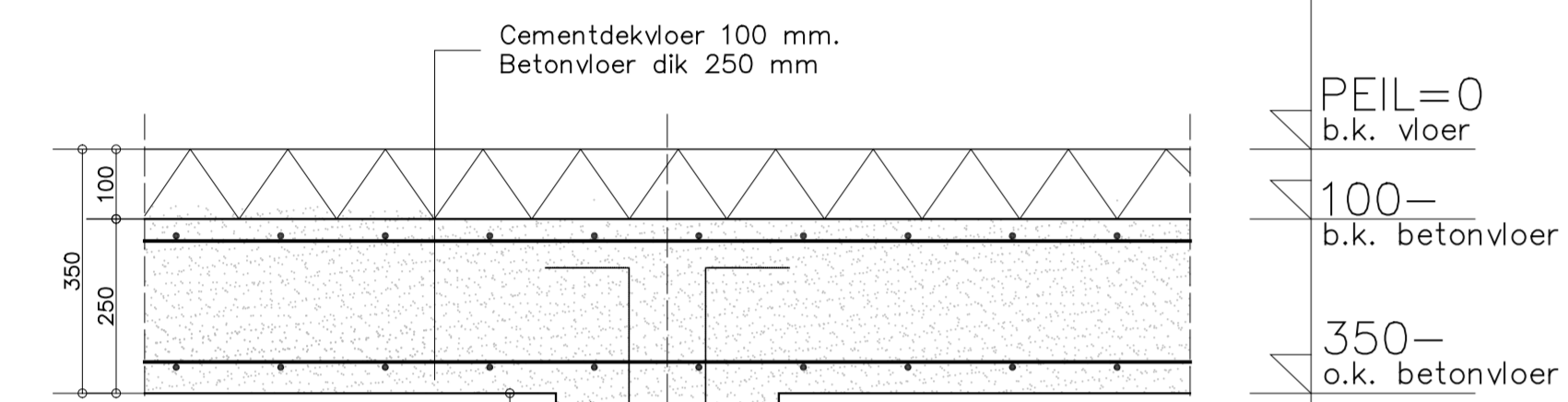


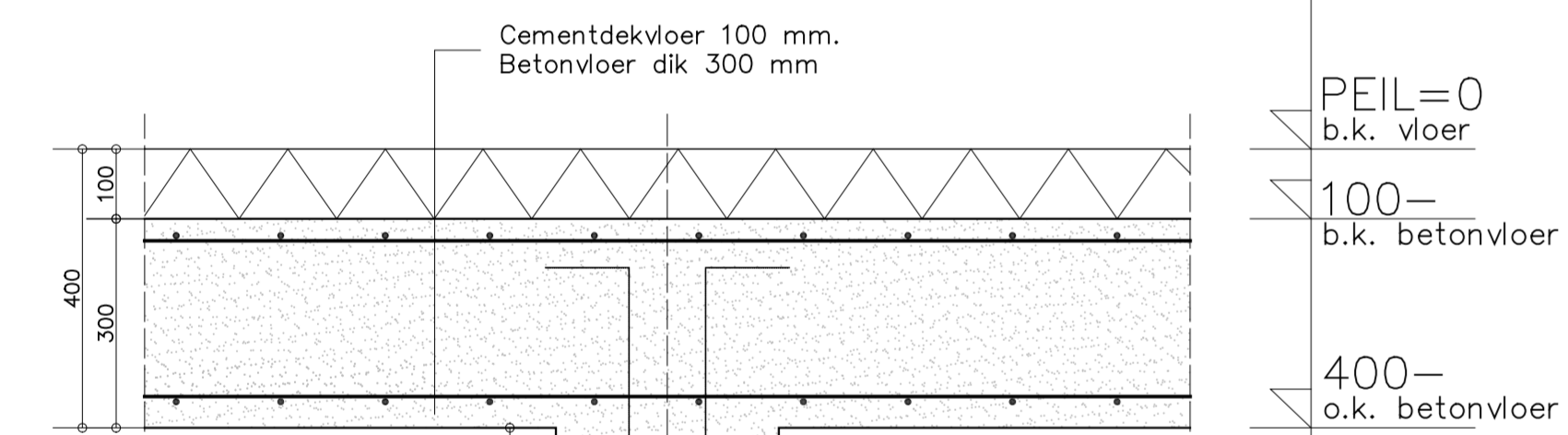
bovenwarping Ø 10-150 bouwnet onderwarping Ø 8-150 bouwnet bijgewarping conform plattegrond

DETAIL C3 (t.p.v. kassen binnenmuur)



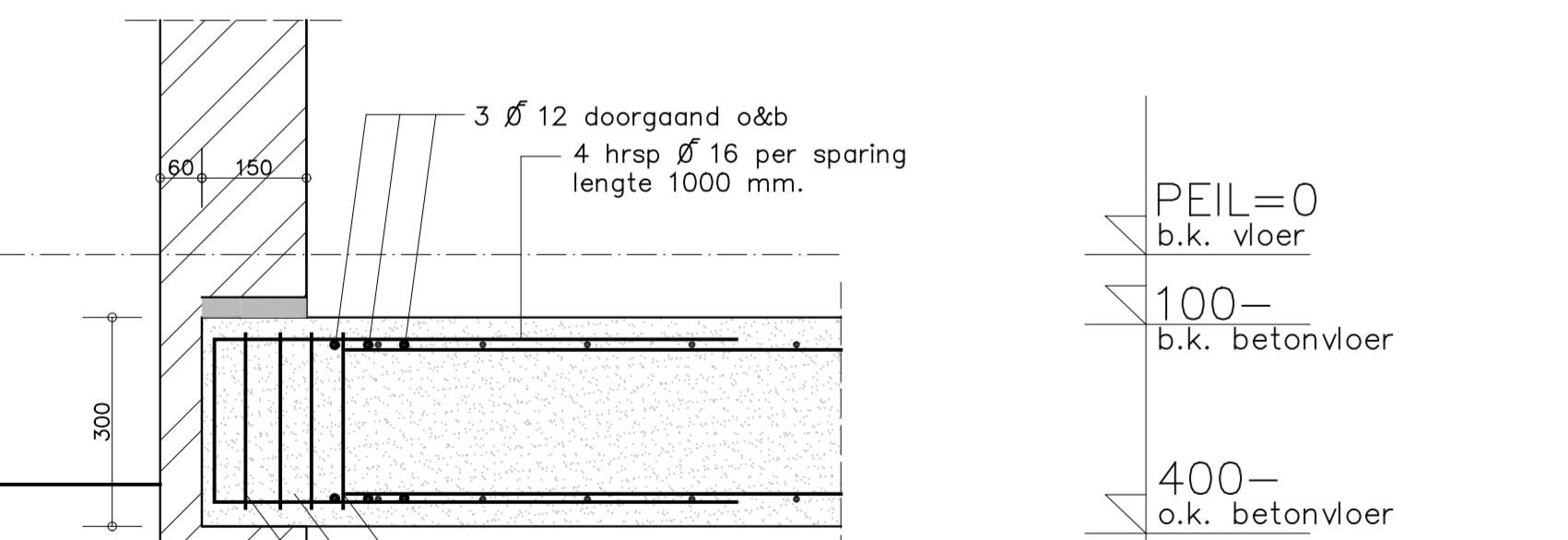
bovenwarping Ø 10-150 bouwnet onderwarping Ø 8-150 bouwnet bijgewarping conform plattegrond

DETAIL C2 (paaldetail)



bovenwarping Ø 10-150 bouwnet onderwarping Ø 8-150 bouwnet bijgewarping conform plattegrond

DETAIL C1 (paaldetail)



bovenwarping Ø 10-150 bouwnet onderwarping Ø 8-150 bouwnet bijgewarping conform plattegrond

DETAIL C2 (kasdetail)

Renvooi staalconstructie (tenzij op tekening anders aangegeven.)

- Constructielast: S235, R2, volgens norm NEN 6770. (tenzij anders vermeld)
- Bouten: kwaliteit 8.8, gerold staal.
- Lastdikte $a_m < t$ bij 2-zijdige hoekas ($t =$ plaatdikte, minimaal $a_m = 4$ mm) bij S235, R2.
- Reductie alleen toegestaan indien via eenvoudige berekening aangetoond wordt dat dit conform NEN 6770 toelaatbaar is.
- Randafstanden bouten voor windverbanden van hoekast $e_1=3d$, $s_1=5d$ en $e_2=1,5d$.
- Reductie alleen toegestaan in dien via eenvoudige berekening aangetoond wordt dat dit conform NEN 6770 toelaatbaar is.
- Detailberekening van de verbindingen ter controle indienen bij de hoofdconstructeur.
- Voor monteren van de staalconstructie en de eventuele vloeren dienen er tijdelijke steun- en koppelpunten worden aangebracht, e.e.a. in overleg met hoofdconstructeur.
- Voor bouwkundige details zie details architect.
- Dak- en vloerliggers voorzien van parabolische zeege, e.e.a. in overleg met hoofdconstructeur.
- Verankeringslengte ankers volgens NEN 6720.
- Staalconstructie bij overgang binnen/buiten thermisch verzinken.
- Staalconstructie in vochtig milieu corrosiebestendig behandelen.
- Alle verankerings uitvoeren in RVS

Onderstaande omschrijving zijn alleen van toepassing indien de onderdelen op tekening voorkomen.

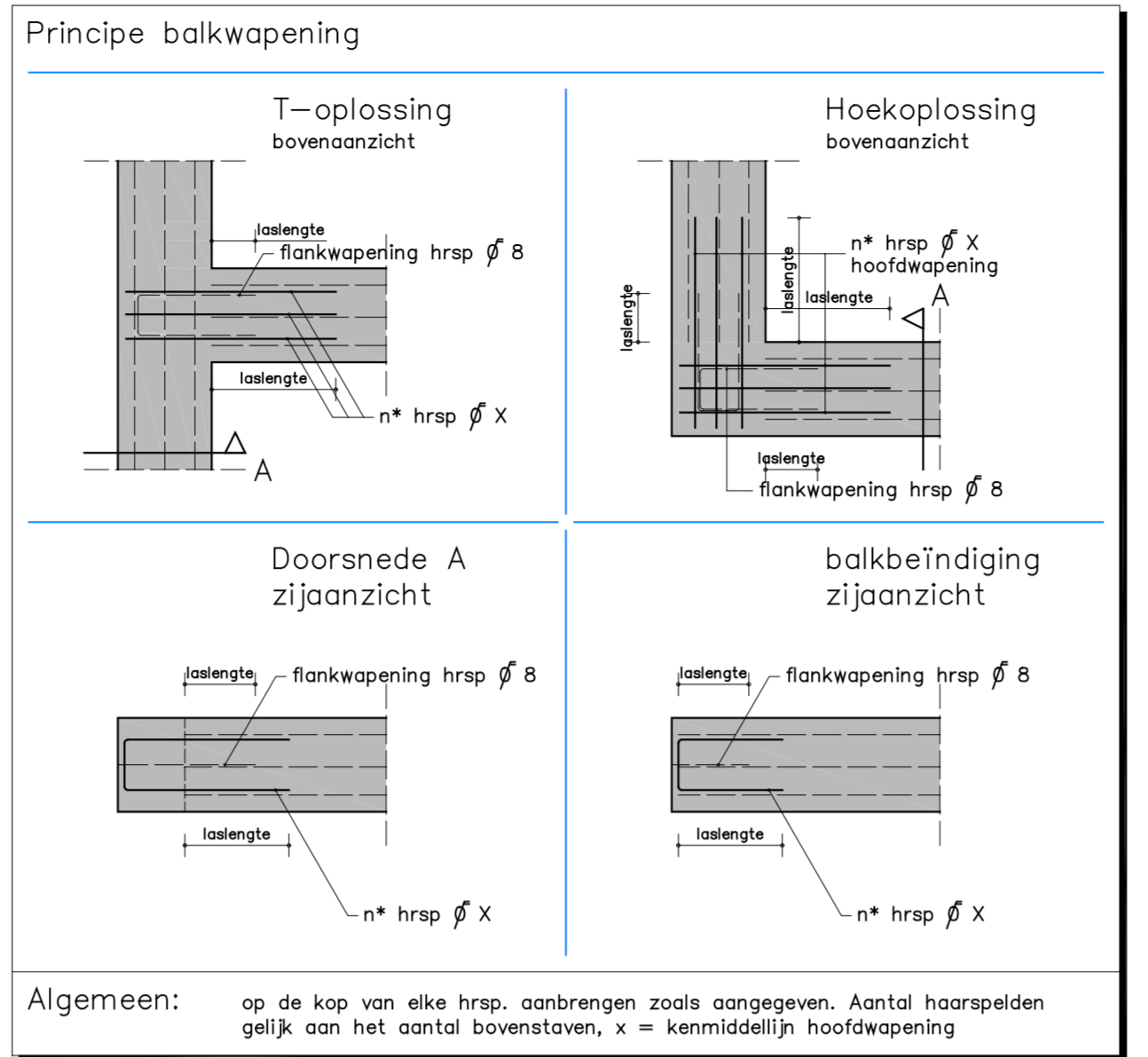
- Geïntegreerde ligger: materiaal S355J0, volgens norm NEN 6770.
- Buizen- en kokers in warmgevormde profielen: S235, RH, volgens norm NEN-EN 10210.

Renvooi Algemeen

t.p.v. oplegging liggers op HSB wand kolom toepassen hout 3x38x138mm

Houtkwaliteit C24

Maatvoering in het werk controleren



Algemeen: op de kop van elke hrsp, aanbrengen zoals aangegeven. Aantal haarspelden gelijk aan het aantal bovenstaven, x = kenmerklijjn hoofdwarping

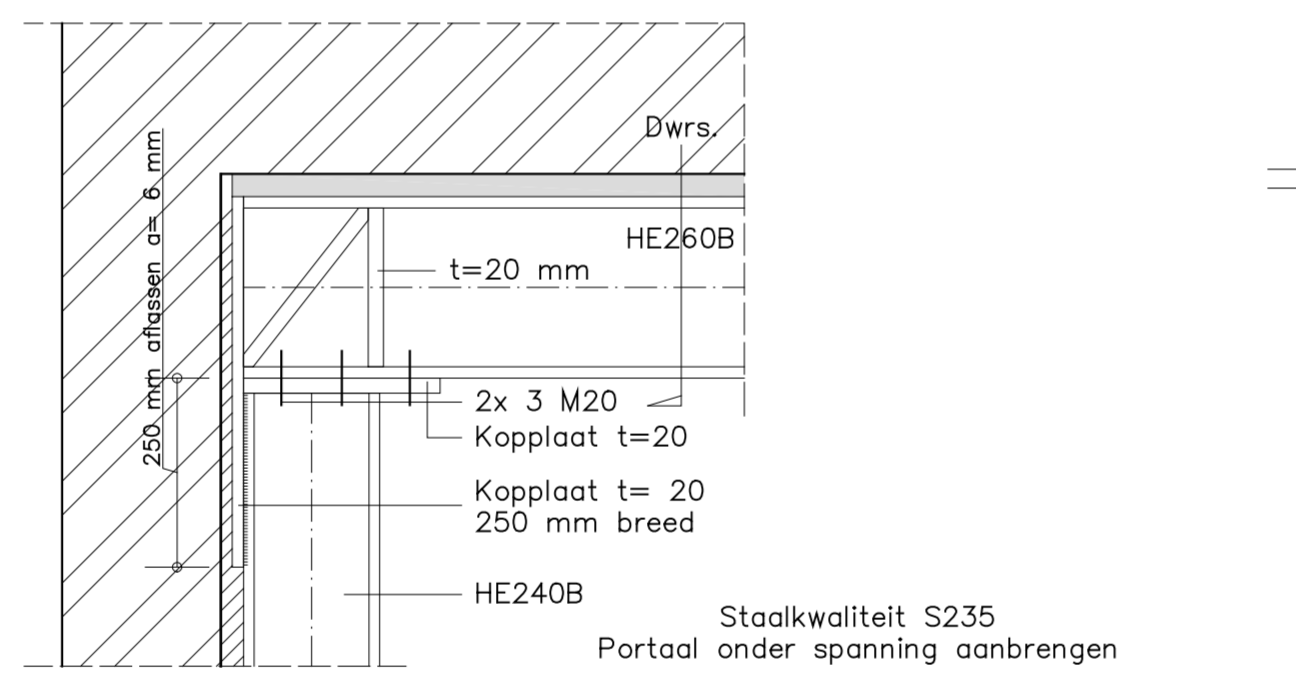
03

Behoort bij de beschikking van het college van burgemeester en wethouders van Amsterdam,

Kenmerk: HZ_WABO-2018-002114

Aantal pagina's: 1

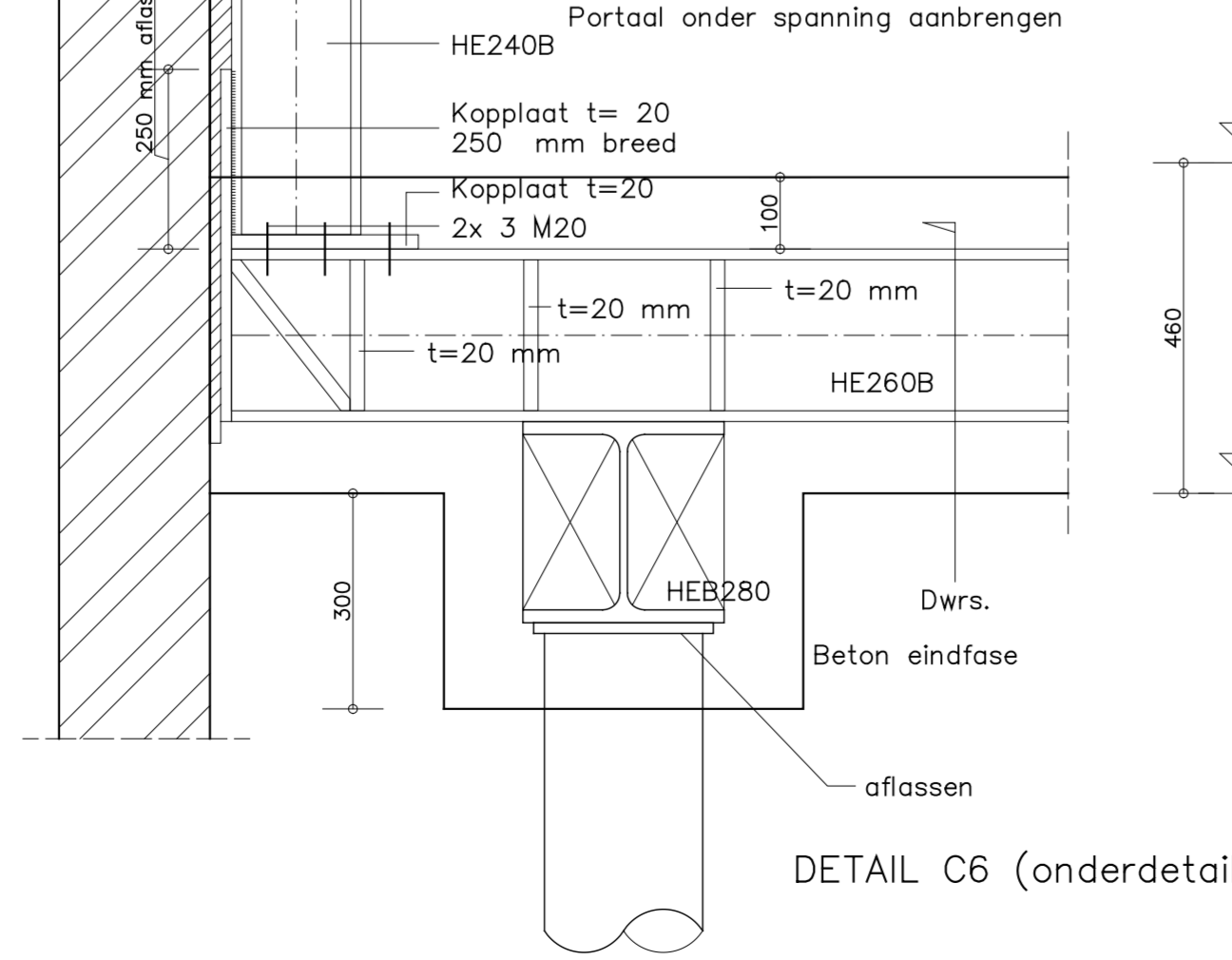
STAALCONSTRUCTIE ONDER SPANNING AANBRENGEN STELCONSTRUCTIE CONFORM OPGAVE AANNEKMER, TER CONTROLE INDIENEN BIJ DE HOOFDCONSTRUCTEUR



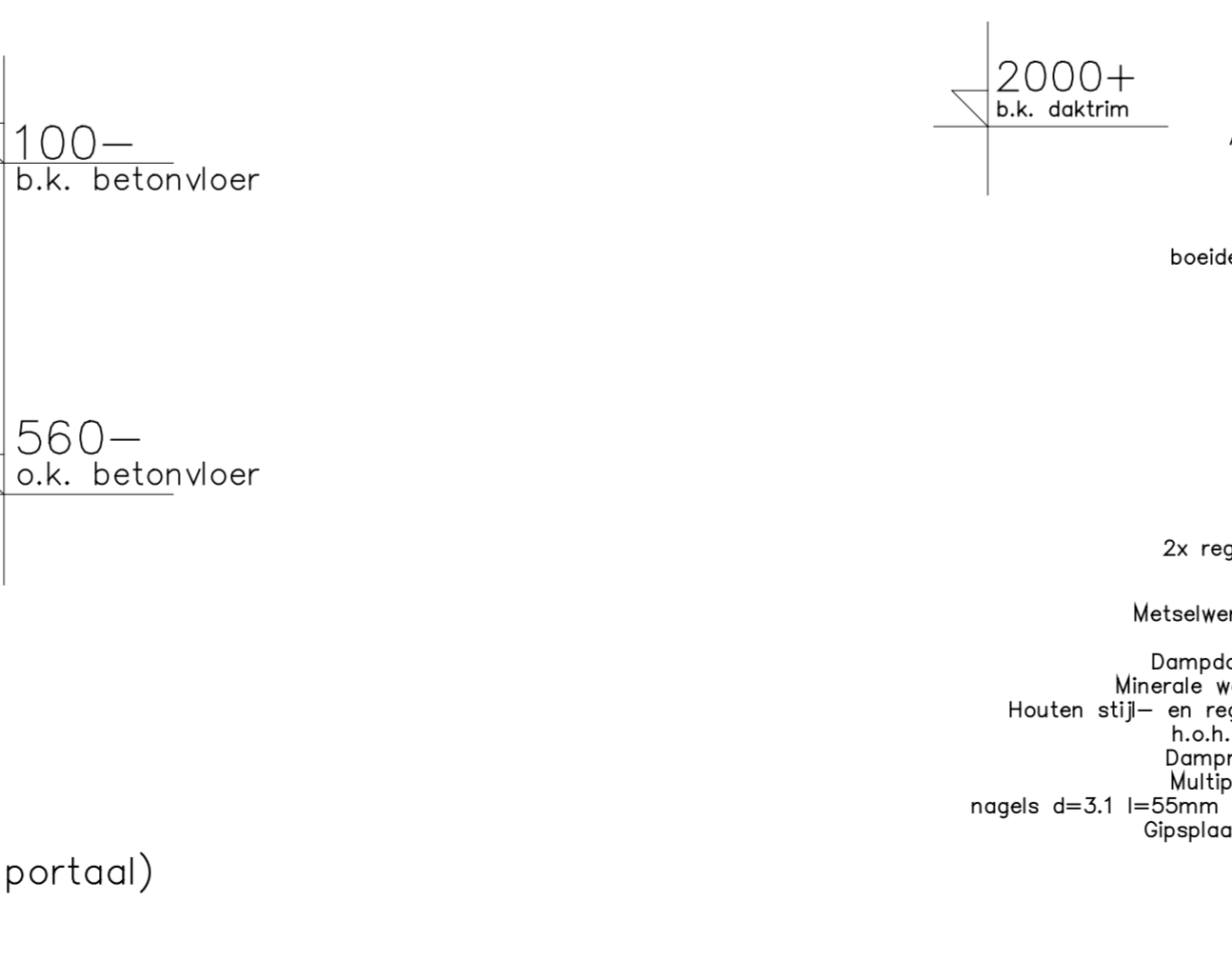
DETAIL C5 (bovendetail portaal)



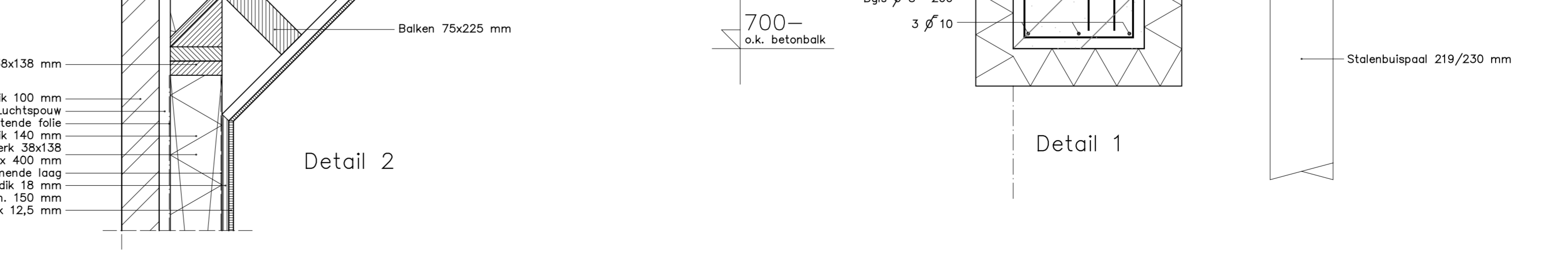
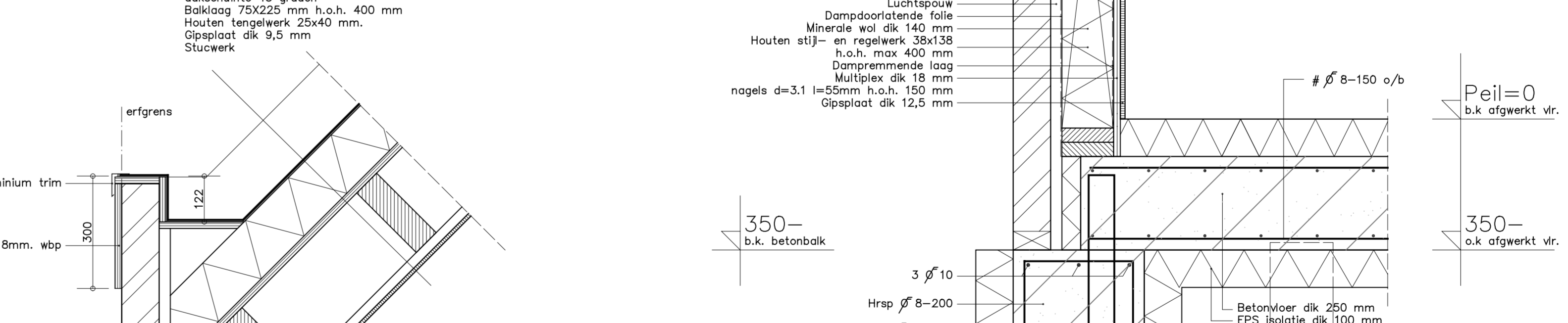
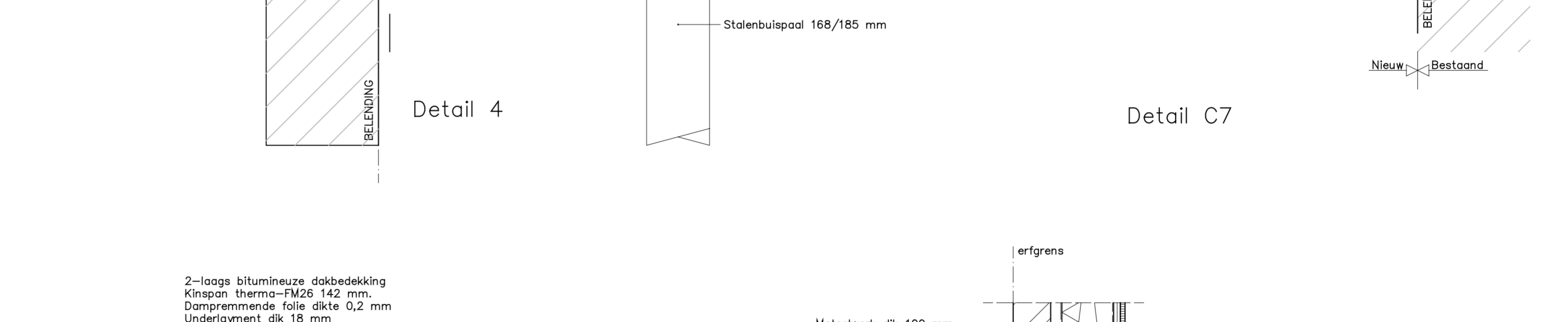
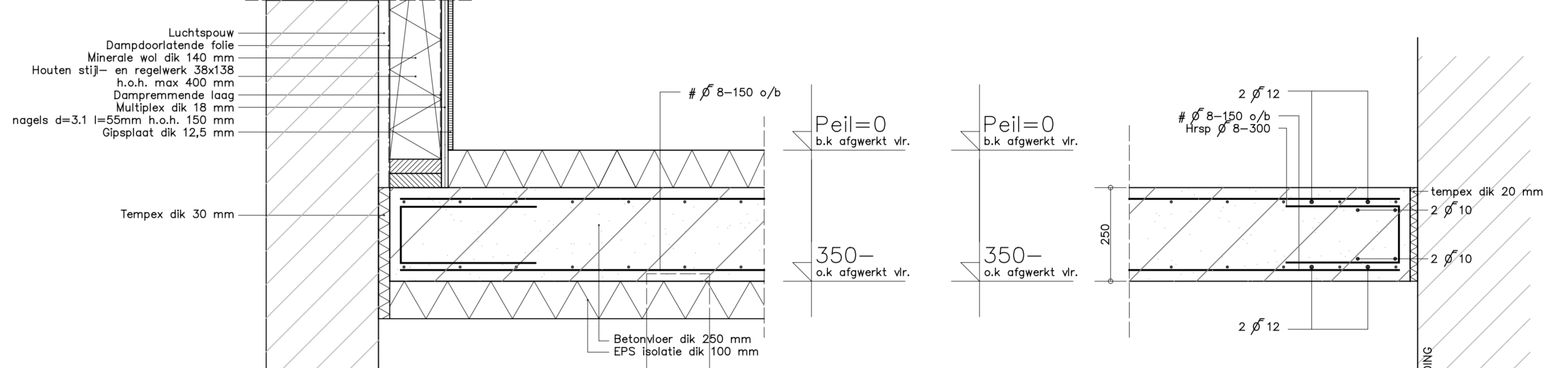
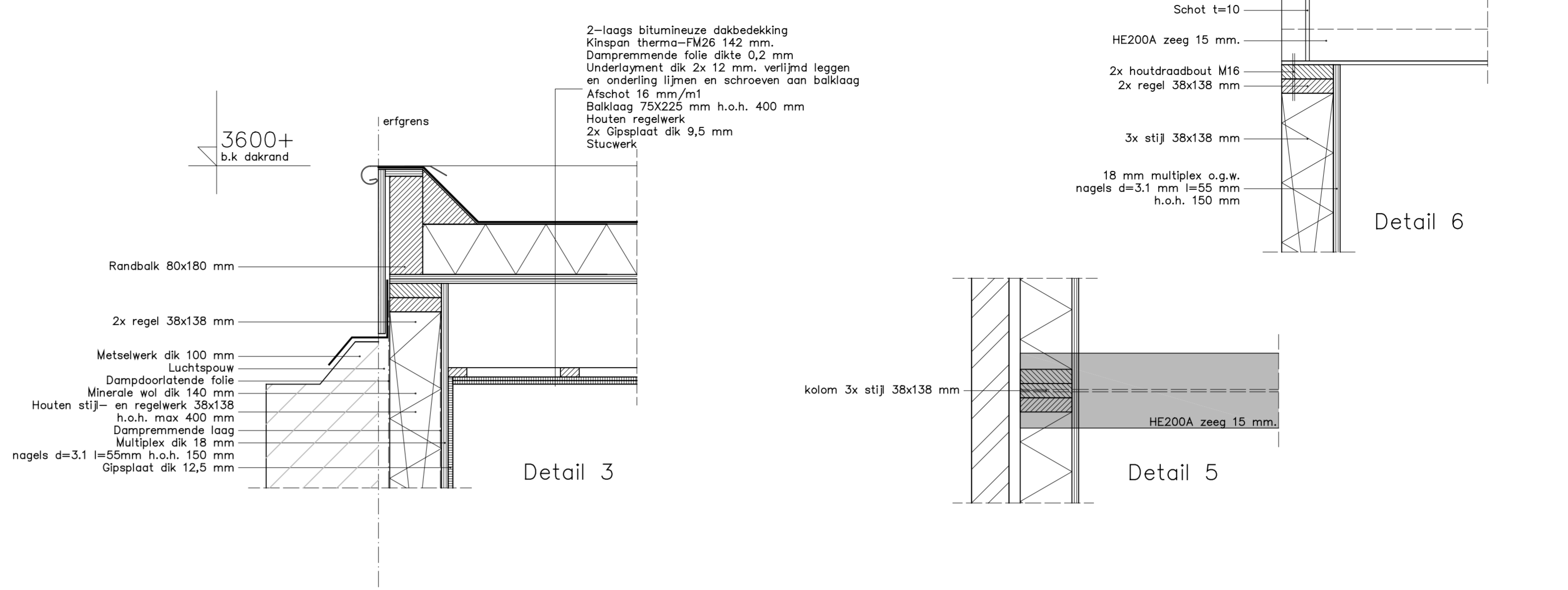
DETAIL C5dws. (bovendetail portaal)



DETAIL C6 (onderdetail portaal)



DETAIL C5dws. (bovendetail portaal)



DETAIL 7

Betonrenvooi

Betonkwaliteit	: C30/37
Milieuklasse	: XC2
Consistentiegebied	: 3
Staaikwaliteit	: B 500 B
Minimale gemiddelde Kubusdruksterkte voor Ontkisting	: 25 N/mm²
Uitvoering vgl.	: NEN-EN 1992
	: NEN-EN 12670
	: NEN-EN 2000-1
	: NEN-EN 8005
Oppervlaktebehandeling	: NEN-EN 1461-99

Milieuklassen

1	Open raai op corrale of aanstating
2	Corrale ingelid door carbonatatie
XC1	: droop of blijvend nat
XC2	: nat, zelden droog
XC3	: matig vochtig
XC4	: wisselend nat en droog
3	Corrale ingelid door chloriden onder dan okomstig uit zeezeer
XD1	: matig vochtig
XD2	: matig vochtig
XD3	: wisselend nat en droog
4	Corrale ingelid door chloriden okomstig uit zeezeer
XS1	: blootgesteld aan zouten in de lucht
XS2	: blijvend onder water
XS3	: getijde-, spot- en of stultzone
5	Aanstating door vorst/voel wasselingen met of zonder doolzouten
XF1	: niet volledig verzadigt met water, zonder doolzouten
XF2	: niet volledig verzadigt met water, met doolzouten
XF3	: verzadigt met water, zonder doolzouten
XF4	: verzadigt met water, met doolzouten of zeezeer
6	Aanstating door chemicalien
XA1	: zwak agressieve chemische omgeving (tabel 2- NEN-EN 206-1)
XA2	: matig agressieve chemische omgeving (tabel 2- NEN-EN 206-1)
XA3	: sterk agressieve chemische omgeving (tabel 2- NEN-EN 206-1)

Las- en verankeringslengte volgens NEN-EN 1992-1-1

Staalafmeting	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
algemeen	300	360	470	630	810	980
bovenstaven	360	480	590	790	1010	1240

maten c.q. lengten in mm.

vermenigvuldigingsfactoren

- bundel van twee staven : 1,2
- bundel van drie staven : 1,3

Betondekking

milieuklasse	betondekking c in mm.	balk_poer	kolom
XC0	15 mm.	25 mm.	30 mm.
XC1	15 mm.	25 mm.	30 mm.
XC2 1/m XC4	25 mm.	30 mm.	30 mm.
XF1 en XF3	25 mm.	30 mm.	30 mm.
XD1 1/m XD3	30 mm.	35 mm.	40 mm.
XS1 1/m XS3	30 mm.	35 mm.	40 mm.
XF2 en XF4	30 mm.	35 mm.	40 mm.
XS1 1/m XS3	30 mm.	35 mm.	40 mm.

oppervlakte oncontroleerbaar : +5 mm.

oppervlakte nabewerkt : +5 mm.

voorspanstaal : +10 mm.

→ : wapening in eerste laag van buitenaf

→ : wapening in tweede laag van buitenaf

Principe schuine hoek

Algemeen:

In elke schuine hoek hrsp, aanbrengen zoals getekend. Aantal gelijk aan aantal bovenstaven.

X = kenmerklijjn hoofdwarping

EWP ingenieurs Constructie Bouwadvies Ontwerp

Project: Funderingsherstel/aanbouw/balkon Javastraat 5.1, 2, e Amsterdam

Datum: 19-02-2018

Getekend: 5.1, 2, e

Schaal: 1:100

Formaat: A1

Projectfase: Vergunning

Werknr.: 2018-033

Bladnr.: V03

Opdrachtgever: Funderingsherstel/aanbouw/balkon

Wijziging: d, e, f, g

© Copyright EWP Pummerend B.V. Niets van deze tekening mag worden verspreid of/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke wijze ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming. Deze tekening is gebaseerd op een ontwerp van EWP Pummerend B.V. Pummerend, die aan haar ontwerp de hoor toekomende rechten voorbehoudt.