310,0	micron
		1550,0	micron
		1800,0	micron
		1690,0	micron
		2230,0	micron
		2060,0	micron



1		2		3	
1990,0	micron	1840,0	micron	2270,0	micron
1940,0	micron	1800,0	micron	2180,0	micron
1940,0	micron	2090,0	micron	2100,0	micron
1820,0	micron	1710,0	micron	2070,0	micron
1970,0	micron	1910,0	micron	2240,0	micron
2010,0	micron	1820,0	micron	2190,0	micron
2190,0	micron	1330,0	micron	1420,0	micron
1740,0	micron	1770,0	micron	1260,0	micron
1500,0	micron	1630,0	micron	1580,0	micron
		1790,0	micron	2070,0	micron
		2070,0	micron	2320,0	micron
		1690,0	micron	2220,0	micron
		2190,0	micron		
		2270,0	micron		



4		5		6	
1610,0	micron	1260,0	micron	1090,0	micron
1690,0	micron	1490,0	micron	1050,0	micron
1760,0	micron	1520,0	micron	1430,0	micron
2000,0	micron	1480,0	micron	1590,0	micron
1830,0	micron	1560,0	micron	1590,0	micron
1970,0	micron	1940,0	micron	1520,0	micron
1300,0	micron	1390,0	micron	1530,0	micron
690,0	micron	1450,0	micron	1460,0	micron
2020,0	micron	1210,0	micron	1520,0	micron
1650,0	micron	1520,0	micron	1480,0	micron
		1880,0	micron	1630,0	micron
		1380,0	micron	1590,0	micron
		1360,0	micron	2240,0	micron
				2140,0	micron
				2110,0	micron
				1840,0	micron
				1780,0	micron



7		8		9	
2140,0	micron	2370,0	micron	1640,0	micron
2110,0	micron	2420,0	micron	2030,0	micron
1840,0	micron	1990,0	micron	2140,0	micron
1780,0	micron	2150,0	micron	1940,0	micron
1810,0	micron	2200,0	micron	1770,0	micron
2240,0	micron	2370,0	micron	1650,0	micron
1800,0	micron	2200,0	micron	1510,0	micron
1860,0	micron	2030,0	micron	1530,0	micron
1900,0	micron	2080,0	micron	1710,0	micron
2160,0	micron	2080,0	micron	1990,0	micron
2280,0	micron	2280,0	micron	2060,0	micron
		2200,0	micron		
		2280,0	micron		
		2360,0	micron		
		1650,0	micron		
		1640,0	micron		
		2030,0	micron		



10		11		12	
941,0	micron	2360,0	micron	1890,0	micron
1490,0	micron	2510,0	micron	1610,0	micron
1650,0	micron	2590,0	micron	1380,0	micron
1130,0	micron	2610,0	micron	1530,0	micron
1650,0	micron	2430,0	micron	1790,0	micron
618,0	micron	2520,0	micron	1740,0	micron
1550,0	micron	1850,0	micron	1620,0	micron
1620,0	micron	2360,0	micron	1520,0	micron
1660,0	micron	1860,0	micron	1590,0	micron
1530,0	micron	1800,0	micron	1580,0	micron
1510,0	micron	2530,0	micron	1780,0	micron
1570,0	micron	2170,0	micron	1520,0	micron
2520,0	micron	1620,0	micron		
2360,0	micron				
2510,0	micron				



13		14		15	
1490,0	micron	1480,0	micron	1490,0	micron
1780,0	micron	1730,0	micron	1080,0	micron
1920,0	micron	1940,0	micron	1750,0	micron
1920,0	micron	1530,0	micron	1790,0	micron
1580,0	micron	1940,0	micron	1840,0	micron
1520,0	micron	1580,0	micron	1570,0	micron
2120,0	micron	1820,0	micron	1790,0	micron
1920,0	micron	1620,0	micron	1360,0	micron
1790,0	micron	1550,0	micron	1550,0	micron
1490,0	micron	1810,0	micron	1320,0	micron
1460,0	micron	1570,0	micron	1770,0	micron
		1490,0	micron		
		1080,0	micron		
		1750,0	micron		
		1790,0	micron		
		1840,0	micron		
		1790,0	micron		



16		17		18	
1920,0	micron	1940,0	micron	1750,0	micron
1850,0	micron	1900,0	micron	2000,0	micron
1880,0	micron	2060,0	micron	1980,0	micron
2070,0	micron	1570,0	micron	2000,0	micron
1610,0	micron	1640,0	micron	1850,0	micron
1910,0	micron	1430,0	micron	1650,0	micron
1210,0	micron	1230,0	micron	1610,0	micron
1440,0	micron	1430,0	micron	1570,0	micron
1860,0	micron	2070,0	micron	1760,0	micron
1930,0	micron	1910,0	micron	1940,0	micron
1920,0	micron	1540,0	micron	1810,0	micron
1430,0	micron	2050,0	micron	1530,0	micron
1940,0	micron			1600,0	micron
1900,0	micron			1410,0	micron
2060,0	micron			1700,0	micron
1570,0	micron			1940,0	micron
1640,0	micron			1820,0	micron



19		20		21	
1530,0	micron	2340,0	micron	2070,0	micron
1600,0	micron	2670,0	micron	1660,0	micron
1410,0	micron	2170,0	micron	2030,0	micron
1700,0	micron	874,0	micron	2260,0	micron
1940,0	micron	835,0	micron	1130,0	micron
1810,0	micron	1980,0	micron	1310,0	micron
1820,0	micron	2590,0	micron	1330,0	micron
1240,0	micron	2490,0	micron	2120,0	micron
2090,0	micron	2120,0	micron	2120,0	micron
1880,0	micron	1570,0	micron	1960,0	micron
		1310,0	micron	1330,0	micron
		2070,0	micron		
		1660,0	micron		
		2030,0	micron		



22		23		24	
1870,0	micron	1870,0	micron	1670,0	micron
1710,0	micron	1960,0	micron	1390,0	micron
1690,0	micron	2610,0	micron	2010,0	micron
2150,0	micron	2850,0	micron	1970,0	micron
2310,0	micron	1940,0	micron	2310,0	micron
1720,0	micron	1970,0	micron	1450,0	micron
1830,0	micron	2820,0	micron	1720,0	micron
2260,0	micron	1500,0	micron	1830,0	micron
1130,0	micron	1940,0	micron	2280,0	micron
		1450,0	micron	2060,0	micron
		1670,0	micron		
		1390,0	micron		
		2010,0	micron		
		1970,0	micron		



25		26		27	
1960,0	micron	2400,0	micron	2480,0	micron
1740,0	micron	1660,0	micron	2270,0	micron
2210,0	micron	1970,0	micron	2320,0	micron
2040,0	micron	1840,0	micron	1450,0	micron
2270,0	micron	1750,0	micron	1120,0	micron
1810,0	micron	2060,0	micron	303,0	micron
2020,0	micron	1540,0	micron	2050,0	micron
1900,0	micron	2120,0	micron	2750,0	micron
1850,0	micron	2020,0	micron	2230,0	micron
990,0	micron	1530,0	micron	2170,0	micron
1960,0	micron	1500,0	micron	2520,0	micron
2060,0	micron	1700,0	micron	2230,0	micron
		2170,0	micron	1360,0	micron
		1880,0	micron	2080,0	micron



28		29		30	
2240,0	micron	1220,0	micron	1690,0	micron
2430,0	micron	1480,0	micron	2230,0	micron
1720,0	micron	1540,0	micron	2290,0	micron
1620,0	micron	1070,0	micron	1790,0	micron
1770,0	micron	1900,0	micron	2060,0	micron
2230,0	micron	1850,0	micron	1800,0	micron
1580,0	micron	2290,0	micron	2090,0	micron
1180,0	micron	2240,0	micron	1980,0	micron
2160,0	micron	1980,0	micron	2020,0	micron
2400,0	micron	655,0	micron	1570,0	micron
		1310,0	micron	1860,0	micron
		1550,0	micron		
		1780,0	micron		
		1800,0	micron		



31		32		33	
1710,0	micron	2170,0	micron	2140,0	micron
2430,0	micron	2180,0	micron	2190,0	micron
2590,0	micron	1780,0	micron	2190,0	micron
2580,0	micron	1670,0	micron	1980,0	micron
2320,0	micron	1570,0	micron	1310,0	micron
2360,0	micron	1900,0	micron	2120,0	micron
1860,0	micron	1510,0	micron	1370,0	micron
1910,0	micron	1720,0	micron	1960,0	micron
2170,0	micron	1570,0	micron	2120,0	micron
2180,0	micron			2010,0	micron
1780,0	micron			1890,0	micron
1670,0	micron			1700,0	micron
1570,0	micron			2520,0	micron



34		35		36	
1700,0	micron	2100,0	micron	2060,0	micron
2520,0	micron	2010,0	micron	2180,0	micron
2370,0	micron	1940,0	micron	2070,0	micron
2460,0	micron	805,0	micron	1910,0	micron
1390,0	micron	1800,0	micron	2120,0	micron
1890,0	micron	1880,0	micron	2160,0	micron
2280,0	micron	1610,0	micron	2170,0	micron
2350,0	micron	1990,0	micron	1980,0	micron
		1910,0	micron		
		2020,0	micron		
		2160,0	micron		
		2060,0	micron		
		2180,0	micron		



37		38		39	
1560,0	micron	998,0	micron	1870,0	micron
1670,0	micron	1530,0	micron	1930,0	micron
1580,0	micron	1690,0	micron	1780,0	micron
1510,0	micron	1530,0	micron	1710,0	micron
1550,0	micron	1750,0	micron	1870,0	micron
1560,0	micron	1430,0	micron	1590,0	micron
1480,0	micron	1650,0	micron	1870,0	micron
1700,0	micron	1710,0	micron	1650,0	micron
1430,0	micron	1370,0	micron	2240,0	micron
998,0	micron	1780,0	micron	1530,0	micron
1530,0	micron	1520,0	micron	1810,0	micron
1690,0	micron			1720,0	micron
1530,0	micron				



40		41		42	
1940,0	micron	2170,0	micron	1780,0	micron
2190,0	micron	2120,0	micron	1860,0	micron
1740,0	micron	1750,0	micron	2280,0	micron
1500,0	micron	1840,0	micron	2240,0	micron
1875,0	micron	2400,0	micron	2140,0	micron
1820,0	micron	1880,0	micron	1840,0	micron
1567,0	micron	1660,0	micron	2160,0	micron
1975,0	micron	1970,0	micron	2110,0	micron
1990,0	micron	2020,0	micron	1810,0	micron
2010,0	micron	1530,0	micron		
		1500,0	micron		
		2060,0	micron		



43		44		45	
1550,0	micron	2420,0	micron	1880,0	micron
1320,0	micron	1390,0	micron	1980,0	micron
1360,0	micron	1550,0	micron	1910,0	micron
1770,0	micron	2830,0	micron	1910,0	micron
1750,0	micron	3160,0	micron	2020,0	micron
1490,0	micron	2740,0	micron	2100,0	micron
1790,0	micron	2910,0	micron	1920,0	micron
1840,0	micron	2630,0	micron	1990,0	micron
1080,0	micron			1800,0	micron
				2010,0	micron
				1880,0	micron
				1940,0	micron
				805,0	micron



46		47		48	
1790,0	micron	1790,0	micron	1880,0	micron
1870,0	micron	1360,0	micron	1910,0	micron
1550,0	micron	1490,0	micron	1850,0	micron
1710,0	micron	1570,0	micron	1930,0	micron
1690,0	micron	1790,0	micron	1920,0	micron
1360,0	micron	1840,0	micron	1860,0	micron
2150,0	micron	1320,0	micron	2070,0	micron
		1770,0	micron	1210,0	micron
		1080,0	micron	1440,0	micron
		1550,0	micron	1610,0	micron
				1920,0	micron



49		50		51	
2240,0	micron	1490,0	micron	1810,0	micron
1420,0	micron	1520,0	micron	1800,0	micron
1260,0	micron	1480,0	micron	1860,0	micron
1580,0	micron	1560,0	micron	1900,0	micron
2070,0	micron	1390,0	micron	2160,0	micron
2320,0	micron	1690,0	micron	1750,0	micron
2220,0	micron	2230,0	micron		
2400,0	micron	2290,0	micron		
1660,0	micron				
1970,0	micron				



52		53		54	
2140,0	micron	2430,0	micron	2120,0	micron
1940,0	micron	1850,0	micron	1920,0	micron
1770,0	micron	2360,0	micron	1790,0	micron
1510,0	micron	1860,0	micron	1490,0	micron
1530,0	micron	1800,0	micron	1460,0	micron
1450,0	micron	1700,0	micron	1180,0	micron
1210,0	micron	2170,0	micron	1540,0	micron
1520,0	micron	1880,0	micron		
1880,0	micron				
1380,0	micron				



55		56		57	
1360,0	micron	1230,0	micron	1240,0	micron
1550,0	micron	1430,0	micron	2090,0	micron
1320,0	micron	2070,0	micron	1880,0	micron
1770,0	micron	1910,0	micron	1570,0	micron
2160,0	micron	1540,0	micron	805,0	micron
2400,0	micron	1970,0	micron	1860,0	micron
1710,0	micron	1940,0	micron	1900,0	micron
1440,0	micron			1540,0	micron
1640,0	micron			1700,0	micron
1760,0	micron			1800,0	micron
1390,0	micron				



58		59		60	
2120,0	micron	2280,0	micron	1540,0	micron
2120,0	micron	2060,0	micron	2120,0	micron
1960,0	micron	1880,0	micron	2020,0	micron
2590,0	micron	1570,0	micron	1530,0	micron
2610,0	micron	1790,0	micron	1500,0	micron
2150,0	micron	1570,0	micron	3110,0	micron
1870,0	micron			2740,0	micron



61		62		63	
1720,0	micron	1790,0	micron	1510,0	micron
1620,0	micron	2060,0	micron	1720,0	micron
1770,0	micron	2090,0	micron	1970,0	micron
1580,0	micron	1980,0	micron	1530,0	micron
1180,0	micron	2020,0	micron	942,0	micron
1660,0	micron	1770,0	micron	1900,0	micron
1610,0	micron	1820,0	micron	2040,0	micron
805,0	micron			2010,0	micron
				1940,0	micron



64		65		66	
2370 ,0	micron	2070,0	micron	1750,0	micron
2460 ,0	micron	1910,0	micron	1650,0	micron
1390 ,0	micron	2120,0	micron	1710,0	micron
2280 ,0	micron	2170,0	micron	1180,0	micron
2350 ,0	micron	1980,0	micron	1540,0	micron
		1370,0	micron	2180,0	micron
		1780,0	micron		
		1520,0	micron		



67		68		69	
2190,0	micron	1260,0	micron	1970,0	micron
1740,0	micron	2900,0	micron	1530,0	micron
1500,0	micron	2350,0	micron	942,0	micron
1875,0	micron	1900,0	micron	1880,0	micron
1567,0	micron	1900,0	micron	1730,0	micron
1975,0	micron	2040,0	micron	1580,0	micron
1970,0	micron			1620,0	micron
1940,0	micron				
1590,0	micron				
1770,0	micron				
1940,0	micron				
1260,0	micron				
1360,0	micron				



70		71		72	
2190,0	micron	1660,0	micron	1980,0	micron
2040,0	micron	986,0	micron	1920,0	micron
1300,0	micron	1610,0	micron	1910,0	micron
1340,0	micron	1990,0	micron	1880,0	micron
2010,0	micron	2010,0	micron	1840,0	micron
2180,0	micron	2180,0	micron	1750,0	micron
1490,0	micron	2100,0	micron	1670,0	micron
1780,0	micron	2070,0	micron		
1920,0	micron				
1920,0	micron				
1580,0	micron				

