

EDILON Primer U90WB

1 OMSCHRIJVING

EDILON Primer U90WB is een twee componenten voorbehandelingsprimer op basis van epoxyharsen, die direct aangebracht kan worden op voorbehandeld beton en staal.

EDILON Primer U90WB kan aangebracht worden met kwast, roller of met behulp van airless spray apparatuur.

2 TOEPASSING

EDILON Primer U90WB is ontwikkeld voor de voorbehandeling van staal- en betonoppervlakken. Het primersysteem verhoogt de aanhechtsterkte van beton- en staaloppervlakken. **EDILON Primer U90WB** kan aangebracht worden op eerder aangebrachte en uitgeharde lagen **EDILON Primer U90WB**.

EDILON Primer U90WB is onderdeel van het **EDILON Corkelast® Embedded Rail System (ERS)** en het **EDILON Corkelast® Embedded Block System (EBS)**.

Om een optimale hechting te bereiken, wordt gebruik gemaakt van de combinatie **EDILON Primer U90WB** en **EDILON Primer 21 2K**. **EDILON Primer U90WB** kan toepast worden door middel van het aanbrengen van één of twee lagen. Voor corrosiewering is het noodzakelijk om twee lagen **EDILON Primer U90WB** met een droge laagdikte van 150 µm aan te brengen.

3 KENMERKEN & VOORDELEN

Kenmerken	Voordelen
• Voorbehandelingsprimer	+ Beschermt beton en staal
• Uitstekend toepasbaar op vers uitgehard beton	+ Kortere wachttijd
• Toepasbaar in meerdere lagen	+ Goede corrosiewering wanneer twee lagen worden aangebracht
• Bevat geen oplosmiddelen	+ Geen Vluchtige Organische Stoffen/VOC indeling + Geen geurbelasting + Toepasbaar op licht vochtige betonoppervlakken
• Grijs kleur	+ Zichtbare dekkende laag na aanbrengen
• Mengcontrole door verschillende component kleuren (beige en donkergrijs)	+ Goede menging wanneer een homogene (grijze) kleur is bereikt
• Uitstekend aan te brengen met kwast / roller of airless spray apparatuur	+ Vrije keuze in applicatiemethode
• Geen roest en blaren volgens ASTM beoordelingen tijdens neutrale zoutwaterlevel testen	+ Geen roestvorming bij combinatie met EDILON Primer 21 2K + Voldoet aan de ProRail criteria voor roestpreventie-eisen in combinatie met EDILON Primer 21 2K
• Primer U90 WB heeft gedurende 72 uur de functie van een hechtpriemer onder geconditioneerde omstandigheden	+ Zie hoofdstuk 17.

4 AANDACHTSPUNTEN

Aandachtspunt	Toelichting
• Voorkom het aanbrengen van dikke lagen	• De uitharding duurt langer • Een dikke laag zal uitzakkers veroorzaken
• Uitharden bij temperaturen kleiner dan + 10 °C zal langere uithardingstijden opleveren	• De uitharding is temperatuur gerelateerd

5 SAMENSTELLING

EDILON Primer U90WB is een twee componenten watergedragen systeem gebaseerd op speciale epoxyharsen en minerale vulstoffen.

Raadpleeg voor meer informatie het **EDILON Primer U90WB Veiligheidsinformatie-blad**.

- 6 PRODUCTTOELATING** **EDILON Primer U90WB** is door een groot aantal nationale en internationale Infraproviders officieel toegelaten, zoals in Nederland: Prorail systeemtoelating BEA 00008v002.
- 7 VERPAKKING** **EDILON Primer U90WB** wordt geleverd in een twee componenten verpakking in een unitgrootte van 3 kg gemengd product. Beide componenten zijn afzonderlijk verpakt in de juiste mengverhouding. Op verzoek is een 5 kg unitgrootte leverbaar voor spray applicaties.
- 8 OPSLAG & HOUBAARHEID** **EDILON Primer U90WB** dient in het magazijn en op de plaats van uitvoering droog en op een tegen de zon beschutte plaats te worden opgeslagen. De opslagtemperatuur dient te liggen tussen + 10 °C en + 30 °C.
- In de originele goed afgesloten verpakking en onder de boven omschreven omstandigheden heeft **EDILON Primer U90WB** een houdbaarheid van maximaal **12 maanden**.

9 CHEMISCHE & FYSISCHE EIGENSCHAPPEN

Eigenschap	Norm	Waarde	Eenheid	Opmerkingen
Dichtheid gemengd product	ISO 2811	1.40 ± 0.05	g/cm ³	
Kleur gemengd product		Grijs	–	
Kleur component 1		Donker grijs	–	
Kleur component 2		Beige	–	
Viscositeit component 1 bij + 20 °C	ISO 3219	4.0	Pas	
Viscositeit component 2 bij + 20 °C	ISO 3219	1.0	Pas	
Viscositeit gemengd product bij + 23 °C	ISO 3219	3.0	Pas	
Mengverhouding in gewicht component 1 : component 2		25 : 100	–	
Verwerkingstijd		60	minuten	
Neutrale zoutwaternevel test op verzinkt staal verzinkt staal – 1x Primer U90WB – 1x Primer 21 2K	ASTM D714	Geen blaren	–	
	ASTM D610	10	Roestgraad	Geen roest
Neutrale zoutwaterneveltest op gestraald staal staal – 2x Primer U90WB – 1x Primer 21 2K	ASTM D714	Geen blaren	–	
	ASTM D610	10	Roestgraad	Geen roest

- Proefstukken zijn gemaakt door beide componenten gedurende 1 minuut grondig te mengen.
- Toegepaste proefstukken en testmethoden kunnen gewijzigd worden zonder verdere mededelingen.

10 MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN

Eigenschap	Norm	Waarde	Eenheid	Opmerkingen
Hechtsterkte op geprimerd staal (na 7 dagen bij + 20 °C)	ISO 4624	> 20	MPa	
Hechtsterkte op geprimerd beton (na 7 dagen bij + 20 °C)	EN 1542	> 1.5	MPa	
Hechteigenschappen op geprimerd staal (getest met Primer U90WB en Corkelast)	ISO 8339	tot 2.0	MPa	Cohesiebreuk Corkelast
Hechteigenschappen op geprimerd beton (getest op Primer U90WB en Corkelast)	ISO 8339	tot 2.0	MPa	Cohesiebreuk Corkelast

- De toegepaste proefstukken en testmethoden kunnen gewijzigd worden zonder verdere mededelingen.

11 NOMINAAL VERBRUIK

Gebruik	Waarde	Eenheid	Opmerkingen
Droge laagdikte op staal volgens ISO 2808 (aanbrengen van één laag)	75	µm	
Nominaal verbruik ¹⁾ op staal oppervlak met een droge laagdikte van 75 µm per laag – kwast of roller	0.25	kg/m ²	één laag op gestraald staal Sa 2.5
	0.40	kg/m ²	twee lagen op gestraald staal Sa 2.5 (Corrosie bescherming)
Nominaal verbruik ¹⁾ op beton oppervlak met een droge laagdikte van 75 µm per laag – kwast of roller	0.40	kg/m ²	Voorbehandeld beton
Nominaal verbruik ¹⁾ op staal oppervlak met een droge laagdikte van 75 µm per laag – airless spray	0.30	kg/m ²	één laag op gestraald staal Sa 2.5
	0.50	kg/m ²	twee lagen op gestraald staal Sa 2.5 (Corrosie bescherming)
Nominaal verbruik ¹⁾ op beton oppervlak met een droge laagdikte van 75 µm per laag – airless spray	0.50	kg/m ²	Voorbehandeld beton

NOMINAAL VERBRUIK IN EDILON CORKELAST ERS KWAST OF ROLLER				
ERS Design	Behandeling	Waarde	Eenheid	Opmerkingen
Standaard ERS goot met spoorstaaf type 60E1 / 54E1 / 49E1 / 35G etc.	één laag <u>beton</u> goot + één laag spoorstaaf	0.7	kg/m spoor	Goot: voorbehandeld beton Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
	één laag <u>staal</u> goot + één laag spoorstaaf	0.6	kg/m spoor	Goot: gestraald staal Sa 2.5* Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
	twee lagen <u>staal</u> goot + één laag spoorstaaf	0.7	kg/m spoor	Goot: gestraald staal Sa 2.5* Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
Grote ERS goot met spoorstaaf type Ri60(N) / Ri59(N) / NP4AM / PH37A etc.	één laag <u>beton</u> goot + één laag spoorstaaf	0.9	kg/m spoor	Goot: voorbehandeld beton Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
	één laag <u>staal</u> goot + één laag spoorstaaf	0.7	kg/m spoor	Goot: gestraald staal Sa 2.5* Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
	twee lagen <u>beton</u> goot + één laag spoorstaaf	0.9	kg/m spoor	Goot: gestraald staal Sa 2.5* Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2

NOMINAAL VERBRUIK IN EDILON CORKELAST ERS MET AIRLESS SPRAY				
ERS Design	Behandeling	Waarde	Eenheid	Opmerkingen
Standaard ERS goot met spoorstaaf type 60E1 / 54E1 / 49E1 / 35G etc.	één laag <u>beton</u> goot + één laag spoorstaaf	0.9	kg/m spoor	Goot: voorbehandeld beton Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
	één laag <u>staal</u> goot + één laag spoorstaaf	0.7	kg/m spoor	Goot: gestraald staal Sa 2.5* Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
	twee lagen <u>staal</u> goot + één laag spoorstaaf	0.9	kg/m spoor	Goot: gestraald staal Sa 2.5* Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
Grote ERS goot met spoorstaaf type Ri60(N) / Ri59(N) / NP4AM / PH37A etc.	één laag <u>beton</u> goot + één laag spoorstaaf	1.0	kg/m spoor	Goot: voorbehandeld beton Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
	één laag <u>staal</u> goot + één laag spoorstaaf	0.8	kg/m spoor	Goot: gestraald staal Sa 2.5* Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2
	twee lagen <u>staal</u> goot + één laag spoorstaaf	1.1	kg/m spoor	Goot: gestraald staal Sa 2.5* Spoorstaaf: gestraald staal Sa 2

• Nominaal verbruik is afhankelijk van oppervlakte structuur, applicatieviscositeit and laagdikte
NOTE: * = specificaties voor bruggen coating gebaseerd op behandeling Sa2.5 volgens ISO 8501-1
Airless spray: nominaal verbruik is 20% meer door overspray

11 OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING & PRIMERTOEPASSING

De duurzaamheid van het spoorstelsel waarin **EDILON Primer U90WB** toegepast is, is direct afhankelijk van de kwaliteit van de oppervlaktevoorbereiding vlak voor toepassing. Voor een optimale hechting dienen de oppervlakken in ieder geval schoon te zijn.

EDILON Primer U90WB dient direct na het voorbereiden van de oppervlakken aangebracht te worden.

Betonnen oppervlakken:

Ten aanzien van betonnen oppervlakken zijn de volgende eisen van toepassing:

- Minimaal C20/25 kwaliteit volgens EN 206
- Aanhechtsterkte betonnen oppervlak > 1.5 MPa volgens EN 1542

Voor het verkrijgen van een optimale hechting aan betonnen oppervlakken dient te allen tijde het betonnen oppervlak voorbereid te worden. Het betonnen oppervlak dient te worden ontdaan van de toplaag (cementhuid, cementsluier, slikschil), vervuilingen, lossingsoliën, curing compound en hydrofobe middelen zodat een egaal en sterk betonnen oppervlak ontstaat. Geschikte methodes hiervoor zijn zand- of gritstralen, hoge druk waterstralen, hoge druk nevelstralen of slijpen.

Na voorbereiding dient het oppervlak ontdaan te worden van de door de voorbereiding ontstane losse vervuilingen zoals gruis en stof.

Het gebruik van curing compound en lossingsmiddelen bij betonnen oppervlakken kan een zeer sterk reducerend effect hebben op de hechtingseigenschappen van EDILON Primer U90WB.

Reparatiemortel:

Voor het verkrijgen van een optimale hechting aan reparatiemortel gelden dezelfde eisen en voorbereiding als voor betonnen oppervlakken.

Stalen oppervlakken:

Voor het verkrijgen van een optimale hechting aan stalen oppervlakken dient het oppervlak te allen tijde voorbereid te worden, zodat het volkomen ontroest, vrij van vet, vuil en walshuid is. In het geval van thermisch verzinkt oppervlakken dient het oppervlak tevens vrij te zijn van zinkzouten.

Zo snel mogelijk na het voorbereiden dienen stalen oppervlakken te worden voorzien van de primer. Stalen oppervlakken dienen volledig droog te zijn voor de applicatie. In de tijd tussen de voorbereiding en het aanbrengen van de primer mag geen roestvorming van het oppervlak optreden. In die tijd dient het oppervlak droog opgeslagen te worden.

- **Onbehandeld staal:**

Stralen tot minimale reinheidsgraad Sa 2.5 volgens ISO 8501-1. Het oppervlak dient een ruwheid Rz te hebben van 50-70 µm.

- **Thermisch verzinkt staal**

Aanstralen met een niet-metallisch straalmiddel volgens NEN 5254.

- **Spoorstaven**

Stralen tot minimale reinheidsgraad Sa 2 volgens ISO 8501-1. Het oppervlak dient een ruwheid Rz te hebben van 80-100 µm.

12 VERWERKINGS- INSTRUCTIES

Raadpleeg voor uitgebreide verwerkingsinstructies het **EDILON Primer U90WB Gebruikersinstructieblad** en de **edilon)(sedra Installatie instructies** die van toepassing zijn.

13 VERWERKINGSCONDITIES

Conditie	Waarde	Opmerkingen
Aanbrengen van het product	Direct na voorbehandeling van het oppervlak	Om verdere vervuiling en corrosie van het oppervlak te voorkomen
Staal oppervlak	Droog	Ook in de tijd tussen de voorbehandeling en het aanbrengen van de primer
Betonvochtgehalte	< 8 %	Breng het product alleen aan op voorbehandelde oppervlakken (zie 12). Een vochtig oppervlak is geen probleem maar het oppervlak mag geen laagje water bevatten.
Weersomstandigheden	Droog	Of in een geconditioneerde omgeving
Luchttemperatuur	+ 5 °C tot + 35 °C	
Oppervlaktetemperatuur	+ 5 °C tot + 35 °C	Geldt voor ieder oppervlak waarop de primer wordt toegepast. Bij licht bewolkt of zonnig weer is de oppervlaktetemperatuur altijd hoger dan de luchttemperatuur door stralingswarmte van de zon
Producttemperatuur	+ 15 °C tot + 30 °C	Tijdens verwerking

- Aanbevolen meetapparaat: TQC Dewcheck of elcometer 319s
- Tijdens de verwerking en uitharding dient direct contact met (hemel)water vermeden te worden

14 VEILIGHEIDS- MAATREGELEN



Bij het verwerken van **EDILON Primer U90WB** dienen de volgende beschermende maatregelen in acht te worden genomen: Het dragen van beschermende kleding, handschoenen en het dragen van een veiligheidsbril.

Raadpleeg voor meer gedetailleerde veiligheidsinformatie betreffende de verwerking van **EDILON Primer U90WB** het verpakkingsetiket en het **EDILON Primer U90WB Veiligheidsinformatieblad**.

EDILON Primer U90WB dient opgeslagen te worden in de originele verpakking.

15 MENGEN & VERWERKING

Schud vóór het mengen Component 1 (fles) gedurende **1** minuut intensief en giet de volledige inhoud langzaam bij component 2. Beide componenten dienen grondig gemengd te worden door middel van een elektrische handmenger gedurende **1** minuut zodat een homogene grijze massa verkregen is.

Specificaties	Handmenger
Type	Handboormachine of vergelijkbaar
Mengpropeller	WK 70
Vermogen	400 W
Snelheid	400 – 500 tpm

Beweeg de mengpropeller gedurende het mengen op, neer en rond in de emmer om zo beide componenten goed te mengen.

Na mengen kan het product gedurende **60** minuten toegepast worden. Na **60** minuten kan het product niet meer gebruikt worden, en dient afgevoerd te worden.

Breng **EDILON Primer U90WB** aan in een egaal dekkende grijze laag op het oppervlak. Om zakkers te voorkomen dient het aanbrengen van dikkere lagen te worden vermeden.

Indien de eerste laag onvoldoende dekkend is aangebracht, of omdat corrosie bescherming noodzakelijk is, dan kan een tweede laag aangebracht worden minimaal **2** uur na de eerste laag.

edilon)(sedra raad het gebruik van Wagner hoge druk airless spray apparatuur aan. Raadpleeg de gebruikersinstructies van de **Wagner SuperFinish 27-31**.

Specificaties hoge druk airless spray apparaat		
Type	Wagner SuperFinish 31	
Max. werkdruk	250 bar	
Product aanvoer	Via hopper of roestvrijstalen slang	
Accessoires	-slang	7.5 meter Wagner NW10 hoge druk slang met M16x1.5 koppelingen
	-spuittips	Wagner Spuittips 209, 111, 211
Spanning	230 V AC, 50 Hz	
Vermogen	1.7 kW	

16 UITHARDEN

EDILON Primer U90WB, aangebracht op stalen en betonnen oppervlakken, dient onder droge omstandigheden uit te harden bij een temperatuur tussen de + 5 °C en + 35 °C.

Wanneer de primer binnen de uithardingstijd in aanraking is gekomen met (hemel)water dan dient de primer opnieuw aangebracht te worden op een schoon en droog oppervlak.

De uithardingsduur van **EDILON Primer U90WB** wordt gerelateerd aan de oppervlakte-temperatuur.

Oppervlakte-temperatuur (°C)	Uithardingsduur na aanbrengen (uren)
5 – 10	48
10 – 35	24

Na de uithardingsduur is de aangebrachte laag **EDILON Primer U90WB** gereed voor het aanbrengen van hechtprimer **EDILON Primer 21**. In geval van vervuilingen dient het oppervlak eerst gereinigd te worden met **EDILON Cleaner S**.

Niet alle toepassingen vereisen het gebruik van de hechtprimer. In een geconditioneerde omgeving heeft **EDILON Primer U90WB** de eigenschappen van een hechtprimer gedurende een beperkte tijd na aanbrengen (max. 72 uur). Aan deze toepassingen zijn echter strenge voorwaarden verbonden. Neem contact op met edilon)(sedra voor nadere informatie.

17 REINIGING

Gereedschappen dienen direct na gebruik schoon gemaakt te worden met schoon kraanwater. Bij de toepassing van hoge druk airless spray apparatuur moet deze onmiddellijk na gebruik gespoeld worden met schoon kraanwater om uitharding van materiaal in de pomp te voorkomen.

18 VERWIJDERINGS-AANBEVELINGEN

De volgende afvalproducten kunnen ontstaan bij verwerken van **EDILON Primer U90WB**:

Omschrijving	Soort afval	Afvalcode
Uitgehard product	Geen gevaarlijk afval	-
Verpakking met uitgehard product	Geen gevaarlijk afval	-
Verpakking met component 1 of component 2	Gevaarlijk afval	15 01 10
Verpakking met niet uitgehard product	Gevaarlijk afval	15 01 10

De afvalproducten dienen met inachtneming van de voorschriften van de plaatselijke instanties in een daarvoor geschikte installatie te worden verbrand of dienen afgevoerd te worden volgens de voorschriften van de Europese Afvalstoffenlijst (EURAL).

19 KLEURBESTENDIGHEID

De kleur van **EDILON Primer U90WB** kan veranderen doordat omgevingsinvloeden (chemicaliën, hoge temperaturen, UV-straling) op het materiaal inwerken.

- I De informatie en adviezen met betrekking tot de technische toepassing van de door edilon)(sedra geleverde producten in woord of geschrift worden naar beste weten verstrekt door edilon)(sedra. Deze gelden slechts als vrijblijvende aanwijzingen, waarbij de gebruiker er zorg voor draagt dat er geen inbreuk plaatsvindt op beschermende rechten van derden. Zij ontslaan de gebruiker niet van de verplichting de door edilon)(sedra geleverde producten op hun geschiktheid voor de door hen beoogde procédés en doeleinden te controleren en de benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen. Toepassing, gebruik en verwerking van de edilon)(sedra producten vindt plaats buiten de controle mogelijkheden van edilon)(sedra. Zij vallen derhalve onder de verantwoordelijkheid van de gebruiker. Vanzelfsprekend staat edilon)(sedra in voor de deugdelijkheid alsmede de kwaliteit van haar producten. Hierbij wordt ook verwezen naar de Algemene Voorwaarden van edilon)(sedra.

Alle rechten voorbehouden. Niets van deze publicatie mag worden gereproduceerd en/of gepubliceerd door middel van kopieertechnieken of elke andere vorm van dupliceren zonder schriftelijke toestemming van edilon)(sedra.

EDILON Corkelast® is een geregistreerd handelsmerk.

I = WIJZIGINGEN TEN OPZICHTE VAN DE VORIGE UITGAVE, CONTROLEER TE ALLEN TIJDE OF U IN HET BEZIT BENT VAN DE LAATSTE REVISIE.

091018/2005-1002-4/0411 rev 04

Datum uitgifte: 07-04-2011

Vertaling gebaseerd op het originele edilon)(sedra document (EN) 090906 rev 04



edilon)(sedra bv

Nijverheidsweg 23
NL-2031 CN Haarlem

P.O. Box 1000
NL-2003 RZ Haarlem

T +31 / (0)23 / 531 95 19
F +31 / (0)23 / 531 07 51

mail@edilonsedra.com
www.edilonsedra.com

