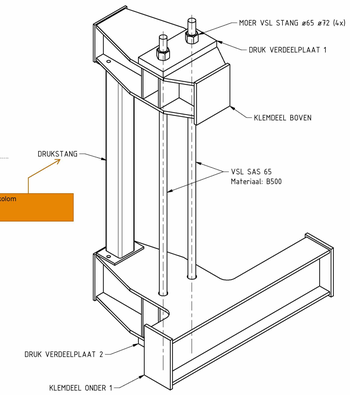
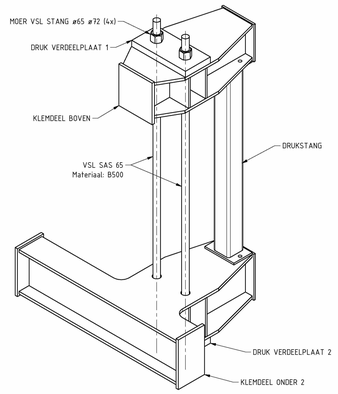
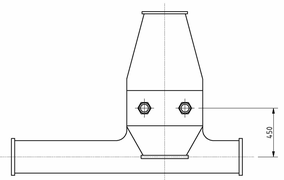


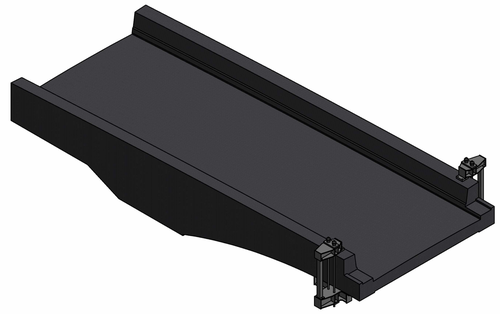


BRUGKLEM 1 (ONDERDEEL SAMENSTELLING)
ISO VIEW
SCHAAL 1 : 20



BRUGKLEM 2 (ONDERDEEL SAMENSTELLING)
ISO VIEW
SCHAAL 1 : 20

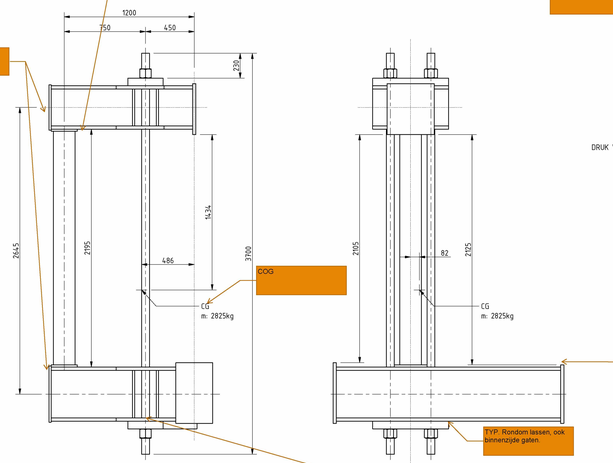




AANZICHT 37
SCHAAL 1 : 100

Locatie voor aanbrengen vulplaten. Lengte boutset aanpassen op verwachte bereik zeg + 30 mm

lengte plaat in hoogte in korten tot center to center fiensen ivm waterrandje

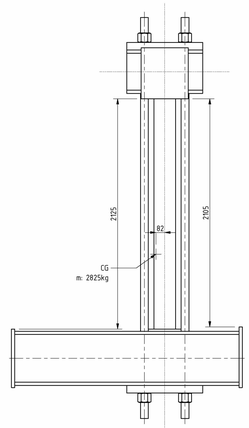


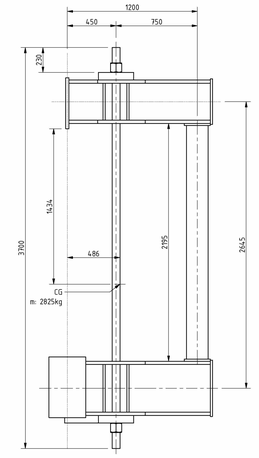
bovenkanten van de messen moeten een toerantie krijgen. van 1 mm t.o.v.een horizontaal referentievlak buiten de constructie

TYP. Rondom lassen, ook binnenzijde gaten

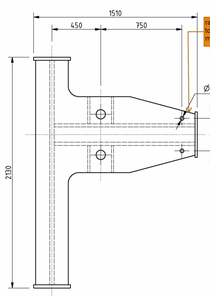
Kreet op tekening dat er een voorziening moet komen om te voorkomen dat er water in blijft staan hier, anders dan vet. Een extra moer zou interessant zijn in lijn met een bepaalde montage volgorde, maar krijg je die vastgedraaid hiertussen met sleutel?

KLEMDEEL ONDER 1 (1x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 20



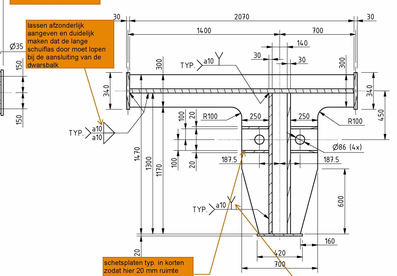


BRUGKLEM 2 (ONDERDEEL SAMENSTELLING) (1x)
SCHAAL 1 : 20



tandafstand plaat nog toevoegen in deze lijn met maten

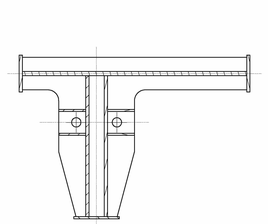
lassen afzonderlijk aangeven en duidelijk maken dat de lange schuiflas door moet lopen bij de aansluiting van de dwarsbalk



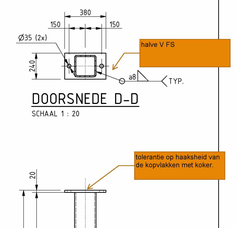
schetsplaten typ. in korten zodat hier 20 mm ruimte ontstaat om rondom te lassen

Lasaanduiding Y is verkeerd. dit moet halve V zijn. Opgave volgt nog. Boven en onder niet betzelfde. Let op. aangeven dat dit de doorgaande las is.

DOORSNEDE F-F
SCHAAL 1 : 20



DOORSNEDE E-E
SCHAAL 1 : 20

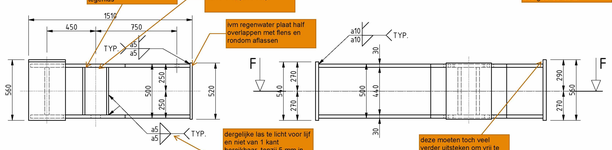


halve V FS

DOORSNEDE D-D
SCHAAL 1 : 20

Las bovenzijde schot FS. Gezien ruimte moet dat alles vanaf 1 zijde met enkele tegenlas

Las hele lengte flens FS halve V opgave volgt

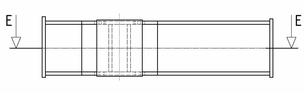


ivm regenwater plaat half overlappen met fiens en rondom afassen

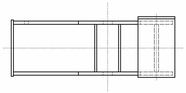
dergelijke las te licht voor ijd en niet van 1 kant bereikbaar. Eenzij 5 mm in een keer te leggen buitenkant ig FS wel ok voor onderkant

deze moeten toch veel verder uitstekken om vrij te blijven van de vulplaten (640-500)/2 = 20 mm. dat is gelijk aan de sprong in de

KLEMDEEL ONDER 1 (1x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 20

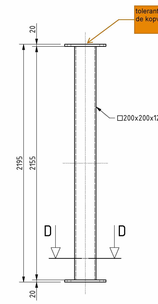


Hier melden gelijk aan 'klemdeel onder 1' maar dan spiegel symmetrisch samengesteld



KLEMDEEL ONDER 2 (1x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 20

tolerantie op haakshoid van de kopvlakken met koker



DRUKSTANG (2x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 20

drukkolom

Ondersabeling: K70
Getest op druksterkte voor aanvang voorspanning

maten en vorm betonwerk voor aanvang UO inmeten en vergelijken met DO als veel afwijkt. check wapening voor inboren van lijmankers en mogelijke aanpassing van locatie boutgaten stelankers.

te bepalen in UO.

Tolerantieklasse opgeven volgen ISO13920 klasse A en E.

ik heb hier nu een wtb specifiekere opgave van

TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN:

ALGEMEEN
- MATEN IN HET WERK INMETEN EN CONTROLEREN
- CONSERVERING STALEN DELEN CONFORM BESTEK
- HOOGTEMATEN AANGEGEVEN IN m TOV NAP, OVERIGE MATEN IN mm
- TOLERANTIES VOLGENS NEN-ISO 2768-1/2 mK

MATERIAAL, BEVESTIGINGSMIDDELEN EN ANKERS

MATERIAAL:
- STAAL t < 16mm : S355J0
- STAAL t ≥ 16mm : S355J2, ALS t > 30mm : STAAL MOET ONDER MEER VRIJ ZIJN VAN DUBBELINGEN EN ONREGELMATIGHEDEN (SPLINTERS, WALSBLADDERS EN OVERWALSINGEN), PUTCORROSIE OF VERBORGEN GEBREKEN
- BUISPROFIELEN WARMGEWALST: X70
- INDIEN RVS IS AANGEGEVEN WORDT BEDOELD: RVS 316L (1.4404)

BEVESTIGINGSMIDDELEN EN ANKERS:
- ANKERS, BOUTEN EN SCHROEVEN < M16: RVS, KWALITEIT A4, STERKTEKLASSE 70
- ANKERS, BOUTEN EN SCHROEVEN ≥ M16: THERMISCH VERZINKT, KLASSE 8.8, MOEREN KLASSE 8
- SCHROEFDRAADVERBINDINGEN: UITVOEREN COMPLEET MET BIJBEHORENDE MOEREN EN SLUITRINGEN
- ISOMETRISCH PASSEND
- CILINDERKOP- EN PLATVERZONKEN SCHROEVEN UITVOEREN MET BINNENZESKANT

LASSEN:
- ALLE AANSLUITENDE STALEN CONSTRUCTIEDELEN, NIET MECHANISCH VERBONDEN, VERBINDEN D.M.V. LASSEN.
- LASSEN RONDOM EN DOORGAAND UITVOEREN
- GEHEEL OMSLOTEN RUIMTEN LUCHTDICHT AFLASSEN
- LUCHTTHEID AANTONEN MBDELS AFPERSEN EN EEN LEKDETECTIEVLOEISTOF GATEN TBV DOORVERBINDEN VAN RUIMTEN MAXIMAAL □20
- DOORSNEDE HOEKLASSEN:
  a min = 0,8 x t min (ENKELE HOEKLAS)
  a min = 0,4 x t min (DUBBELE HOEKLAS)
  a min = 5 (ALGEMEEN)
- INDIEN HOEKLASSEN DOOR DE GEOMETRIE NIET MOGELIJK ZIJN, DE LASSEN UITVOEREN ALS (HALVE) V-NADEN EN/OF K-NADEN DE LASDOORSNEDEN GROTER OF GELIJK AAN DE HIERBOVEN VERMELDE a-MATEN VOOR HOEKLASSEN
- LOCATIES VAN NIET OP TEKENING AANGEGEVEN NOODZAKELIJKE DELINGEN IN OVERLEG MET DIRECTIE
- NOODZAKELIJKE DELINGEN IN DOORGAANDE PLATEN, BUIZEN EN PROFIELEN: VOLLEDIG DOORGELAST EN 100% US ONDERZOCHT
- AANSLUITINGEN IN PLATEN VAN ONGELIJKE DIKTE : AFSCHUININGEN ONDER HELLING VAN MINIMAAL 1:5 AANBRENGEN
- LASSEN IN RVS NABEITSEN EN VERKLEURINGEN T.G.V. LASSEN VERWIJDEREN
- OVERGANGSLASSEN VAN RVS AAN S355 MEENEMEN IN DE CONSERVERING

Lassen moeten nog nagelopen worden.

alle platen een postnummer. POS1 etc. en dan in tabel dat geeft overzicht daar kan dan ook glashelder de staalkwaliteiten, aantallen e.d. aangegeven worden. Dit schuiven we naar UO werkplaatstekeningen. Hier zo laten als is

Gewicht en COG per gelast onderdeel graag. Dit voor bepaling hijsogen UO

Uitvoering volgens NEN-EN1090-2, EXC.3

buis weg. Koker warmgewalst S355

Geen RVS weg.

ankers kleiner dan M16 hebben we niet als dat gewenst door klant dan ook isoleren.

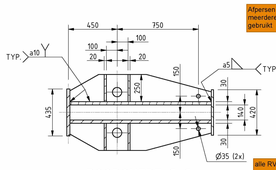
Boutset incl. ringen aan beide zijden.

alles met "schroef" verwijderen.

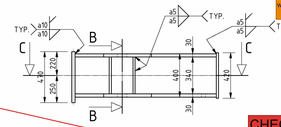
Afpersen niet nodig als meerdere lasgangen wordt gebruikt

alle RVS zinnen weg.

Deze regel mag vervangen worden door 'Versterking'

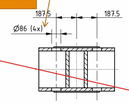


DOORSNEDE C-C
SCHAAL 1 : 20



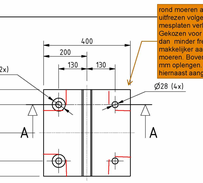
DOORSNEDE B-B
SCHAAL 1 : 20

Gaten en hun locatie aanduiden in boven aanzicht net als bij klemdeel onder. Dit is te lastig. Ik zag zelf ook niet gelijk waar het hier over ging



KLEMDEEL BOVEN (2x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 20

CHECKED
d.d. 16-03-2022

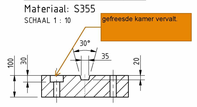


rond moeren allemaal uitfrezen volgens rode lijn of mesplaten verlengen. Gekozen voor het laatste, dan minder freewerk en makkelijker aandraaien moeren. Boven mesplaat 10 mm oplengen. ONder zoals hiernaast aangegeven.

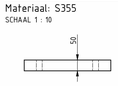
houd rekening met verlengen mesplaat met 20 mm. zodat vrijheid voor ring en moer.

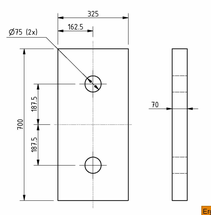
KLEMPLAAT 1 (4x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 10

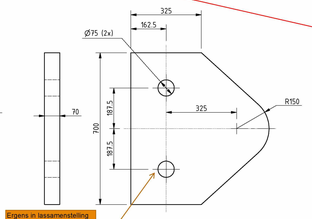
KLEMPLAAT 2 (2x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 10



DOORSNEDE A-A
SCHAAL 1 : 10



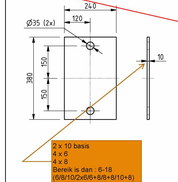




Ergens in lassamenstelling aangeven dat de binnenrand hier gelast wordt aan de bovenflens , dan geen indringing water.

DRUK VERDEELPLAAT 1 (2x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 10

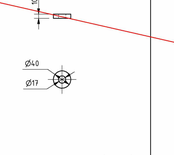
DRUK VERDEELPLAAT 2 (2x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 10



2 x 10 basis
4 x 6
4 x 8
Bereik is dan : 6-18
(6/8/10/2x6/6+8/8+8/10+8)

STELPLAAT (12x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 10

vulplaten' 10 st. var. dikte



VERDIKTE RING (24x)
Materiaal: S355
SCHAAL 1 : 5

therm. verzinkt

Iv-Infra b.v.
Waarderweg 40
2031 BP Haarlem
Telefoon +31(0) 88 943 3200
www.iv-infra.nl

PROJECT	BRU2484 CONSTRUCTIEVE VEILIGHEID ONDERDELEN KLEMCONSTRUCTIE
ONDERDEEL	KLEMCONSTRUCTIE LOSSE ONDERDELEN
OMSCHR./ VERSIE:	0.01
DATUM:	16-03-2022
GETEKEND:	RIJA
GECONTROLEERD:	CIVA
GEZIEN DAL:	-
STATUS:	CONCEPT
SCHAAL:	ZIE TEK
FORMAAT:	A0
PROJECTNR.	INFR180842
TEKENINGNR.	INFR180842-BRU2484-TEK002
BLADNR.	1

DEZE TEKENING IS EIGENDOM VAN Iv-Infra b.v.
ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN DE EIGENAAR MAG DEZE OF ENKELE VAN ZIJ WORDEN GEKOPIEERD OF OPENBAAR GEMAAKT