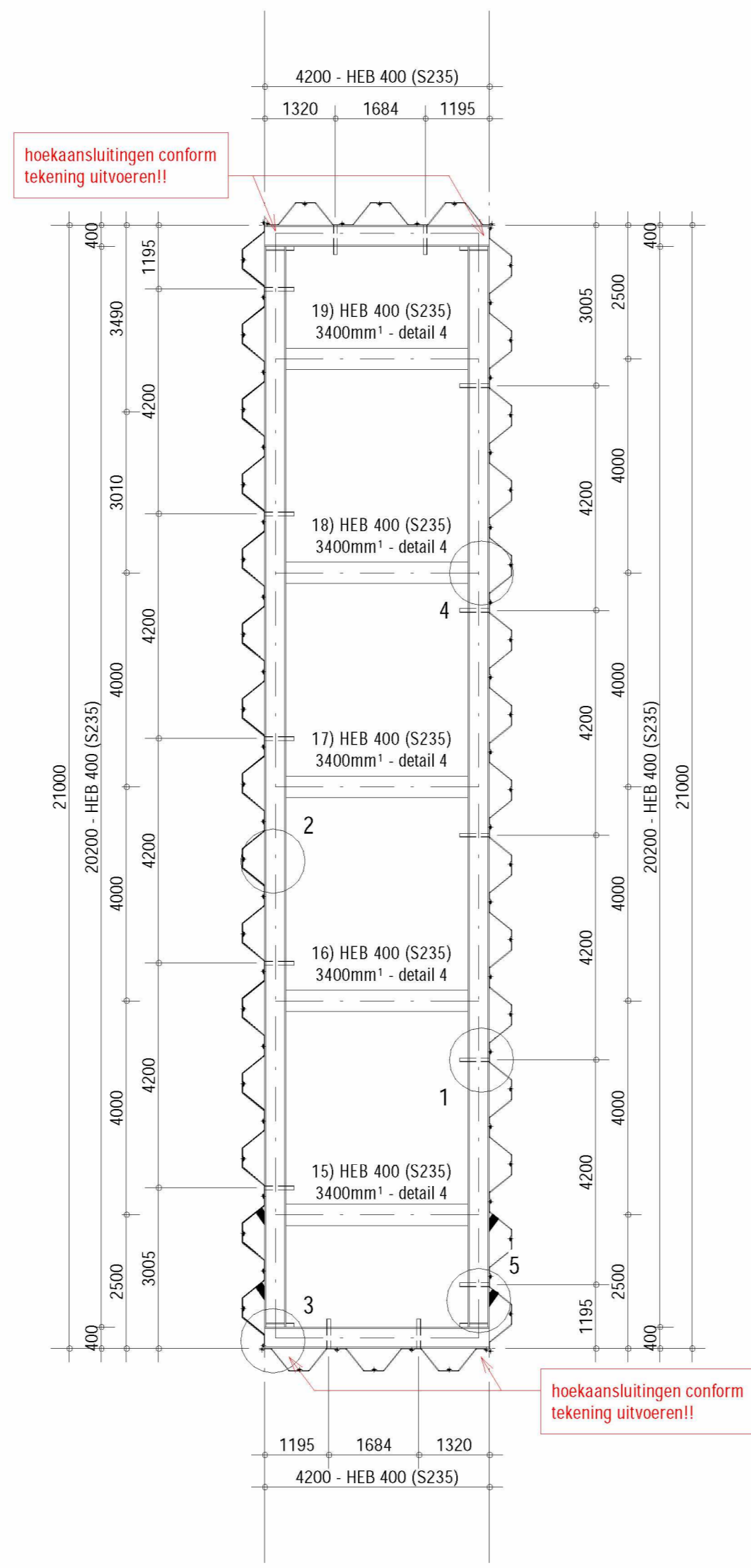
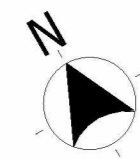
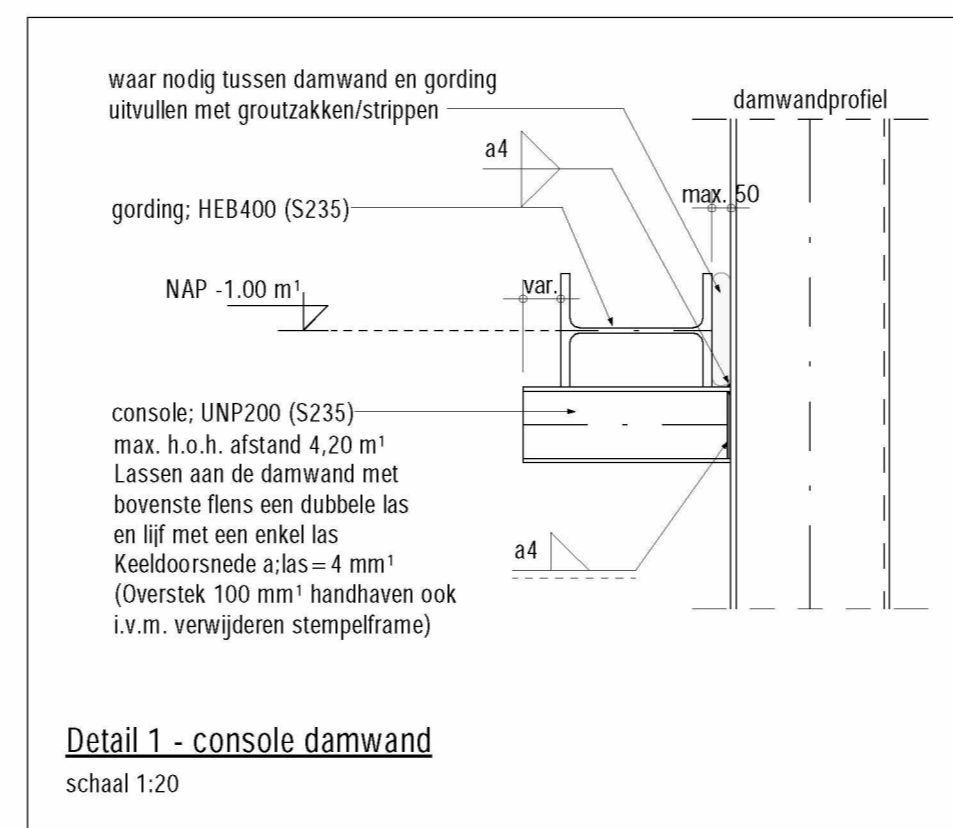


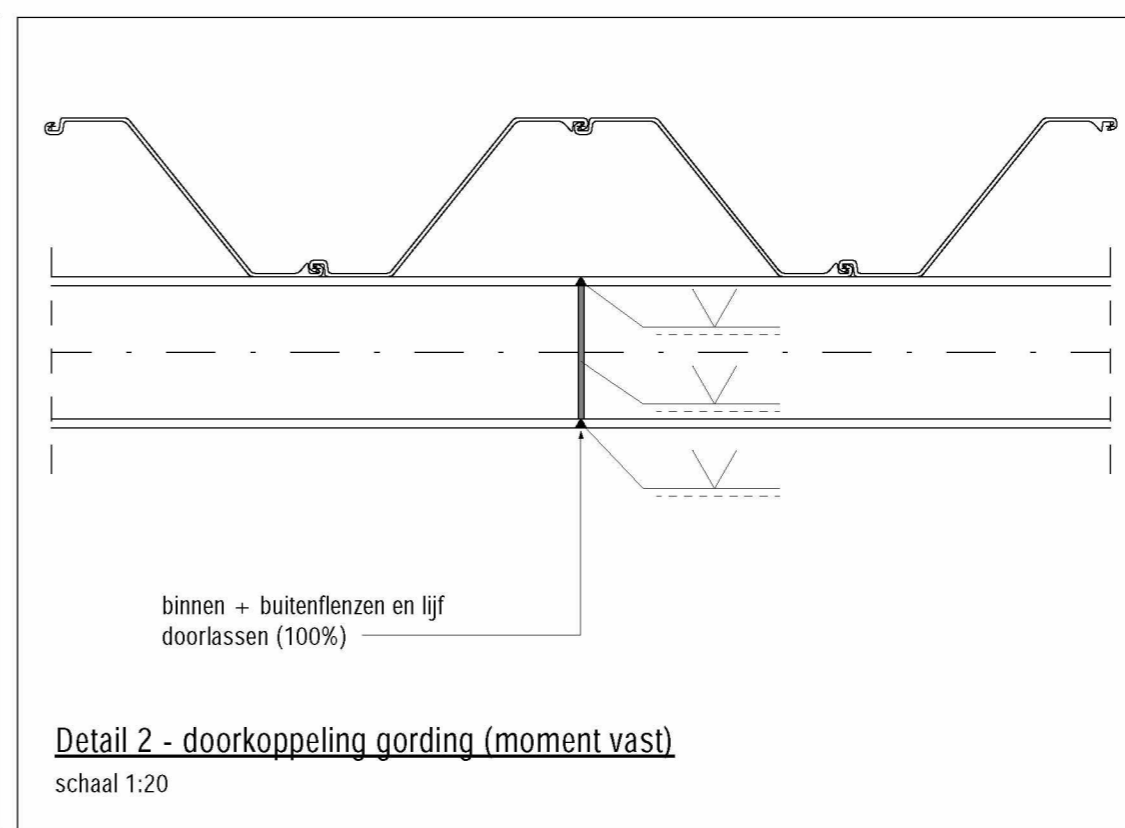
Bovenaanzicht damwand
1 : 100



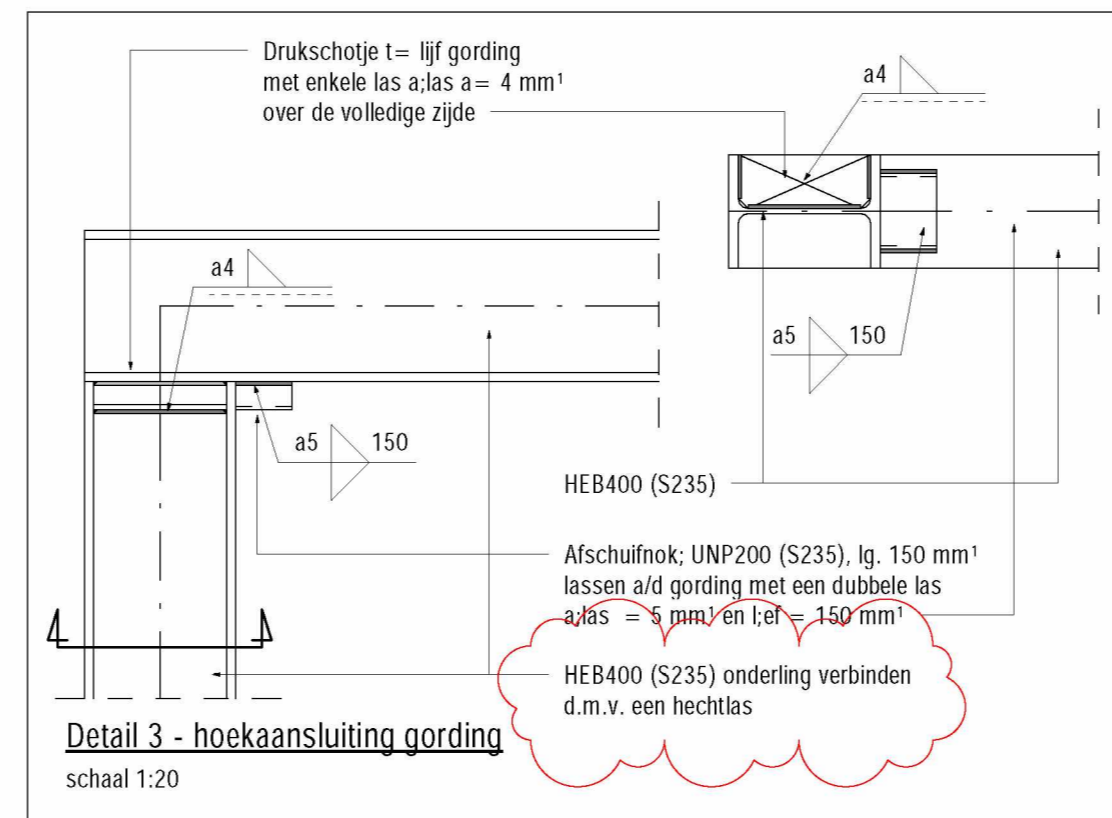
Bovenaanzicht stempelframe
1 : 100



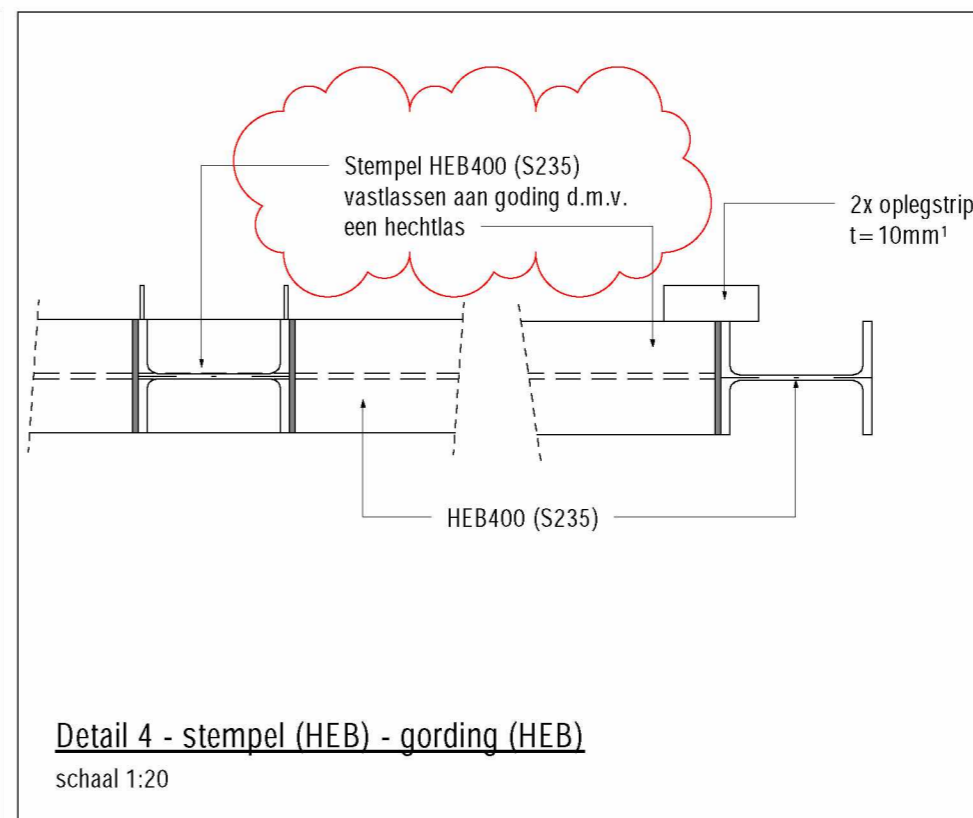
Detail 1 - console damwand
schaal 1:20



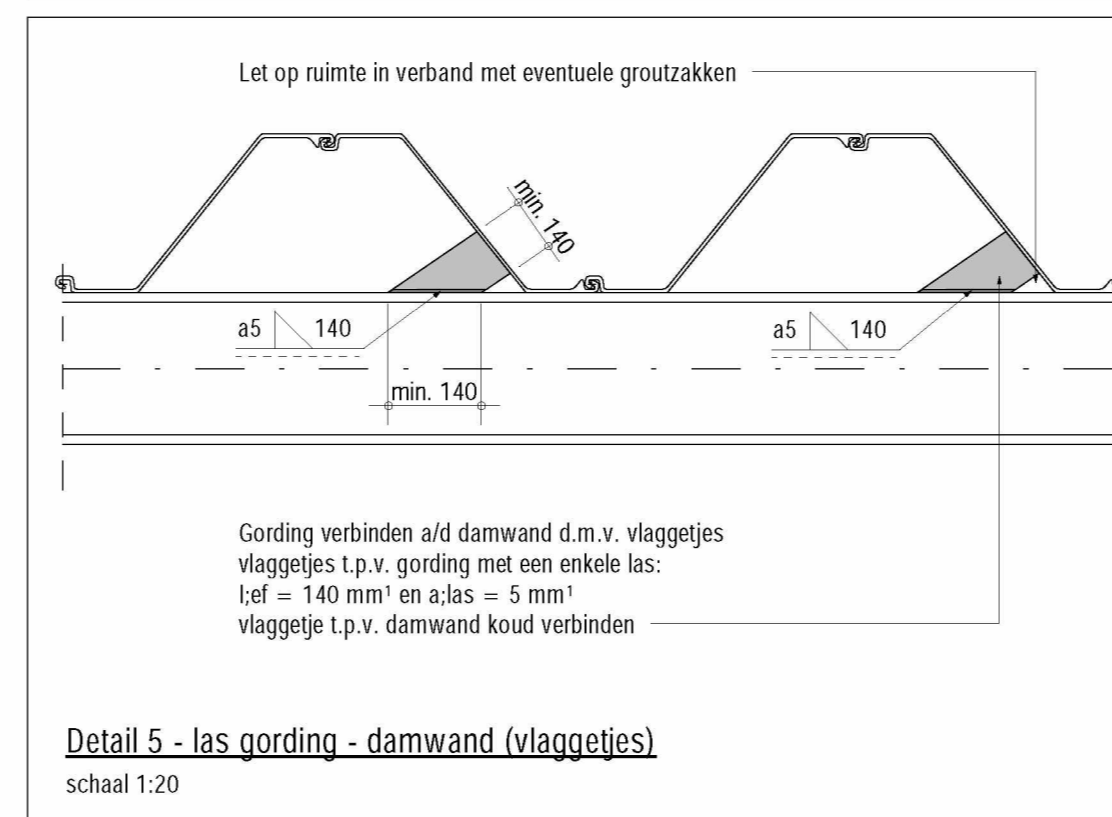
Detail 2 - doorkoppeling gording (moment vast)
schaal 1:20



Detail 3 - hoekaansluiting gording
schaal 1:20



Detail 4 - stempel (HEB) - gording (HEB)
schaal 1:20



Detail 5 - las gording - damwand (vlaggetjes)
schaal 1:20

Damwand				
omschrijving	lengte	aantal	p.p.n. [t.o.v. NAP]	top [t.o.v. NAP]
AZ18-700D	11000	21	-10500	+500
AZ18-700D	12500	15	-10500	+2000

Kopplaten, strippen en afschuifnokken NAP -1.00 m ¹				
omschrijving	strip breedte	strip hoogte	strip dikte	aantal
drukschotje (S235), t=lijf gording	143	352	15	4
vlaggetjes t=15mm ¹ , S235 o.g.	140	300	15	4

Stempelframe (hart) NAP -1.00 m ¹			
omschrijving	functie	lengte	aantal
HEB 400 (S235)	gording	4200	2
HEB 400 (S235)	gording	20200	2
HEB 400 (S235)	stempel	3400	5
UNP 200 (S235)	afschuifnok	150	4
UNP 200 (S235)	console	550	14

VAN ROSSUM RAADGEVENDE INGENIEURS
Pedro de Medinalaan 3a
1088 XX Amsterdam
amsterdam@vanrossumbv.nl
www.vanrossumbv.nl

Geen opmerkingen
Zie opmerkingen
Indiering BWT
Ter informatie
Datum: 11-11-2019
Paraaf: [Signature]

Legenda:

Veiligheidsklasse: RC2
Executieklasse: n.v.t.

Algemeen:
- Maatvoering in millimeters
- Maatvoering in het werk controleren
- Hoogtemaatvoering in meters L.o.v. NAP
- Hoeken/aansluiting in het werk te bepalen
- Positie lasnaakden in het werk bepalen
- Maatvoering consoles indicatief

Damwand:
- Doorsnede 1: Damwandprofiel AZ18-700, S240 GP o.g., lengte 11.00 m¹, b.k. op NAP +0.50 m¹
- Doorsnede 2a: Damwandprofiel AZ18-700, S240 GP o.g., lengte 11.00 m¹, b.k. op NAP +0.50 m¹
- Doorsnede 2b (belending nr 106): Damwandprofiel AZ18-700, S240 GP o.g., lengte 12.50 m¹, b.k. op NAP +2.00 m¹

Stempelframe:
- Gordingen opleggen op consoles (zie detail 1)
- Gordingen onderling aan elkaar koppelen (zie detail 2)
- Waar nodig tussen damwand en gording invullen met groutzakken/strippen
- Kopplaat mag uitvoeringstechnisch met hechtlas aan de gording worden gelast
- Buis mag uitvoeringstechnisch met hechtlas aan de gording worden gelast
- Waar geen lasdikte is aangegeven las uitvoeren met a:las = 4 mm¹

- Gordingen: HEB 400 met staalkwaliteit S235
- Stempels: HEB 400 met staalkwaliteit S235
- Consoles: UNP 200 met staalkwaliteit S235, h.o.h. max. 4.20 m¹

Stempels en gordingen aan elkaar verbinden d.m.v. een hechtlas

Detail hijs oog (gedrukt)

Revisies en wijzigingen:

Rev:	Datum:	Get./Ver.:	Wijziging:
A	15-10-2019 (SG/--)		Stempelframe aangepast a.d.h.v. voorraad
B	24-10-2019 (SG/--)		Vlaggetjes toegevoegd en consoles aangepast
C	08-11-2019 (SG/--)		Stempels en gordingen voorzien van een hechtlas

Datum: 07-10-2019 Opdrachtgever: WJ Projects Projectmanagement

HEKTEC

Hektec BV
Postbus 88
1462 ZH
Middenbeemster (NL)
tel: +31 299 420808
e-mail: info@hektec.nl
internet: www.hektec.nl

Project: Amsterdam - Van Eeghenstraat 104

Bovenaanzicht bouwkuip (hart) stempelframe op NAP -1.00 m¹

Schaal: Zie tekening
Formaat: 840 x 420 mm¹
Projectnr.: 19.1169 - Fase: DO - Type: BK - Volgnr.: 01 - Rev.: C

VOOR UITVOERING